

ক্রমিক নং (১)	দেশের নাম (২)	ক্রমিক নং (১)	দেশের নাম (২)
১৫১.	সেনেগাল	১৬৫.	সুজিল্যান্ড
১৫২.	সার্বিয়া	১৬৬.	সুইডেন
১৫৩.	সায়চেলাস	১৬৭.	সুইজারল্যান্ড
১৫৪.	সিয়েরা লিওন	১৬৮.	সিরিয়ান আরব প্রজাতন্ত্র
১৫৫.	সিঙ্গাপুর	১৬৯.	তাজাকিস্তান
১৫৬.	স্লোভাকিয়া	১৭০.	তানজানিয়া ইউনাইটেড রিপাবলিক অব
১৫৭.	স্লোভেনিয়া		
১৫৮.	সোলোমন আইল্যান্ডস	১৭১.	থাইল্যান্ড
১৫৯.	সোমালিয়া	১৭২.	তিমুর লেস্ট
১৬০.	সাউথ আফ্রিকা	১৭৩.	টোগো
১৬১.	স্পেন	১৭৪.	টোংগা
১৬২.	শ্রীলঙ্কা	১৭৫.	ত্রিনিদাদ এন্ড টোবাগো
১৬৩.	সুদান	১৭৬.	তিউনিসিয়া
১৬৪.	সুবিনাম	১৭৭.	তুর্কি

ক্রমিক নং (১)	দেশের নাম (২)	ক্রমিক নং (১)	দেশের নাম (২)
১৭৮.	তুর্কমেনিস্তান	১৮৪.	যুক্তরাষ্ট্র
১৭৯.	তোভান্স্ক	১৮৫.	উরকগুয়ে
১৮০.	উগান্ডা	১৮৬.	উজবেকস্তান
১৮১.	ইউক্রেন	১৮৭.	ভানুয়াতু
১৮২.	সংযুক্ত আরব আমিরাত	১৮৮.	হোলি সৌ
১৮৩.	যুক্তরাজ্য এবং দক্ষিণ আয়ারল্যান্ড	১৮৯.	ভেনিজুয়েলা

ক্রমিক নং	দেশের নাম
(১)	(২)
১৯০.	ভিয়েতনাম
১৯১.	ইয়েমেন
১৯২.	জামিয়া
১৯৩.	জিম্বাবুয়ে
১৯৪.	কুক আইল্যান্ডস
১৯৫.	নিউ
১৯৬.	ইউরোপিও ইউনিয়ন
১৯৭.	দক্ষিণ সুদান ;

**প্রতফসিল - ৫**  
**[বিধি ৯(১) ও (২) দ্রষ্টব্য]**

**ওজোনস্তর ক্ষয়কারী দ্রব্য সংবলিত পণ্যের আমদানি ও রপ্তানি নিয়ন্ত্রণ**

ক্রমিক নং	পণ্যের নাম	ওজোনস্তর ক্ষয়কারী দ্রব্যের শ্রেণী	আমদানির উপর নিয়ন্ত্রণ বলবৎ হইবার তারিখ	রপ্তানির উপর নিয়ন্ত্রণ বলবৎ হইবার তারিখ
(১)	(২)	(৩)	(৪)	(৫)
১।	যানবাহন ও ট্রাক এয়ারকন্ডিশনিং ইউনিট (সংযুক্ত থাকা বা না থাকা অবস্থায়)	গ্রুপ C- I গ্রুপ C - VI	এই বিধিমালা বলবৎ হইবার তারিখের ছয় মাস পর	এই বিধিমালা বলবৎ হইবার তারিখের ছয় মাস পর
২।	গৃহস্থালী ও বাণিজ্যিক রেফ্রিজারেশন ও এয়ারকন্ডিশনিং/হাইট পাম্প যন্ত্র, যথা,- - রেফ্রিজারেটর - ফ্রিজার - ডিহিউমিডিফায়ার - ওয়ারটার কুলার - আইন মেশিন - এয়ারকন্ডিশনিং এবং হাইট পাম্প ইউনিট - কমপ্রেসর	গ্রুপ C - I গ্রুপ C - VI	এই বিধিমালা বলবৎ হইবার তারিখের ছয় মাস পর	এই বিধিমালা বলবৎ হইবার তারিখের ছয় মাস পর
৩।	এরোসল পণ্য	গ্রুপ C - I	এই বিধিমালা বলবৎ হইবার তারিখের ছয় মাস পর	এই বিধিমালা বলবৎ হইবার তারিখের ছয় মাস পর
৪।	বহনযোগ্য অফিনির্বাপক/অফিনির্বাপন ব্যবস্থা/সিলিন্ডার	গ্রুপ C - II গ্রুপ C - VI	এই বিধিমালা বলবৎ হইবার তারিখের ছয় মাস পর	এই বিধিমালা বলবৎ হইবার তারিখের ছয় মাস পর
৫।	ইন্সুলেশন বোর্ড, প্যানেল ও পাইপ কভার	গ্রুপ C - I গ্রুপ C - VI	এই বিধিমালা বলবৎ হইবার তারিখের ছয় মাস পর	এই বিধিমালা বলবৎ হইবার তারিখের ছয় মাস পর
৬।	প্রি-পলিমার	গ্রুপ C - I গ্রুপ C - VI	এই বিধিমালা বলবৎ হইবার তারিখের ছয় মাস পর	এই বিধিমালা বলবৎ হইবার তারিখের ছয় মাস পর

- নোট ৪ । ১। ক্রমিক নং ২ এর কলাম (২) এ উল্লিখিত পণ্যে পণ্যের ইনসুলেটিং বস্তু অন্তর্ভুক্ত ।  
 ২। ব্যক্তিগত বা গৃহস্থালী বস্তু বা তদৃপ অবাণিজ্যিক পরিস্থিতিতে কনসাইনমেন্টে পরিবহনকৃত হইয়া থাকিলে  
 এবং সাধারণভাবে কাষ্টমস্ কৰ্তৃপক্ষের অব্যাহতি লাভ করিয়া থাকিলে উপরোক্তিখিত পণ্য এই তফসিলের আওতা  
 বহির্ভুত হইবে । ]

## তফসিল - ৬

## [বিধি ১২ দ্রষ্টব্য]

## অব্যাহতি

- (১) তফসিল- ১-এর গ্রহণ-৮ উল্লেখিত ওজোনস্তর ক্ষয়কারী দ্রব্য হিসাবে মিথাইল ব্রোমাইডের কোয়ারেন্টাইন ও প্রি-শিপমেন্ট পর্যায়ে ব্যবহার।
- (২) নিম্নলিখিত শর্তসাপেক্ষে গবেষণাগার অথবা বিশেষণধর্মী কর্মকাণ্ডে ব্যবহৃত ওজোনস্তর ক্ষয়কারী দ্রব্য :
- (ক) গবেষণাগারগত ব্যবহারে যন্ত্রপাতির ক্রমান্বয় অন্তর্ভুক্ত থাকিবে; রাসায়নিক বিশেষণের জন্য ব্যবহার্য এক্সট্রাকশন সলভেন্ট, ডাইল্যুয়েন্ট, বা ক্যারিয়ার; প্রাণরসায়ন সংক্রান্ত গবেষণা; রাসায়নিক বিক্রিয়ায় ক্যারিয়ার, বা গবেষণাগার রাসায়নিক দ্রব্য এবং বিশেষণ ও গবেষণা সংক্রান্ত অন্যান্য সুস্থি প্রক্রিয়ায় ব্যবহার্য রাসায়নিক দ্রব্য হিসাবে নিষ্ক্রিয় দ্বারক (inert solvents)।
  - (খ) ওজোনস্তর ক্ষয়কারী দ্রব্যসমূহ নিম্নোক্ত বিশেষতামান অনুযায়ী উৎপাদিত হইতে হইবে :

CTC (বিকারক মানভুক্ত)	৯৯.৫
1, 1, 1- trichloroethane	৯৯.০
CFC-11	৯৯.৫
CFC-13	৯৯.৫
CFC-12	৯৯.৫
CFC-113	৯৯.৫
CFC-114	৯৯.৫
অন্যান্য ওজোনস্তর ক্ষয়কারী দ্রব্য যাহাদের স্ফুটনাক্ষ $20^{\circ}\text{C}$ - এর উর্ধ্বে	৯৯.৫
অন্যান্য ওজোনস্তর ক্ষয়কারী দ্রব্য যাহাদের স্ফুটনাক্ষ $20^{\circ}\text{C}$ - এর নিম্নে	৯৯.৫

- (গ) গবেষণাগার ও বিশ্লেষণগত ব্যবহারে প্রচলিত ব্যবস্থানুযায়ী উৎপাদনকারী, এজেন্ট বা বিতরণকারীগণ এইসকল বিশুদ্ধ ওজোনস্তর ক্ষয়কারী দ্রব্য পরবর্তী পর্যায়ে অন্যান্য রাসায়নিক দ্রব্যের সহিত মিশ্রিত করিবেন।
- (ঘ) কেবল পুনরায় আবদ্ধ করা যায় এইরূপ কন্টেইনার অথবা তিনি লিটারের নিম্নক্ষমতাসম্পন্ন উচ্চচাপ সিলিন্ডার অথবা ১০ মিলিলিটার বা উহার নিম্নক্ষমতাসম্পন্ন এস্পুলে উচ্চ বিশুদ্ধতামানসম্পন্ন এইসকল ওজোনস্তর ক্ষয়কারী দ্রব্য এবং ওজোনস্তর ক্ষয়কারী দ্রব্য সংবলিত মিশ্রণ সরবরাহ করা যাইবে। সরবরাহের লক্ষ্যে এইসকল কন্টেইনার বা সিলিন্ডার বা এস্পুলে পরিষ্কারভাবে ‘ওজোনস্তর ক্ষয়কারী দ্রব্যের কেবল গবেষণাগার ও বিশ্লেষণ উদ্দেশ্যে ব্যবহার্য ঃ ব্যবহৃত বা ব্যবহারের পর অব্যবহৃত অতিরিক্ত ওজোনস্তর ক্ষয়কারী দ্রব্য সংগ্রহ, সংরক্ষণ ও সম্ভব হইলে, রিসাইক্লিং করিতে হইবে’ লিখিত থাকিবে। রিসাইক্লিং সম্ভব না হইলে ওজোনস্তর ক্ষয়কারী দ্রব্য ধ্বংস করিতে হইবে।
- (৩) তফসিল-১-এর গ্রহণ- I- এ নির্দেশিত ওজোনস্তর ক্ষয়কারী দ্রব্যের উৎপাদনের সহিত সংশ্লিষ্ট হইলে উক্ত তফসিল-১-এর গ্রহণ-IV-এর ওজোনস্তর ক্ষয়কারী দ্রব্যের আমদানী, রপ্তানী ও উৎপাদন ‘ব্যবহার’-এর সংজ্ঞার বহির্ভূত হইবে।
- (৪) পুনরঢ়ারকৃত বা রিসাইক্লিকৃত কোন ওজোনস্তর ক্ষয়কারী দ্রব্যের আমদানী ও রপ্তানী ‘ব্যবহার’- এর সংজ্ঞার বহির্ভূত হইবে।
- (৫) ন্যূনপক্ষে এক বৎসর ব্যবহৃত হইয়াছে এইরূপ কোন পণ্যের অ-বাণিজ্যিক বিক্রয়ের ক্ষেত্রে বিধি-১০-এর উপবিধি (১) প্রযোজ্য হইবে না।
- (৬) বাংলাদেশ সরকারের অনুমোদনক্রমে জনস্বার্থে প্রযোজ্য যে কোন বিধি।
- (৭) সংকটকালীন অপরিহার্য ব্যবহারে, যথা ৪- প্রতিরক্ষা বিমান, যুদ্ধক্ষেত্রে ব্যবহার্য ট্যাংক ও অপরিহার্য ব্যবহার সংক্রান্ত প্যানেল কর্তৃক প্রত্যয়নকৃত বিমান শিল্পে তফসিল-১-এর গ্রহণ-II-এ অন্তর্ভুক্ত দ্রব্যাদি।

### তফসিল - ৭

**[বিধি - ১১(১), (২) দ্রষ্টব্য]**

#### খন্ড - ১

##### ১. নথি সংরক্ষণ

ওজোনস্তর ক্ষয়কারী দ্রব্যসামগ্ৰী আমদানীৰ ও বিপণনেৰ ক্ষেত্ৰে : তফসিল - ৮ এ উল্লিখিত ফরম এ পূৰণকৃত তাৰিখ  
সম্বলিত তথ্য সংরক্ষণ কৱিতে হইবে।

##### ২. প্রতিবেদন দাখিল থাসঙ্গে।

(ক) তফসিল - ৮ অনুযায়ী ওজোনস্তর ক্ষয়কারী দ্রব্যসামগ্ৰীৰ আমদানী ও বিপণন সংক্রান্ত প্রতিবেদন।

(খ) উপরোক্ত প্রতিবেদন লাইসেন্স প্রদানকাৰী কৰ্তৃপক্ষেৰ নিকট ১৫ জানুয়াৰী এৰ মধ্যে দাখিল কৱিতে হইবে।

#### খন্ড - ২

##### ১. নথি সংরক্ষণ

কম্প্রেসৰ উৎপাদন, আমদানী, রপ্তানী ও বিপণন সংক্রান্ত তথ্য : তফসিল-৯-এ উল্লিখিত ফরম অনুযায়ী পূৰণকৃত তাৰিখ  
সম্বলিত তথ্য সংরক্ষণ কৱিতে হইবে।

##### ২. প্রতিবেদন দাখিল থাসঙ্গে

কম্প্রেসৰ উৎপাদন, আমদানী, রপ্তানী ও বিপণন সংক্রান্ত তথ্য তফসিল-৯ অনুযায়ী প্ৰস্তুত কৱিয়া মহাপৰিচালকেৰ নিকট ১৫  
জানুয়াৰীৰ মধ্যে দাখিল কৱিতে হইবে।

### তফসিল -৮

#### [বিধি-১১(৩) দ্রষ্টব্য]

##### ফরম - ১

ওজোনস্তর ক্ষয়কারী দ্রব্যসামগ্ৰী আমদানী ও বিপণন সংক্রান্ত প্রতিবেদন

##### বাৰ্ষিক প্রতিবেদন

প্রতিবেদন দাখিল কৰাৰ শেষ তাৰিখ : প্ৰতি বছৰ জানুয়াৰী মাসেৰ ১৫ তাৰিখেৰ মধ্যে।

প্রতিষ্ঠানেৰ নাম : ..... প্রতিবেদন দাখিলেৰ সময় : .....

ঠিকানা : .....

ফোন : ..... ফ্যাক্স : .....

ওজোন ক্ষয়কারী দ্রব্য সামগ্ৰীৰ নাম \*১ ..... এইচএস কোড .....

##### আমদানী সংক্রান্ত প্রতিবেদন

ক্রমিক নং	পরিবেশ অধিদপ্তরেৰ ছাড়পত্ৰ নং	ইনভয়েস নং এবং তাৰিখ	বিল অব লোডিং নং এবং তাৰিখ	সব ধৰণেৰ ব্যবহাৰেৰ জন্য আমদানীকৃত বিশুদ্ধ ওজোনস্তৰ ক্ষয়কারী দ্রব্যেৰ পৱিমাণ *২	আমদানী বিশুদ্ধ ওজোনস্তৰ ক্ষয়কারী দ্রব্যসামগ্ৰীৰ পৱিমাণ	ফিড স্টক হিসাবে	অব্যাহতি প্রাপ্ত ব্যবহাৰেৰ ক্ষেত্ৰে
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	
মোট							

আইআরসি নং ও তাৰিখ	যে দেশ হইতে আমদানী কৰা হইয়াছে	যে বন্দৰ হতে খালাস কৰা হয়েছে
১০	১১	১২
মোট		

সীলসহ স্বাক্ষৰ \*৩

### বিপণন সংক্রান্ত প্রতিবেদন

ক্রমিক নং	ক্রয়কারী প্রতিষ্ঠানের নাম ও ঠিকানা	ক্রয়ের উদ্দেশ্য*২	পরিমাণ*৩
মোট			

সীলসহ স্বাক্ষর \*৪

#### প্রত্যয়নপত্র

আমি ..... পিতা .....

.....এই মর্মে প্রত্যয়ন করিতেছি যে, উপরোক্ত প্রদত্ত তথ্য এবং আনুষঙ্গিক সংযুক্তি ও বক্তব্যসমূহ আমার জানামতে সঠিক ও সম্পূর্ণ।

আমি আবারও ঘোষণা করিতেছি যে, ..... হিসাবে আমি এই ঘোষণাপত্র প্রণয়ন ও প্রত্যয়ন করিতেছি এবং এই কাজে আমি বিধিসম্মতভাবে যোগ্যতাসম্পন্ন।

সীল ও স্বাক্ষর\*৫

তারিখ .....

নোটঃ

\*১ ১টি ওজোন ক্ষয়কারী দ্রব্যের ক্ষেত্রে শুধু মাত্র ১টি ফরম ব্যবহার করিতে হইবে। ওজোন ক্ষয়কারী দ্রব্যের পূর্ণাঙ্গ তালিকা তফসিল-১ এ দেয়া হলো।

\*২ উদ্দেশ্যসমূহ :

- (১) এরোসল উৎপাদন (ওষধ হিসাবে ব্যবহার্য মিটারড্ডোজ ইনহেলার ব্যতীত)
- (২) ফোম জাতীয় পণ্য উৎপাদন
- (৩) অগ্নিনির্বাপক ও অগ্নিনির্বাপন ব্যবস্থার উৎপাদন
- (৪) ভ্রাম্যমাণ এয়ারকন্ডিশনার উৎপাদন
- (৫) অন্যান্য রেফ্রিজারেশন ও এয়ারকন্ডিশনিং পণ্য উৎপাদন
- (৬) দ্রাবক হিসাবে ব্যবহার
- (৭) অব্যাহতি হিসাবে ব্যবহার
- (৮) বিক্রয়

- (৯) অগ্নির্বাপকসমূহের অগ্নির্বাপন ব্যবস্থার সার্ভিসিং (কেবল গ্রুপ II ভুক্ত ওজোন ক্ষয়কারী দ্রব্যের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য)
- (১০) ঔষধ হিসাবে ব্যবহার্য মিটারড ডোজ ইনহেলার উৎপাদন
- (১১) কমপ্রেসার উৎপাদন
- (১২) ডিইউমিডিফায়ার উৎপাদন
- (১৩) সার্ভিসিং
- (১৪) অন্যান্য

\*৩ বিপণনকালীন ঘাটতি সর্বোচ্চ ৩% পর্যন্ত গ্রহণযোগ্য।

\*৪ প্রত্যয়ন অংশসহ উপরোক্ত কর্ম সংশ্লিষ্ট ব্যক্তি স্বয়ং বা তাহার দ্বারা ক্ষমতাপ্রাপ্ত একজন ব্যক্তি বা কোন কোম্পানীর বোর্ড অব ডাইরেক্টরস কর্তৃক ক্ষমতা প্রাপ্ত একজন ব্যক্তি বা অন্যান্য যে কোন ক্ষেত্রে ব্যবসা পরিচালনা দায়িত্বপ্রাপ্ত একজন ব্যক্তিদ্বারা অবশ্যই স্বাক্ষরিত হইবে।

**তফসিল -৯**  
**[বিধি-১১(৩) দ্রষ্টব্য]**

**ফরম - ২**

..... সালের জন্য ওজোনস্তর ক্ষয়কারী দ্রব্য ব্যবহৃত হয় এমন ধরনের কমপ্রেসর উৎপাদন, আমদানী, রপ্তানী ও বিপণন সংক্রান্ত প্রতিবেদন ফরম

প্রতিবেদন দাখিল করার শেষ তারিখ : বার্ষিক প্রতিবেদন প্রতি বছর জানুয়ারী মাসের ১৫ তারিখের মধ্যে।

প্রতিবেদন দাখিলের সময় : .....

প্রতিষ্ঠানের নাম : .....

ঠিকানা : .....

ফোন : ..... ফ্যাক্স: .....

উৎপাদন সংক্রান্ত তথ্য :

ক্রমিক নং	কমপ্রেসর উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানের নাম ও ঠিকানা	কমপ্রেসরের ক্ষমতা (H.P)	ব্যবহৃত ওজোনস্তর ক্ষয়কারী দ্রব্যের নাম	উৎপাদনের পরিমাণ
			মোট পরিমাণ	

আমদানী সংক্রান্ত তথ্য :

ক্রমিক নং	কমপ্রেসর উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানের নাম ও ঠিকানা	কমপ্রেসরের ক্ষমতা (H.P)	ব্যবহৃত ওজোনস্তর ক্ষয়কারী দ্রব্যের নাম	আমদানীর পরিমাণ
			মোট পরিমাণ	

রঞ্জনী সংক্রান্ত তথ্য :

ক্রমিক নং	কম্প্রেসর আমদানীকারক প্রতিষ্ঠানের নাম ও ঠিকানা	কম্প্রেসরের ক্ষমতা (H.P)	ব্যবহৃত ওজোনস্তর ক্ষয়কারী দ্রব্যের নাম	রঞ্জনীর পরিমাণ
				মোট পরিমাণ

বিক্রয় সংক্রান্ত তথ্য :

ক্রমিক নং	কম্প্রেসর ক্রেতা /প্রতিষ্ঠানের নাম ও ঠিকানা	কম্প্রেসরের ক্ষমতা (H.P)	ব্যবহৃত ওজোনস্তর ক্ষয়কারী দ্রব্যের নাম	বিক্রয়ের পরিমাণ
				মোট পরিমাণ

সীলসহ স্বাক্ষর

### প্রত্যয়নপত্র

আমি ..... পিতা .....

.....এই মর্মে প্রত্যয়ন করিতেছি যে, উপরোক্ত প্রদত্ত তথ্য এবং আনুষঙ্গিক  
সংযুক্তি ও বক্তব্যসমূহ আমার জানামতে সঠিক ও সম্পূর্ণ।

আমি আবারও ঘোষণা করিতেছি যে, ..... হিসাবে আমি এই ঘোষণাপত্র  
প্রণয়ন ও প্রত্যয়ন করিতেছি এবং এই কাজে আমি বিধিসম্মতভাবে যোগ্যতাসম্পন্ন।

সীল ও স্বাক্ষর\*১

তারিখ .....

### নোট :

- \*১ প্রত্যয়ন অংশসহ উপরোক্ত কর্ম সংক্লিষ্ট ব্যক্তি স্বয়ং, বা, তাহার দ্বারা ক্ষমতাপ্রাপ্ত একজন ব্যক্তি, বা, কোন কোম্পানীর  
বোর্ড অব ডাইরেক্টরস কর্তৃক ক্ষমতা প্রাপ্ত একজন ব্যক্তি, বা অন্যান্য যে কোন ক্ষেত্রে ব্যবসা পরিচালনা দায়িত্বপ্রাপ্ত  
একজন ব্যক্তিদ্বারা অবশ্যই স্বাক্ষরিত হইবে।

## শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০০৬

[শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০০৬ বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এর ২০ (১) ধারাবলে এস, আর, ও নং ২১২-আইন/২০০৬ মাধ্যমে প্রণীত যা বাংলাদেশ গেজেটের অতিরিক্ত সংখ্যায় ০৭-০৯-২০০৬ খ্রিঃ তারিখে প্রকাশিত হয়]

**গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
পরিবেশ ও বন মন্ত্রণালয়  
প্রজ্ঞাপন**

তারিখ, ১৫ ভাদ্র ১৪১৩/০৩ সেপ্টেম্বর ২০০৬

এস. আর. ও নং ২১২-আইন/২০০৬। -বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ (১৯৯৫ সনের ১নং আইন) এর ধারা ২০ এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে সরকার নিম্নরূপ বিধিমালা প্রণয়ন করিল, যথা :-

**১। সংক্ষিপ্ত শিরোনাম ও প্রয়োগ:-**(১) এই বিধিমালা শব্দবৃক্ষ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০০৬ নামে অভিহিত হইবে।

(২) এই বিধিমালা নিম্নবর্ণিত স্থানে, ক্ষেত্রে, প্রচার-প্রচারণায় এবং অনুষ্ঠানে প্রযোজ্য হইবে না, যথা-

- (ক) মসজিদ, মন্দির, গীর্জা, প্যাগোডা বা অন্য কোন ধর্মীয় উপাসনালয়;
- (খ) ঈদের জামাত, ওয়াজ মাহফিল, নাম-কীর্তন, শোভাযাত্রা এবং জানাজাসহ অন্যান্য ধর্মীয় অনুষ্ঠানে;
- (গ) সরকারী বা সংবিধিবদ্ধ প্রতিষ্ঠানের জন্য গুরুত্বপূর্ণ তথ্য প্রচারকালে;
- (ঘ) প্রতিরক্ষা, পুলিশ বাহিনী ও আইন-শৃঙ্খলা রক্ষাকারী কর্তৃপক্ষের দাঙ্গরিক কাজ সম্পাদনকালে;
- (ঙ) স্বাধীনতা ও জাতীয় দিবস, বিজয় দিবস, ২১শে ফেব্রুয়ারি, ১লা বৈশাখ, মহররম বা সরকার কর্তৃক ঘোষিত অন্য কোন গুরুত্বপূর্ণ দিবসের অনুষ্ঠান চলাকালে;
- (চ) আকাশযান ও রেনগাড়ী চলাচলের সময়;
- (ছ) এ্যাম্বুলেন্স ও ফায়ার ব্রিগেড ব্যবহারকালে;
- (জ) ইফতার ও সেহরীর সময় প্রচারকালে;
- (ঝ) প্রাকৃতিক বিপর্যয়ের বা অন্য কোন বিপদে বা বিপদের আশংকায় বিপদ সংকেত প্রচারকালে;
- (ঝঃ) মৃত্যু সংবাদ প্রচারকালে বা কোন ব্যক্তি নিয়েঁজ থাকিলে বা গুরুত্বপূর্ণ সম্পদ হারানোর বিষয় প্রচারণাকালে;
- এবং
- (ট) সরকার কর্তৃক, সময়ে, অব্যাহতিপ্রাপ্ত অন্য কোন কার্যক্রম সম্পাদনকালে।

**২। সংজ্ঞা -**বিষয় বা প্রসংগের পরিপন্থী কোন কিছু না থাকিলে, এই বিধিমালায় -

- (ক) “আইন” অর্থ বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ (১৯৯৫ সনের ১নং আইন);
- (খ) “আবদ্ধ স্থান” অর্থ বাসাবাড়ী, দোকান-গাট, দেয়ালবেষ্টিত কল-কারখানা, কনফারেন্স রুম, অডিটরিয়াম, সিনেমা হল, থিয়েটার হল বা এই জাতীয় অন্য কোন স্থান;
- (গ) “আবাসিক এলাকা” অর্থ কোন এলাকা যেখানে মানুষ পরিবার পরিজনসহ বসবাস করে;
- (ঘ) “ইউনিয়ন পরিষদ” অর্থ The local Government (Union Parishads) Ordinance, 1983 (Ordinance No. 1.1 of 1983) এর section 2(27) এ সংজ্ঞায়িত Union Parishad;
- (ঙ) “এলাকা” অর্থ নীরব, আবাসিক, বাণিজ্যিক, শিল্প বা মিশ্র এলাকা;
- (চ) “ক্ষমতাপ্রাপ্ত কর্মকর্তা” অর্থ এই বিধিমালার উদ্দেশ্য পূরণকালে সরকার বা মহাপরিচালক এর নিকট হইতে ক্ষমতাপ্রাপ্ত কোন কর্মকর্তা বা, ক্ষেত্রমত, সংশ্লিষ্ট থানার ভারপ্রাপ্ত কর্মকর্তা;
- (ছ) “কর্তৃপক্ষ” অর্থ তফসিল-৩ এ বর্ণিত অনুমোদনকারী কর্তৃপক্ষ;
- (জ) “তফসিল” অর্থ এই বিধিমালার কোন তফসিল;

- (বা) “দূষণ” অর্থ আইনের ধারা ২ (খ)-তে সংজ্ঞায়িত দূষণ;
- (এও) “নীরব এলাকা” অর্থ হাসপাতাল, শিক্ষা প্রতিষ্ঠান, অফিস-আদালত বা একই জাতীয় অন্য কোন প্রতিষ্ঠান এবং উহার চতুর্দিকের ১০০ মিটার পর্যন্ত বিস্তৃত এলাকা এবং বিধি-৪ এ উল্লিখিত কর্তৃপক্ষ কর্তৃক ঘোষিত বা চিহ্নিত এমন কোন এলাকা;
- (ট) “নগর উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ” অর্থ ঢাকা, চট্টগ্রাম, খুলনা, রাজশাহী, বরিশাল ও সিলেট বিভাগীয় শহরের উন্নয়ন কর্তৃপক্ষসহ জেলা ও উপজেলাপর্যায়ের স্থানীয় সরকার কর্তৃপক্ষ বা সরকার কর্তৃক ঘোষিত যে কোন শহর বা নগর উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ;
- (ঠ) “পৌরসভা” অর্থ The Paurashava Ordinance, 1977 (Ordinance No. XXVI of 1977) এর section 2(33) এ সংজ্ঞায়িত Paurashava;
- (ড) “ফরম” অর্থ তফসিল এ নির্ধারিত কোন ফরম;
- (চ) “বাণিজ্যিক এলাকা” অর্থ ব্যবসায়িক উদ্দেশ্যে পণ্য বিনিয়মের লক্ষ্যে ব্যবহৃত দুই বা ততোধিক ব্যবসা প্রতিষ্ঠান, দোকানপাট, হাটবাজারও ইহার অন্তর্ভুক্ত হইবে;
- (ণ) “ব্যক্তি” অর্থ কোন ব্যক্তি বা ব্যক্তিগৰ্গ এবং সংবিধিবদ্ধ হউক বা না হউক, কোন কোম্পানি, সমিতি বা সংস্থাও ইহার অন্তর্ভুক্ত হইবে;
- (ত) “মহাপরিচালক” অর্থ পরিবেশ অধিদপ্তরের মহাপরিচালক;
- (থ) “মিশ্র এলাকা” অর্থ আবাসিক, বাণিজ্যিক বা শিল্প এলাকা হিসাবে একত্রে ব্যবহৃত একাধিক ধরণের এলাকা;
- (দ) “শব্দদূষণ” অর্থ তফসিল-১ বা ২ এ উল্লিখিত শব্দের মানমাত্রা অতিক্রমকারী এমন কোন শব্দ সৃষ্টি বা সৃষ্টিগ্রান বা পরিবেশের জন্য ক্ষতিকর বা ক্ষতির সহায়ক হইতে পারে;
- (ধ) “শব্দের মানমাত্রা” অর্থ তফসিল-১ বা তফসিল-২ এ উল্লিখিত শব্দের মানমাত্রা;
- (ন) “শব্দের মানমাত্রা অতিক্রমকারী যন্ত্রপাতি” অর্থ মাইক, লাউড স্পীকার, এমপ্লিফায়ার, মেগাফোন বা শব্দবর্ধনের জন্য ব্যবহৃত অন্য কোন বা সকল বৈদ্যুতিক যন্ত্র বা অন্য কোন যান্ত্রিক কৌশল;
- (প) “শিল্প এলাকা” অর্থ এক বা একাধিক শিল্প ও কল-কারখানা রহিয়াছে এইরূপ এলাকা;
- (ফ) “সিটি কর্পোরেশন” অর্থ ঢাকা, চট্টগ্রাম, খুলনা, রাজশাহী, বরিশাল ও সিলেট সিটি কর্পোরেশন এবং অন্য কোন আইনের অধীন, সময়ে সময়ে, গঠিত কোন সিটি কর্পোরেশন;
- (ব) “হর্ণ” অর্থ উচ্চ শব্দ সৃষ্টিকারী নিউম্যাটিক, হাইড্রোলিক বা মাল্টি টিউন্ড হর্ণ।

৩। বিধিমালার প্রাধান্য।- আইনের অধীন প্রণীত অন্য কোন বিধিমালায় যাহা কিছুই থাকুক না কেন, শব্দদূষণ নিয়ন্ত্রণের ক্ষেত্রে এই বিধিমালার বিধানাবলী প্রাধান্য পাইবে।

৪। এলাকা চিহ্নিতকরণ।- এই বিধিমালার উদ্দেশ্য পূরণকল্পে, প্রত্যেক ইউনিয়ন পরিষদ, পৌরসভা, সিটি কর্পোরেশন, রাজধানী উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ ও নগর উন্নয়ন কর্তৃপক্ষসমূহ নিজ নিজ এলাকার মধ্যে আবাসিক, বাণিজ্যিক, মিশ্র, শিল্প বা নীরব এলাকাসমূহকে চিহ্নিত করিয়া স্ট্যান্ডার্ড সংকেতে বা সাইনবোর্ড স্থাপন ও সংরক্ষণ করিবে:

তবে শর্ত থাকে যে, এই বিধিতে উল্লিখিত কর্তৃপক্ষসমূহ বা যে কোন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক কোন এলাকা চিহ্নিত করা হইয়া থাকিলে বা চিহ্নিত করার লক্ষ্যে স্ট্যান্ডার্ড সংকেতে বা সাইনবোর্ড স্থাপন বা টানানো হইলে উহা এমনভাবে সংরক্ষণ করিতে হইবে যেন উক্ত কার্যাদি এ বিধিমালার অধীন সম্পূর্ণ বা সম্পাদন করা হইয়াছে।

৫। শব্দের মানমাত্রা নির্ধারণ।- (১) আইনের ধারা ২০ এর উপ-ধারা (২) এর দফা (ক) এর উদ্দেশ্য পূরণকল্পে শব্দদূষণ নিয়ন্ত্রণের লক্ষ্যে শব্দের সর্বোচ্চ মানমাত্রা তফসিলে উল্লিখিত মানমাত্রার ভিত্তিতে নির্ধারিত হইবে।

(২) তফসিল-১ এ বর্ণিত মানমাত্রা হইবে মোটরযান বা যান্ত্রিক নৌযান হইতে নির্গত শব্দের সর্বোচ্চ মানমাত্রা।

৬। শব্দের মানমাত্রা পরিমাপ।- মহাপরিচালক বা তাহার নিকট হইতে ক্ষমতাপ্রাপ্ত অধিদপ্তরের কোন কর্মকর্তা কোন আবদ্ধ বা প্রাচীর বেষ্টিত বা নির্দিষ্ট সীমানাযুক্ত জায়গার ক্ষেত্রে উহার নিকটতম স্থানে অথবা কোন উন্নুক্ত স্থানে পরিবেশ অধিদপ্তর কর্তৃক অনুমোদিত যন্ত্র দ্বারা শব্দের মানমাত্রা পরিমাপ করিতে পারিবেন।

৭। শব্দের মানমাত্রা অতিক্রম নিষিদ্ধ।- এই বিধিমালার বিধি ৯ অনুসারে অনুমতিপ্রাপ্ত না হইলে কোন ব্যক্তি বা প্রতিষ্ঠান কোন এলাকায় শব্দের সর্বোচ্চ মানমাত্রা অতিক্রম করিতে পারিবে না।

৮। হর্ণ ব্যবহারে বাধা-নিষেধ।- (১) শব্দদূষণ নিয়ন্ত্রণের লক্ষ্যে কোন ব্যক্তি মোটর, নৌ বা অন্য কোন যানে অনুমোদিত শব্দের মানমাত্রা অতিক্রমকারী হর্ণ ব্যবহার করিতে পারিবে না।

(২) নীরব এলাকায় চলাচলকালে যানবাহনে কোন প্রকার হর্ণ বাজানো যাইবে না।

৯। কতিপয় ক্ষেত্রে শব্দের মানমাত্রা অতিক্রম।- (১) বিধি ৭ এ যাহা কিছুই থাকুক না কেন, কর্তৃপক্ষের অনুমতি সাপেক্ষে, কোন ব্যক্তি বা প্রতিষ্ঠান নীরব এলাকা ব্যতীত অন্যান্য এলাকায় নিম্নবর্ণিত অনুষ্ঠানে শব্দের মানমাত্রা অতিক্রমকারী যন্ত্রপাতি ব্যবহার করিতে পারিবেন, যথা:-

- (ক) খোলা বা আংশিক খোলা জায়গায় বিবাহ বা অন্য কোন সামাজিক অনুষ্ঠান;
- (খ) খোলা বা আংশিক খোলা জায়গায় ক্রীড়া প্রতিযোগিতা, কনসার্ট ও সাংস্কৃতিক অনুষ্ঠান;
- (গ) খোলা বা আংশিক খোলা জায়গায় রাজনৈতিক বা অন্য কোন ধরণের সভা অনুষ্ঠান; এবং
- (ঘ) বিভিন্ন ধরণের মেলা, যাত্রাগান ও হাট-বাজারের বিশেষ কোন অনুষ্ঠান।

(২) উপ-বিধি (১) এ উল্লিখিত কর্তৃপক্ষের অনুমতি প্রাপ্তির জন্য অনুষ্ঠান আয়োজনের অন্তত ৩ (তিনি) দিন পূর্বে তফসিল-৪ এ নির্ধারিত ফরম-১ অনুসারে আয়োজক ব্যক্তি বা প্রতিষ্ঠানকে কর্তৃপক্ষ বরাবরে দরখাস্ত দাখিল করিতে হইবে:

তবে শর্ত থাকে যে, জরুরী ক্ষেত্রে সময় স্বল্পতার উপযুক্ত কারণ উল্লেখপূর্বক অনুষ্ঠান আয়োজনের ১ (এক) দিন পূর্বে দরখাস্ত দাখিল করা যাইবে।

(৩) উপ-বিধি (২) অনুসারে দরখাস্ত প্রাপ্তির ২(দুই) দিনের মধ্যে কর্তৃপক্ষ, দরখাস্তে বর্ণিত তথ্যাদি ও পরিস্থিতি বিবেচনাক্রমে, দরখাস্তটি মঙ্গুর করিয়া উক্ত তফসিল-৪ এ নির্ধারিত ফরম-২ অনুসারে অনুমতি প্রদান করিবেন অথবা কারণ উল্লেখপূর্বক দরখাস্তটি না মঙ্গুর করিবেন:

তবে শর্ত থাকে যে, এই উপ-বিধির অধীন অনুমতি প্রদানের ক্ষেত্রে উক্ত কর্তৃপক্ষ যে কোন ধরণের অনুষ্ঠানে শব্দের মানমাত্রা অতিক্রমকারী যে কোন যন্ত্রপাতি দৈনিক ০৫ (পাঁচ) ঘন্টার বেশী সময়ব্যাপী ব্যবহারের অনুমতি প্রদান করিবেন না এবং উক্ত অনুমোদিত সময়সীমা রাত্রি ১০ (দশ) ঘটিকা অতিক্রম করিবে না।

১০। বনভোজনের উদ্দেশ্যে শব্দের মানমাত্রা অতিক্রমকারী যন্ত্রপাতির ব্যবহার, ইত্যাদি।- (১) এই বিধির অন্যান্য বিধানাবলী সাপেক্ষে, বনভোজনের উদ্দেশ্যে সংশ্লিষ্ট জেলার জেলা প্রশাসক বা বিভাগীয় বন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্ধারিত স্থানে এবং উপ-বিধি (৩) এ বর্ণিত সময়ে শব্দের মানমাত্রা অতিক্রমকারী যন্ত্রপাতি ব্যবহার করা যাইবে:

তবে শর্ত থাকে যে, উক্ত স্থানে যাওয়ার বা ফিরিয়া আসিবার পথে উহা ব্যবহার করা যাইবে না।

(২) আবাসিক এলাকা হইতে অন্তত: ১ (এক) কিলোমিটার দূরবর্তী কোন স্থানকে সংশ্লিষ্ট জেলার জেলা প্রশাসক বা বিভাগীয় বন কর্মকর্তা বনভোজনের স্থান হিসাবে চিহ্নিত করিতে পারিবেন, যেখানে শব্দের মানমাত্রা অতিক্রমকারী যন্ত্রপাতি ব্যবহার করা যাইবে।

(৩) উপ-বিধি (১) এবং (২) এ নির্ধারিত বা, ক্ষেত্রমত, চিহ্নিত স্থানে বনভোজনের অংশগ্রহণকারী ব্যক্তিগণ সকাল ৯(নয়) টা হইতে বিকাল ৫(পাঁচ) টা পর্যন্ত সময়সীমার মধ্যে শব্দের মানমাত্রা অতিক্রমকারী যন্ত্রপাতি নিম্নবর্ণিত শর্ত সাপেক্ষে ব্যবহার করিতে পারিবেন, যথা:-

(ক) উক্ত সময়সীমার মধ্যে আয়ান চলাকালে এবং জামাতে নামাজ আদায়কালে শব্দের মানমাত্রা অতিক্রমকারী যন্ত্রপাতি ব্যবহার করিতে পারিবেন, যথা:-

(খ) জেলা প্রশাসক বা বন কর্মকর্তা কর্তৃক নির্ধারিত নহে এমন কোন স্থানে বনভোজনের ক্ষেত্রে শব্দের মানমাত্রা অতিক্রমকারী যন্ত্রপাতি ব্যবহার করা যাইবে না;

(গ) জেলা প্রশাসক বা বিভাগীয় বন কর্মকর্তা কর্তৃক বনভোজনের জন্য স্থান নির্ধারিত হইয়া থাকিলেও পাখি বা বনপ্রাণীর আবাসস্থল, বিচরণক্ষেত্র বা প্রজনন বিষ্ণিত ও বিপন্ন হওয়ার সম্ভাবনা আছে এমন কোন স্থানে বনভোজনে অংশগ্রহণকারী ব্যক্তিগণ শব্দের মানমাত্রা অতিক্রমকারী যন্ত্রপাতি ব্যবহার করিতে পারিবেন না।

১১। নির্মাণ কাজের ক্ষেত্রে যন্ত্রপাতির ব্যবহার নিয়ন্ত্রণ। - (১) আবাসিক এলাকার শেষ সীমানা হইতে ৫০০ মিটারের মধ্যে উক্ত এলাকায় নির্মাণ কাজের ক্ষেত্রে ইট বা পাথর ভাসার মেশিন ব্যবহার করা যাইবে না এবং সন্ধ্যা ৭(সাত) টা হইতে সকাল ৭(সাত) টা পর্যন্ত মিকচার মেশিনসহ নির্মাণ কাজে ব্যবহৃত অন্যান্য যন্ত্র বা যন্ত্রপাতি চালানো যাইবে না।

(২) উপ-বিধি (১) এ উল্লিখিত ইট বা পাথর ভাসার মেশিন ও মিকচার মেশিন ব্যতীত নির্মাণ কাজে ব্যবহৃত যন্ত্র বা যন্ত্রপাতি উক্ত এলাকার সংশ্লিষ্ট প্রতিষ্ঠানের সম্মতি লইয়া, সময় নির্ধারণপূর্বক নীরব এলাকায় নির্মাণ কাজের ক্ষেত্রে ব্যবহার করা বা চালানো যাইবে।

১২। নির্বাচন উপলক্ষ্যে শব্দের মানমাত্রা অতিক্রমকারী যন্ত্রপাতি, ইত্যাদির ব্যবহার। - (১) জাতীয় সংসদ এবং কোন স্থানীয় সরকারের নির্বাচন বা অন্য কোন বিধিবদ্ধ সংস্থার নির্বাচন উপলক্ষ্যে নির্বাচনী সভা, মিছিল বা অন্যবিধ প্রচার কাজে নির্বাচনী তফসিল ঘোষণার পর হইতে নির্বাচন অনুষ্ঠানের ৪৮ (আটচার্টিশ) ঘণ্টা পূর্ব পর্যন্ত, নির্বাচন কমিশনের নির্দেশনা বা বিদ্যমান বিধানাবলীর বিধান সাপেক্ষে, নীরব এলাকা ব্যতীত অন্যান্য এলাকায় শব্দের মানমাত্রা অতিক্রমকারী যন্ত্রপাতি ব্যবহার করা যাইবে।

১৩। আবদ্ধ স্থানে শব্দের মানমাত্রা অতিক্রমকারী যন্ত্রপাতি, ইত্যাদির ব্যবহার। - আবদ্ধ স্থানে শব্দের মানমাত্রা অতিক্রমকারী যে কোন যন্ত্রপাতি ব্যবহার করা হইলে উক্ত স্থানের মালিক বা দখলদার বা উহার দায়িত্বে নিয়োজিত ব্যক্তি-

(ক) উহাতে সৃষ্ট শব্দ যাহাতে উক্ত স্থানের বাহিরে না যায় তদুদ্দেশ্যে পর্যাপ্ত ব্যবস্থা গ্রহণ করিবেন; এবং

(খ) নিশ্চিত করিবেন যেন উক্ত যন্ত্রপাতি হইতে সৃষ্ট সংশ্লিষ্ট এলাকার জন্য নির্ধারিত শব্দের মানমাত্রা অতিক্রম না করে।

১৪। কারখানার অভ্যন্তরে বা যন্ত্রপাতির নিকটে কর্মরত ব্যক্তিদের জন্য নিরাপত্তা ব্যবস্থা। - (১) যদি কোন কারখানা পরিচালনা বা কারখানাস্থ যন্ত্রপাতি ব্যবহারের কারণে সর্বদা এমন শব্দের সৃষ্টি বা উত্তোলন যাহা শব্দের মানমাত্রা অতিক্রম করে তাহা হইলে উক্ত কারখানায় কর্মরত বা আগত ব্যক্তিবর্গের শব্দ দূষণজনিত ক্ষতি প্রতিরোধ করার বা কমানোর উদ্দেশ্যে উক্ত কারখানা বা যন্ত্রপাতির মালিক বা দায়িত্বে নিয়োজিত ব্যক্তিকে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করিতে হইবে।

(২) এই বিধিমালার বিধানাবলী সাপেক্ষে, ক্ষমতাপ্রাপ্ত কোন কর্মকর্তা উক্ত কারখানা বা যন্ত্রপাতির মালিক বা দায়িত্বে নিয়োজিত ব্যক্তিকে সাধারণ বা বিশেষ নির্দেশ প্রদান করিতে পারিবেন এবং এইরূপ নির্দেশ পালনে উক্ত ব্যক্তি বাধ্য থাকিবেন।

(৩) কোন কারখানার কার্যক্রম বা কারখানাস্থ যন্ত্রপাতিসৃষ্ট মানমাত্রা বহির্ভূত উচ্চ শব্দের কারণে কোন ব্যক্তি ক্ষতিগ্রস্ত হইলে বা ক্ষতিগ্রস্ত হওয়ার আশংকা থাকিলে আইনের ধারা ৭ এবং ৮ এবং ধারা ৮ এর অধীন জারীকৃত বিধিমালার বিধানাবলী প্রযোজ্য হইবে।

১৫। নির্দেশ প্রদানের ক্ষমতা। - বিধি ৯ এর অধীন অনুমতি ব্যতীত কোন এলাকার শব্দের মানমাত্রা অতিক্রমকারী যন্ত্রপাতি ব্যবহার করা হইলে বা ব্যবহারের সম্ভাবনা থাকিলে যন্ত্রপাতি ব্যবহারকারীকে যন্ত্রপাতি ব্যবহার করা হইতে বিরত থাকিবার বা উক্ত বিধির বিধান লংঘনকারীকে উক্ত লংঘন বন্ধ করিবার জন্য তাৎক্ষণিকভাবে ক্ষমতাপ্রাপ্ত কোন কর্মকর্তা, আইন ও এই বিধিমালার বিধানাবলী সাপেক্ষে, মৌখিক বা লিখিতভাবে প্রয়োজনীয় নির্দেশ দিতে পারিবেন এবং উক্তরূপ নির্দেশ পালনে যন্ত্রপাতি ব্যবহারকারী বা বিধান লংঘনকারী বাধ্য থাকিবেন।

১৬। শব্দ দূষণ সংক্রান্ত তথ্য প্রদান, ইত্যাদি। - কোন এলাকার নির্দিষ্টকৃত মান মাত্রার অতিরিক্ত শব্দদূষণ সংক্রান্ত কোন ক্রিয়া বা ঘটনার কারণে ঐ এলাকা আশংকাযুক্ত হইলে বা এই বিধিমালার কোন বিধান লংঘন করা হইতেছে মর্মে কোন ব্যক্তির নিকট প্রতীয়মান হইলে উক্ত ব্যক্তি টেলিফোনে, মৌখিকভাবে বা লিখিতভাবে উক্ত তথ্য ক্ষমতাপ্রাপ্ত যে কোন কর্মকর্তাকে অবহিত করিতে পারিবে এবং উক্তরূপ তথ্য প্রাপ্তির পর উহার সত্যতা যাচাইপূর্বক উক্ত ক্রিয়া বা ক্ষমতাপ্রাপ্ত কর্মকর্তা উক্ত ঘটনা আশংকাযুক্ত করার

লক্ষ্য প্রয়োজনীয় উদ্যোগ লওয়ার বা বিধান লংঘনকারীকে তাৎক্ষনিকভাবে উক্ত লংঘন বন্ধ করিবার জন্য মৌখিক বা লিখিতভাবে নির্দেশ প্রদান করিতে পারিবেন এবং উক্তরূপ নির্দেশ পালনে বিধান লংঘনকারী বাধ্য থাকিবেন।

১৭। আটক, ইত্যাদির ক্ষমতা।- (১) আইনের ধারা ১০ এর উপ-ধারা (১) এর দফা (ক) এবং (ঙ) এর অধীন ক্ষমতাপ্রাপ্ত কোন কর্মকর্তা তাহার উপর অর্পিত দায়িত্ব সম্পাদনকালে, যুক্তি সঙ্গত সময়ে, তাহার বিবেচনায় প্রয়োজনীয় সহায়তা সহকারে, যে কোন ভবন, স্থান বা আবাদ্য স্থানে প্রবেশ করিবেন এবং এই বিধিমালার অধীন দণ্ডনীয় কোন অপরাধ সংঘটনের প্রমাণ হিসাবে ব্যবহার হইতে পারে এইরূপ কোন শব্দের মানমাত্রা অতিক্রমকারী যন্ত্রপাতি, এতদসংশ্লিষ্ট অন্যান্য সরঞ্জামাদি আটক করিতে পারিবেন।

(২) উপ-বিধি (১) এর অধীন আটকের ক্ষেত্রে আইনের ধারা ১০-এর উপ-ধারা (৩) এ বর্ণিত বিধান প্রযোজ্য হইবে।

১৮। দণ্ড।- (১) আইনের ধারা ১৫ এর উপধারা (২) এর বিধান অনুসারে এই বিধিমালার বিধি ৭, ৮, ৯, ১০, ১১, ১২ এবং ১৩ এর বিধান লংঘন এবং বিধি ১৪, ১৫ এবং ১৬ এ প্রদত্ত নির্দেশ পালনের ব্যর্থতা অপরাধ হিসাবে গণ্য হইবে।

(২) কোন ব্যক্তি উপ-বিধি (১) এর অধীন নির্ধারিত অপরাধে দোষী সাব্যস্ত হইলে তিনি প্রথম অপরাধের জন্য অনধিক ১(এক) মাস কারাদণ্ডে বা অনধিক ৫ হাজার টাকা অর্থদণ্ডে বা উভয় দণ্ডে এবং পরবর্তী অপরাধের জন্য অনধিক ৬(ছয়) মাস কারাদণ্ডে বা অনধিক ৫ হাজার টাকা অর্থদণ্ডে বা উভয়দণ্ডে দণ্ডনীয় হইবেন।

### তফসিল-১

[বিধি ৫(২) দ্রষ্টব্য]

এলাকাভিত্তিক শব্দের মানমাত্রা

ক্রমিক নং	এলাকার শ্রেণী	মানমাত্রা ডেসিবল dB(A)Leq*	এককে
১।	নীরব এলাকা	৫০	৮০
২।	আবাসিক এলাকা	৫৫	৮৫
৩।	মিশ্র এলাকা	৬০	৫০
৪।	বাণিজ্যিক এলাকা	৭০	৬০
৫।	শিল্প এলাকা	৭৫	৭০

#### ব্যাখ্যা:

- (ক) ভোর ৬টা হইতে রাত্রি ৯টা পর্যন্ত ব্যাপ্ত সময় দিবাকালীন সময় হিসাবে চিহ্নিত।
- (খ) রাত্রি ৯টা হইতে ভোর ৬টা পর্যন্ত ব্যাপ্ত সময় রাত্রিকালীন সময় হিসাবে চিহ্নিত।

\*dB(A)Leq দ্বারা মানুষের শ্বণীন্দ্রিয়ের সহিত সম্পর্কিত নির্দিষ্ট সময়ব্যাপী শব্দের গড় মাত্রাকে বুঝাইবে (time weighted average) যাহা ডেসিবল অ-স্কেলে নির্দেশিত।

## তফসিল-২

মোটরযান বা যান্ত্রিক নৌযানজনিত শব্দের অনুমোদিত মানমাত্রা।

[বিধি ৫(২) দ্রষ্টব্য]

ক্রমিক নং	যানবাহনের শ্রেণী	মানমাত্রা ডেসিবল dB(A) এককে	মন্তব্য
১।	*মোটরযান (সকল প্রকার)	৮৫ ১০০	নির্গমন নল (silencer pipe) হইতে সরাসরি ৭.৫ মিটার দূরত্বে পরিমাপকৃত। নির্গমন নল (silencer pipe) হইতে ০.৫ মিটার দূরত্বে ৪৫ ডিগ্রী কৌণিক রেখায় পরিমাপকৃত। স্থির অবস্থায় ভারশূণ্য সর্বোচ্চ ঘূর্ণন বেগের দুই- ত্রুটীয়াংশে নৌযান হইতে ৭.৫ মিটার দূরত্বে পরিমাপকৃত।
২।	আভ্যন্তরীন জলপথে চালিত যান্ত্রিক নৌযান	৮৫ ১০০	একই অবস্থায় ০.৫ মিটার দূরত্বে পরিমাপকৃত।

\*ব্যাখ্যা।- পরিমাপকালে মোটরযানটি স্থির অবস্থায় থাকিবে এবং ইহার ইঞ্জিনের শর্তাদি নিম্নরূপ হইবে:

- (ক) ডিজেল ইঞ্জিন-সর্বোচ্চ ঘূর্ণনবেগের দুই-ত্রুটীয়াংশে ভারশূণ্য ত্বরণ;
- (খ) গ্যাসোলিন/সিএনজি চালিত ইঞ্জিন-সর্বোচ্চ ঘূর্ণনবেগের দুই-ত্রুটীয়াংশে ভারশূণ্য ত্বরণ;
- (গ) মোটর সাইকেলে-সর্বোচ্চ ঘূর্ণনবেগ ৫০০০ rpm অধিক হইলে উহার দুই-ত্রুটীয়াংশ এবং সর্বোচ্চ ঘূর্ণনবেগ  
৫০০০ rpm এর নিম্নে হইলে উহার তিন-চতুর্থাংশ।

## তফসিল-৩

শব্দের মানমাত্রা অতিক্রমকারী যন্ত্রপাতি ব্যবহারের অনুমোদনকারী কর্তৃপক্ষ

[বিধি ২(ছ) দ্রষ্টব্য]

- |   |   |
|---|---|
| (ক) গ্রাম এলাকায় [(চ) তে বর্ণিত ক্ষেত্র ব্যতীত]          | : ইউএনও বা তৎকর্তৃক ক্ষমতা প্রদত্ত কর্মকর্তা                |
| (খ) পৌর এলাকায়- [(চ) তে বর্ণিত ক্ষেত্র ব্যতীত]           | : ইউএনও বা তৎকর্তৃক ক্ষমতা প্রদত্ত কর্মকর্তা                |
| (গ) উপজেলা এলাকায়-[(চ) তে বর্ণিত ক্ষেত্র ব্যতীত]         | : ইউএনও বা তৎকর্তৃক ক্ষমতা প্রদত্ত কর্মকর্তা                |
| (ঘ) জেলা সদর এলাকায়-[(চ) তে বর্ণিত ক্ষেত্র ব্যতীত]       | : জেলা প্রশাসক বা তৎকর্তৃক ক্ষমতা প্রদত্ত কর্মকর্তা         |
| (ঙ) সিটি কর্পোরেশন এলাকায়-[(চ) তে বর্ণিত ক্ষেত্র ব্যতীত] | : পুলিশ কমিশনার বা তৎকর্তৃক ক্ষমতা প্রদত্ত কোন<br>কর্মকর্তা |
| (চ) যে কোন এলাকায় রাজনৈতিক সভার ও মেলার<br>ক্ষেত্রে-     |   |
| (১) মেট্রোপলিটন এলাকায়                                   | : পুলিশ কমিশনার বা তৎকর্তৃক ক্ষমতা প্রদত্ত কোন<br>কর্মকর্তা |
| (২) অন্যান্য এলাকায়                                      | : জেলা প্রশাসক বা তৎকর্তৃক ক্ষমতা প্রদত্ত কোন কর্মকর্তা     |

## তফসিল-৮

[বিধি ২(ড) দ্রষ্টব্য]

## ফরম-১

[বিধি ৯(২) দ্রষ্টব্য]

- (ক) আবেদনকারীর পূর্ণ নাম ঠিকানা :  
 (খ) শব্দের মানমাত্রা অতিক্রমকারী যন্ত্রপাতির নাম ও  
ব্যবহারের উদ্দেশ্য :  
 (গ) শব্দের মানমাত্রা অতিক্রমকারী যন্ত্রপাতির সংখ্যা :  
 (ঘ) ব্যবহারের স্থানের বিবরণ, তারিখ ও সময় :  
 (ঙ) ব্যবহারের স্থান নিজস্ব না হইলে সংশ্লিষ্ট মালিকের  
নিকট হইতে ব্যবহারের অনুমতিপত্র  
(চ) ব্যবহারের স্থানের ১০০ মিটারের মধ্যে আবাসিক  
এলাকা, শিক্ষা প্রতিষ্ঠান, হাসপাতাল বা কোন গৌরব  
এলাকা, আছে কিনা?

উপরে বর্ণিত তথ্যাদি আমার জ্ঞান ও বিশ্বাস মতে সঠিক।

(আবেদনকারীর স্বাক্ষর বা টিপসই ও তারিখ)

## ফরম-২

[বিধি ৯(৩) দ্রষ্টব্য]

শব্দের মানমাত্রা অতিক্রমকারী যন্ত্রপাতি ব্যবহারের অনুমতিপত্র

এতদ্বারা নিম্নবর্ণিত ব্যক্তি/প্রতিষ্ঠানকে নিম্নবর্ণিত উদ্দেশ্যে, স্থানে, তারিখে এবং সময়ে শব্দের মানমাত্রা অতিক্রমকারী  
যন্ত্রপাতি ব্যবহারের অনুমতি প্রদান করা হইল:-

- ১। অনুমতিপ্রাপ্ত ব্যক্তি/প্রতিষ্ঠানের নাম:.....
- ২। অনুমতিপ্রাপ্ত ব্যক্তি/প্রতিষ্ঠানের ঠিকানা:.....
- .....
- ৩। অনুমতির স্থানের বিবরণ:
- ৪। অনুমতির উদ্দেশ্য:
- ৫। অনুমতির তারিখ:
- ৬। অনুমতির সময়: ..... হইতে ..... পর্যন্ত।
- ৭। অনুমোদিত শব্দের মানমাত্রা অতিক্রমকারী যন্ত্রপাতির নাম এবং সংখ্যা:
- ৮। উক্ত অনুষ্ঠান/সভার প্রচার কাজে ..... তাঁ হইতে ..... তাঁ পর্যন্ত  
দৈনিক ..... ঘন্টা ..... টি মাইক/শব্দ বর্ধক যন্ত্রপাতি ব্যবহারের অনুমতি প্রদান করা হইল।

(অনুমতি প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের স্বাক্ষর)

নাম: .....

পদবী/সীল:.....

.....

তারিখ: .....

## চিকিৎসা-বর্জ্য (ব্যবস্থাপনা ও প্রক্রিয়াজাতকরণ) বিধিমালা, ২০০৮

[চিকিৎসা-বর্জ্য (ব্যবস্থাপনা ও প্রক্রিয়াজাতকরণ) বিধিমালা, ২০০৮বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এর ২০ (১)  
ধারাবলে এস, আর, ও নং ২৯৪-আইন/২০০৮ এর মাধ্যমে প্রণীত যা বাংলাদেশ গেজেটের অতিরিক্ত সংখ্যায়  
০৫-১১-২০০৮ তারিখে প্রকাশিত]

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

**পরিবেশ ও বন মন্ত্রণালয়**

**প্রজ্ঞাপন**

ঢাকা, ১৮ই কার্তিক, ১৪১৫ বঙ্গাব্দ/২ৱা নভেম্বর, ২০০৮ খ্রিস্টাব্দ

এস, এর, ও নং ২৯৪-আইন/২০০৮।-বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ (১৯৯৫ সনের ১নং আইন) এর  
ধারা ২০ এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে সরকার, নিম্নরূপ বিধিমালা প্রণয়ন করিল, যথা :-

১। সংক্ষিপ্ত শিরোনাম, প্রবর্তন ও প্রয়োগ।-(১) এই বিধিমালা চিকিৎসা-বর্জ্য (ব্যবস্থাপনা ও প্রক্রিয়াজাতকরণ) বিধিমালা,  
২০০৮ নামে অভিহিত হইবে।

(২) ইহা অবিলম্বে কার্যকর হইবে।

(৩) ইহা বাংলাদেশের বিভিন্ন চিকিৎসা সেবা স্থলে চিকিৎসা-বর্জ্য ব্যবস্থাপনা ও প্রক্রিয়াজাতকরণের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য হইবে।

২। সংজ্ঞা।-(১) বিষয় বা প্রসঙ্গের পরিপন্থী কোন কিছু না থাকিলে, এই বিধিমালায়-

- (ক) “আইন” অর্থ বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ (১৯৯৫ সনের ১নং আইন);
- (খ) “আপীলেট কর্তৃপক্ষ” অর্থ কর্তৃপক্ষের আদেশের বিরুদ্ধে দায়েরকৃত আপীলের শুনানী ও নিষ্পত্তির জন্য গঠিত আপীলেট কর্তৃপক্ষ;
- (গ) “কর্তৃপক্ষ” অর্থ বিধি ৩ এর অধীন গঠিত কর্তৃপক্ষ;
- (ঘ) “কালার কোড” অর্থ চিকিৎসা-বর্জ্যের সুষ্ঠু ব্যবস্থাপনা ও প্রক্রিয়াজাতকরণের অংশ হিসাবে চিকিৎসা সেবা স্থলে উৎপাদিত চিকিৎসা বর্জ্য অপসারণের উদ্দেশ্যে তফসিল-৩ অনুযায়ী পৃথক পৃথক পাত্রে পৃথকীকৃত চিকিৎসা-বর্জ্যের বর্ণ বিণ্যাস।
- (ঙ) “চিকিৎসা-বর্জ্য” অর্থ মানবকুলের চিকিৎসা, প্রতিষেধক ব্যবস্থা, রোগ নির্ণয় বা রোগ সংকোচন গবেষণার ফলশ্রুতিতে উৎপাদিত যে কোন কঠিন, তরল, বায়বীয় ও তেজস্ক্রিয় পদার্থ যাহা নির্গত, নিষ্কিপ্ত বা স্তুপীকৃত হইয়া পরিবেশের ক্ষতিকর পরিবর্তন সাধন করে এবং তফসিল-১ এ বর্ণিত বিভিন্ন শ্রেণীর বর্জ্য ও চিকিৎসা বর্জ্যের অন্তর্ভুক্ত হইবে;
- (চ) “চিকিৎসা-বর্জ্য প্রক্রিয়াজাতকরণ” অর্থ চিকিৎসা-বর্জ্য সংগ্রহ, পৃথকীকরণ, প্যাকেটজাতকরণ, বিনষ্টকরণ, ভাস্মীকরণ, পরিশোধন, বিশোধন ও অপসারণ;
- (ছ) “চিকিৎসা-বর্জ্য ব্যবস্থাপনা” অর্থ চিকিৎসা-বর্জ্য পরিবহণ, মজুদকরণ, নথি সংরক্ষণ, পরিবীক্ষণ, পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধান;
- (জ) “চিকিৎসা সেবা স্থল” অর্থ স্বাস্থ্য সেবা প্রদানকারী সকল প্রতিষ্ঠান বা স্থাপনা, যেমন- সরকারি বা বেসরকারি হাসপাতাল, কনসালটেশন চেম্বার, প্রাইভেট ক্লিনিক, নার্সিংহোম, প্যাথলজিক্যাল ল্যাবরেটরী, ডিসপেনসারী, ঔষধের দোকান, ব্লাড ব্যাংক এবং তফসিল-২ বর্ণিত কর্মকাণ্ড পরিচালনাকারী কোন প্রতিষ্ঠানও ইহার অন্তর্ভুক্ত হইবে;
- (বা) “তফসিল” অর্থ এই বিধিমালার সহিত সংযুক্ত কোন তফসিল;
- (ঝ) “পরিদর্শক” অর্থ অধিদণ্ডের কোন পরিদর্শক;
- (ট) “ফরম” অর্থ এই বিধিমালার সহিত সংযুক্ত কোন ফরম;
- (ঠ) “লাইসেন্স” অর্থ বিধি ৫ এর অধীন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক চিকিৎসা-বর্জ্য ব্যবস্থাপনা ও প্রক্রিয়াজাতকরণের জন্য দখলদারকে প্রদত্ত লাইসেন্স;

- (ড) “ক্ষমতাপ্রাপ্ত ব্যক্তি” অর্থ কোন কার্য সম্পাদনের উদ্দেশ্যে মহা-পরিচালক হইতে সাধারণ বা বিশেষভাবে ক্ষমতাপ্রাপ্ত ব্যক্তি;
- (ঢ) “স্থানীয় এলাকা” অর্থ সিটি কর্পোরেশনের ক্ষেত্রে মেট্রোপলিটন এলাকা, পৌরসভার ক্ষেত্রে পৌর এলাকা এবং ইউনিয়ন পরিষদের ক্ষেত্রে গ্রাম এলাকা।
- (২) এই বিধিমালায় ব্যবহৃত হইয়াছে অথচ সংজ্ঞায়িত হয় নাই এইরূপ কোন শব্দ বা অভিব্যক্তি আইনে সংজ্ঞায়িত শব্দ বা অভিব্যক্তির সমার্থক হইবে।

**৩। কর্তৃপক্ষ গঠন।-আইনের বিধানাবলী সাপেক্ষে এই বিধিমালার উদ্দেশ্যে পূরণকালে, উহা জারী হইবার তিন মাসের মধ্যে নিম্নবর্ণিত ব্যক্তিবর্গ সমন্বয়ে প্রত্যেক বিভাগে “কর্তৃপক্ষ” নামে একটি কর্তৃপক্ষ গঠিত হইবে, যথা :-**

- |  |                      |
|--|----------------------|
| (ক) বিভাগীয় পরিচালক, স্বাস্থ্য অধিদপ্তর                       | সভাপতি (পদাধিকারবলে) |
| (খ) সংশ্লিষ্ট বিভাগীয় কমিশনার কর্তৃক মনোনীত একজন প্রতিনিধি    | সদস্য                |
| (গ) মহা-পরিচালক কর্তৃক মনোনীত পরিবেশ অধিদপ্তরের একজন প্রতিনিধি | সদস্য-সচিব।          |

**৪। কর্তৃপক্ষের দায়িত্ব ও কর্তব্য।- এই বিধিমালার অধীন কর্তৃপক্ষের দায়িত্ব ও কর্তব্য হইবে নিম্নরূপ, যথা :-**

- (ক) চিকিৎসা-বর্জ ব্যবস্থাপনা ও প্রক্রিয়াজাতকরণের লক্ষ্যে উপযুক্ত ব্যক্তিকে লাইসেন্স প্রদান, নবায়ন এবং প্রয়োজনে, বাতিল করা ;
- (খ) দফা (ক) এর অধীন লাইসেন্সপ্রাপ্ত ব্যক্তির কার্যক্রম পর্যবেক্ষণ ও তত্ত্বাবধান করা ;
- (গ) দখলদার কর্তৃক চিকিৎসা-বর্জের ব্যবস্থাপনা ও প্রক্রিয়াজাতকরণের ক্ষেত্রে অনুসরণীয় নির্দেশাবলী জারী করা ;
- (ঘ) চিকিৎসা-বর্জের দ্বারা পরিবেশ দূষণ সম্পর্কিত তথ্য সংগ্রহ, প্রকাশ, প্রচার ও এতদ্সংশ্লিষ্ট অন্যান্য কার্যক্রম পরিচালনা করা ;
- (ঙ) বিধি ৬ (জ) অনুযায়ী দখলদার কর্তৃক দাখিলকৃত বার্ষিক প্রতিবেদন সংকলিত আকারে প্রত্যেক বৎসরের ৩১ মার্চের মধ্যে মহা-পরিচালকের মাধ্যমে পরিবেশ ও বন মন্ত্রণালয়ে প্রেরণ করা ; এবং
- (চ) এই বিধিমালার অধীন গৃহীত ও গৃহীতব্য অন্যান্য কার্যক্রমের ব্যাপারে মহা-পরিচালকের সহিত যোগাযোগ রক্ষা করা।

**৫। লাইসেন্সের ধরণ, প্রদানের পদ্ধতি, নবায়ন ও বাতিল।-(১) এই বিধিমালার অধীন নিম্নবর্ণিত তিন ধরনের লাইসেন্স প্রদান করা যাইবে, যথা :-**

- (ক) চিকিৎসা-বর্জ প্রাথকীকরণ, প্যাকেটজাতকরণ, মজুদকরণ বিনষ্টকরণ ও ভস্মীকরণ লাইসেন্স ;
- (খ) চিকিৎসা-বর্জ সংগ্রহ ও পরিবহন লাইসেন্স ; এবং
- (গ) চিকিৎসা-বর্জ পরিশোধন, বিশোধন ও অপসারণ লাইসেন্স।

**(২) কর্তৃপক্ষের নিকট হইতে এতদুদ্দেশ্যে লাইসেন্স গ্রহণ ব্যতিরেকে কোন দখলদার চিকিৎসা-বর্জ ব্যবস্থাপনা ও প্রক্রিয়াজাতকরণ করিতে পারিবেন না :**

তবে শর্ত থাকে যে, সিটি কর্পোরেশন বা পৌরসভা কর্তৃক নিজস্ব ব্যবস্থাপনায় উভয়রূপ কার্যক্রম পরিচালনার ক্ষেত্রে এই বিধির কোন কিছু প্রযোজ্য হইবে না।

(৩) লাইসেন্স প্রাপ্তির জন্য সরকার কর্তৃক নির্ধারিত ফিসসহ ফরম-১ এ প্রতিটি আবেদন দাখিল করিতে হইবে।

(৪) কর্তৃপক্ষ আবেদন প্রাপ্ত হইয়া প্রয়োজনীয় তদন্ত সম্পন্নপূর্বক আবেদনকারীর চিকিৎসা-বর্জ ব্যবস্থাপনা ও প্রক্রিয়াজাতকরণ করিবার প্রয়োজনীয় যোগ্যতা আছে মর্মে সন্তুষ্ট হইলে আবেদনকারীকে প্রাথিত লাইসেন্স প্রদান করিবে।

- (৫) কর্তৃপক্ষ লাইসেন্স প্রাপ্তির আবেদন প্রাপ্ত হইবার তারিখ হইতে তিন মাসের মধ্যে আবেদনকারীকে প্রার্থিত লাইসেন্স প্রদান করিতে হইবে; অন্যথায় প্রার্থিত লাইসেন্স না মঞ্জুরের কারণ উল্লেখপূর্বক বিষয়টি লিখিতভাবে আবেদনকারীকে অবহিত করিতে হইবে।
- (৬) লাইসেন্স প্রদানের তারিখ হইতে উহা পরবর্তী তিন বৎসর মেয়াদের জন্য বৈধ থাকিবে এবং পরবর্তী মেয়াদের উহা সরকার কর্তৃক নির্ধারিত ফিসসহ ফরম-১ এ আবেদন দাখিলপূর্বক নবায়ন করা যাইবে :
- তবে শর্ত থাকে যে, কোন দখলদার লাইসেন্সের মেয়াদাতে উহা নবায়ন না করিয়া কার্যক্রম পরিচালনা করিলে তাহাকে লাইসেন্স নবায়নের জন্য অনধিক ত্রিশ দিনের সতর্কতামূলক নোটিশ প্রদান করিয়া নোটিশ প্রদানকালীন সময়ে তাহার কার্যক্রম সাময়িকভাবে স্থগিত করা যাইবে এবং উত্তরপূর্ব সময় অতিক্রান্ত হওয়ার পর দখলদার লাইসেন্স নবায়ন করিতে ব্যর্থ হইলে শাস্তিমূলক ব্যবস্থা হিসেবে তাহাকে প্রদত্ত লাইসেন্স বাতিল করা হইবে।
- (৭) উপ-বিধি (৬) এর বিধান সত্ত্বেও, চিকিৎসা-বর্জ্য ব্যবস্থাপনা ও প্রক্রিয়াজাতকরণের যোগ্যতা অর্জনের সামর্থ প্রদর্শনার্থে কোন দখলদারকে অনুর্ধ্ব এক বৎসর মেয়াদী “পরীক্ষামূলক লাইসেন্স” প্রদান করা যাইবে।
- (৮) উপ-বিধি (৪) ও (৭) এর অধীন কর্তৃপক্ষ লাইসেন্স প্রদানের সিদ্ধান্ত গ্রহণ করিলে ফরম-২ এ উহা প্রদান করা হইবে।
- (৯) এই বিধির অধীন কোন ব্যক্তি এক বা একাধিক ধরনের লাইসেন্স গ্রহণ করিতে পারিবে।
- (১০) কোন লাইসেন্সপ্রাপ্ত দখলদার লাইসেন্সে উল্লিখিত কোন শর্ত লঙ্ঘন করিলে কর্তৃপক্ষ সংশ্লিষ্ট দখলদারকে শুনানীর যুক্তিসংগত সুযোগ প্রদান করিয়া, প্রয়োজন হইলে, লাইসেন্স বাতিলের আদেশ প্রদান করিতে পারিবে।
- (১১) এই বিধির অধীন লাইসেন্স প্রদানের ক্ষেত্রে আইনের বিধানাবলী যথাযথভাবে অনুসরণ করিতে হইবে।

৬। লাইসেন্সপ্রাপ্ত দখলদারের কর্তব্য ও দায়িত্ব ।-(১) আইন ও এই বিধিমালার বিধানাবলী সাপেক্ষে চিকিৎসা-বর্জ্য ব্যবস্থাপনা ও প্রক্রিয়াজাতকরণের ক্ষেত্রে প্রত্যেক দখলদারের কর্তব্য ও দায়িত্ব হইবে নিম্নরূপ, যথা :-

- (ক) চিকিৎসা-বর্জ্য মানবকুলের স্বাস্থ্য ও পরিবেশের উপর কোন বিরুদ্ধ প্রভাব ছাড়া ব্যবস্থাপনা ও প্রক্রিয়াজাতকরণ নিশ্চিতকরণের সকল পদক্ষেপ গ্রহণ করা ;
- (খ) চিকিৎসা-বর্জ্য ব্যবস্থাপনা ও প্রক্রিয়াজাতকরণের জন্য কর্মচারীদের পর্যাপ্ত প্রশিক্ষণ প্রদান করা ;
- (গ) চিকিৎসা-বর্জ্য ব্যবস্থাপনা ও প্রক্রিয়াজাতকরণের সহিত সম্পৃক্ত বা এইরূপ কর্মকাণ্ডে কর্মরত সকল কর্মকর্তা ও কর্মচারীগণকে উহার ক্ষতিকারক দিক হইতে নিরাপদ রাখিবার প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা ;
- (ঘ) তফসিল-৬ এ উল্লিখিত চিকিৎসা-বর্জ্য বিনষ্টকরণ ও শোধনের “আদর্শ মান” বজায় রাখিয়া অসংক্রামিত অবস্থায় চিকিৎসা-বর্জ্য ব্যবস্থাপনা ও প্রক্রিয়াজাতকরণের ব্যবস্থা গ্রহণ করা ;
- (ঙ) চিকিৎসা-বর্জ্য ব্যবস্থাপনা ও প্রক্রিয়াজাতকরণ বা তদসংশ্লিষ্ট কোন কাজের ক্ষেত্রে কোন দুর্ঘটনা সংঘটিত হইলে তাৎক্ষণিকভাবে এই ব্যাপারে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা এবং ফরম-৩ এ এতদ্সংক্রান্ত দুর্ঘটনা প্রতিবেদন কর্তৃপক্ষের নিকট প্রেরণ করা;
- (চ) চিকিৎসা-বর্জ্য ব্যবস্থাপনা ও প্রক্রিয়াজাতকরণের সহিত সংশ্লিষ্ট বার্ষিক নথি পত্র রক্ষণাবেক্ষণসহ অন্যুন তিন বৎসরের জন্য সংরক্ষণ করা ; এবং
- (ছ) পূর্ববর্তী বৎসরের চিকিৎসা বর্জ্যের শ্রেণী ও পরিমাণ সংক্রান্ত তথ্য সম্বলিত একটি বার্ষিক প্রতিবেদন প্রত্যেক বৎসরের ৩১ জানুয়ারীর মধ্যে ফরম-৪ এ কর্তৃপক্ষের নিকট দাখিল করা।

(২) প্রত্যেক লাইসেন্সপ্রাপ্ত দখলদার জনস্বাস্থ্য এবং পরিবেশসম্বন্ধে উপায়ে চিকিৎসা-বর্জ্য ব্যবস্থাপনা ও প্রক্রিয়াজাতকরণের নিশ্চয়তা প্রদানে আর্থিক ও আইনগতভাবে দায়ী থাকিবে।

৭। চিকিৎসা-বর্জ্য পৃথকীকরণ, প্যাকেটজাতকরণ, পরিবহণ ও মজুদকরণ ।-(১) চিকিৎসা-বর্জ্য অন্যান্য বর্জ্যের সহিত মিশ্রিত করা যাইবে না।

(২) চিকিৎসা-বর্জ মজুদ, পরিবহণ এবং বিশেষাধিক পূর্বেই তফসিল-৩ অনুযায়ী উৎপাদনের স্থানে ঢাকনাযুক্ত পাত্রে পৃথক করিয়া রাখিতে হইবে এবং তফসিল-৪ অনুযায়ী ঢাকনাযুক্ত পাত্র লেবেলযুক্ত করিতে হইবে।

(৩) চিকিৎসা-বর্জ উৎপাদনের প্রাঙ্গণ হইতে বাহিরে কোন বর্জ-বিশেষাধিক স্থলে কোন ঢাকনাযুক্ত পাত্রে পরিবহণ করা হইলে, পাত্রটি লেবেলযুক্ত করা ছাড়াও উহাতে তফসিল-৫ অনুসারে তথ্য প্রদর্শন করিতে হইবে।

(৪) অশোধিত বিপজ্জনক চিকিৎসা-বর্জ কেবল এতদুদ্দেশ্যে অনুমোদিত যানবহনেই পরিবহণ করিতে হইবে।

(৫) অশোধিত কোন চিকিৎসা-বর্জ আটচল্লিশ ঘন্টার বেশী মজুদ করিয়া রাখা যাইবে না :

তবে শর্ত থাকে যে, উক্ত সময়ের পরেও চিকিৎসা-বর্জটি কোন যুক্তিসংগত কারণে মজুদ রাখিবার প্রয়োজন হইলে লাইসেন্সপ্রাপ্ত দখলদারকে চিকিৎসা-বর্জটি মানব স্বাস্থ্যের উপর বিরুদ্ধ প্রভাব ফেলিবে না এবং পরিবেশ দূষিত করিবে না। এইরূপ প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করা হইয়াছে মর্মে নিশ্চিতকরণপূর্বক, ক্ষেত্রমত, মেট্রোপলিটন এলাকার ভিতরে সিটি কর্পোরেশন, পৌর এলাকার ভিতরে পৌরসভা এবং ইউনিয়ন পরিষদের ভিতরে ইউনিয়ন পরিষদের নিকট হইতে অনুমতি গ্রহণ করিতে হইবে।

(৬) কেবল বিচ্ছিন্ন, সীমানাচিহ্নিত এবং সুরক্ষিত এলাকাসমূহ চিকিৎসা-বর্জ মজুদকরণের জন্য ব্যবহার করা যাইবে এবং মজুদকরণের জন্য ব্যবহার করা কক্ষগুলিতে পর্যাপ্ত অবাধ বায়ু সঞ্চালনের ও পর্যাপ্ত পানি সরবরাহের সুবিধা থাকিতে হইবে।

(৭) উপ-বিধি (৬) এ বর্ণিত এলাকা ও কক্ষগুলি অব্যবহৃত থাকাকালে কক্ষগুলি তালাবদ্ধ রাখিতে হইবে এবং উক্ত এলাকা ও কক্ষগুলিতে কেবল দখলদার ও এতদস্ত্রান্ত প্রশিক্ষিত কর্মচারীর প্রবেশাধিকার সংরক্ষিত থাকিবে।

(৮) চিকিৎসা সেবা স্থলের বাহিরে প্রক্রিয়াজাত চিকিৎসা-বর্জ কর্তৃপক্ষ কর্তৃক নির্ধারিত নির্দেশাবলী, সময় ও নিয়মে অনুমোদিত ব্যক্তি কর্তৃক পরিবহণ করিতে হইবে।

(৯) চিকিৎসা সেবা স্থলে উৎপাদিত পৃথকীকৃত অবিপজ্জনক চিকিৎসা-বর্জ এবং যথাযথভাবে শোধিত বিপদ্জনক চিকিৎসা-বর্জ নির্ধারিত এলাকায় নিরাপদ অপসারণের কাজ, ক্ষেত্রমত, সংশ্লিষ্ট সিটি কর্পোরেশন, পৌরসভা, ইউনিয়ন পরিষদ অব্যাহত রাখিবে।

৮। চিকিৎসা-বর্জ বিনষ্টকরণ ও ভস্মীকরণ এলাকা নির্ধারণ।-বিধি ৭ এর বিধান অক্ষুন্ন রাখিয়া, ক্ষেত্রমত, সিটি কর্পোরেশন, পৌরসভা বা ইউনিয়ন পরিষদ উহার এখতিয়ারাধীন স্থানীয় এলাকায় চিকিৎসা-বর্জসমূহের সাধারণ বিনষ্ট ও ভস্মীকরণের লক্ষ্যে স্তুপীকরণের জন্য উপযুক্ত স্থান নির্ধারণ করিতে পারিবে।

৯। চিকিৎসা-বর্জ পরিশোধন, বিশেষাধিক পরিশোধন বিশেষাধিক পরিশোধন ও অপসারণ।-চিকিৎসা-বর্জ পরিশোধন, বিশেষাধিক পরিশোধন ও অপসারণ করার ক্ষেত্রে প্রত্যেক দখলদার এর দায়িত্ব হইবে নিম্নরূপ, যথা :-

(ক) তফসিল-৬ এ বর্ণিত সময়সীমাক্রমে মানদণ্ড প্রতিপালনপূর্বক চিকিৎসা-বর্জ পরিশোধন, বিশেষাধিক পরিশোধন ও অপসারণ বা বিনষ্ট করা ;

(খ) লাগসই প্রযুক্তি ব্যবহার করা অথবা বর্জ বিশেষাধিক পরিশোধন সুবিধাজনক করিবার জন্য প্রয়োজনীয় ও উপযুক্ত ব্যবস্থা নিশ্চিত করা;

(গ) কর্তৃপক্ষ কর্তৃক নির্ধারিত এতদস্ত্রান্ত নিরাপত্তামূলক পোষাক, যন্ত্রপাতি, সামগ্ৰী ইত্যাদি ব্যবহার করা;

(ঘ) চিকিৎসা সেবা স্থল বা ক্ষেত্রমত, চিকিৎসা-বর্জের পাত্রের গায়ে সহজে বোধগম্য বাংলা ভাষায় স্পষ্ট অক্ষরে লিখিত চিকিৎসা-বর্জ সম্পর্কিত বিভিন্ন তথ্য ও নির্দেশনাবলী লিপিবদ্ধ করা;

(ঙ) সরকার কর্তৃক নির্ধারিত সার্ভিস চার্জের বিনিময়ে চিকিৎসা-বর্জের ব্যবস্থাপনা ও প্রক্রিয়াজাতকরণ করা; এবং

(চ) ক্ষতিকারক চিকিৎসা-বর্জ অসংক্রান্ত অবস্থায় অপসারণ করা।

১০। প্রবেশ, ইত্যাদির ক্ষমতা।-(১) এই বিধির বিধানাবলী সাপেক্ষে, মহা-পরিচালক হইতে এতদুদ্দেশ্যে সাধারণ বা বিশেষভাবে ক্ষমতাপ্রাপ্ত, কোন ব্যক্তি সকল যুক্তিসংগত সময়ে, তাহার বিবেচনায় প্রয়োজনীয় সহায়তা সহকারে যে কোন ভবন বা স্থানে নিম্নবর্ণিত উদ্দেশ্যে প্রবেশ করিবার অধিকারী হইবেন, যথা:-

- (ক) আইন বা এই বিধির অধীন তাহার উপর অর্পিত দায়িত্ব সম্পাদন করা;
  - (খ) আইন বা এই বিধির অধীন প্রদত্ত নোটিশ, আদেশ বা নির্দেশ মোতাবেক কোন ভবন বা প্রাঙ্গনে কোন কাজ পরিদর্শন করা;
  - (গ) কোন সরঞ্জাম, শিল্প-প্লান্ট, রেকর্ড, রেজিস্টার, দলিল অথবা তৎসংশ্লিষ্ট অন্য কোন গুরুত্বপূর্ণ কিছু পরীক্ষা এবং যাচাই করা;
  - (ঘ) আইন বা এই বিধির অধীন প্রদত্ত কোন নোটিশ, আদেশ বা নির্দেশ ভংগ করিযা কোন অপরাধ, কোন ভবন বা স্থানে সংগঠিত হইয়াছে বলিয়া উক্ত ব্যক্তির নিকট যুক্তিসংগতভাবে বিশ্বাস করার কারণ থাকিলে, উক্ত ভবন বা স্থানে তল্লশী পরিচালনা করা; এবং
  - (ঙ) আইন বা এই বিধির অধীন দণ্ডনীয় কোন অপরাধ সংঘটনের প্রমাণ হিসাবে ব্যবহার হইতে পারে এইরূপ কোন সরঞ্জাম, শিল্প-প্লান্ট, রেকর্ড, রেজিস্টার, দলিল অথবা অন্য কোন কিছু আটক করা।
- (২) কোন লাইসেন্সপ্রাপ্ত দখলদার এই বিধির অধীন দায়িত্ব সম্পাদনের জন্য ক্ষমতাপ্রাপ্ত ব্যক্তিকে সকল সাহায্য সহযোগিতা প্রদান করিতে বাধ্য থাকিবেন।

**১১। বিধিমালা লজ্জনের দণ্ড।-(১)** কোন ব্যক্তি এই বিধিমালার কোন বিধান লজ্জন করিলে এইরূপ লজ্জন অপরাধ হিসাবে গণ্য হইবে।

(২) উপ-বিধি (১) এ বর্ণিত অপরাধের দায়ে দোষী সাব্যস্ত ব্যক্তি দুই বৎসর পর্যন্ত বিনাশ্রম কারাদণ্ড বা দশ হাজার টাকা পর্যন্ত অর্থদণ্ড অথবা উভয় দণ্ডে দণ্ডনীয় হইবেন।

(৩) কোন ব্যক্তি উপ-বিধি (১) এ বর্ণিত অপরাধ সংঘটনের জন্য দোষী সাব্যস্ত ও দণ্ডিত হইলে, উক্তরূপ অপরাধ সংঘটনে ব্যবহৃত যন্ত্রপাতি বা উহার অংশবিশেষ, যানবাহন বা অপরাধ সংশ্লিষ্ট পণ্যসামগ্ৰী বা অন্য কোন বস্তু বাজেয়াপ্তির জন্যও আদালত আদেশ দিতে পারিবে।

(৪) এই বিধিমালার কোন বিধান লজ্জনকারী যদি কোন কোম্পানী বা বাণিজ্য প্রতিষ্ঠান হয়, তাহা হইলে উক্ত কোম্পানী বা বাণিজ্য প্রতিষ্ঠানের, ক্ষেত্রমত, মালিক, পরিচালক, ম্যানেজার, সচিব বা অন্য কোন কর্মকর্তা বা এজেন্ট বিধানটি লজ্জন করিয়াছেন বলিয়া গণ্য হইবেন, যদি না তিনি প্রমাণ করিতে পারেন যে, উক্ত লজ্জন তাহার অজ্ঞাতসারে হইয়াছে অথবা উক্ত লজ্জন রোধ করিবার জন্য তিনি যথাসাধ্য চেষ্টা করিয়াছেন।

**ব্যাখ্যা।-এই ধারায়-**

- (ক) “কোম্পানী” বলিতে কোন সংবিধিবদ্ধ সরকারী কর্তৃপক্ষ, নিবন্ধিত কোম্পানী, অংশীদারী কারবার, সমিতি বা সংগঠনকে বুঝাইবে;
  - (খ) বাণিজ্য প্রতিষ্ঠানের ক্ষেত্রে “পরিচালক” বলিতে কোন অংশীদার বা পরিচালনা বোর্ডের সদস্যকেও বুঝাইবে।
- (৫) উপ-বিধি (৪) এ বর্ণিত কোম্পানী আইনগত ব্যক্তিসন্ত্বাবিশিষ্ট সংস্থা হইলে, উপরি-উক্ত উপ-বিধিতে উল্লিখিত ব্যক্তিকে অভিযুক্ত ও দোষী সাব্যস্ত করা ছাড়াও উক্ত কোম্পানীকে আলাদাভাবে একই কার্যধারায় অভিযুক্ত ও দোষী সাব্যস্ত করা যাইবে, তবে ফৌজদারী মামলায় উহার উপর সংশ্লিষ্ট বিধান অনুসারে শুধু অর্থদণ্ড আরোপ করা যাইবে।

**১২। অপরাধ ও ক্ষতিপূরণের দাবী বিচারার্থ গ্রহণ।-অধিদণ্ডের কোন পরিদর্শক, বা মহাপরিচালক হইতে ক্ষমতাপ্রাপ্ত অন্য কোন ব্যক্তির লিখিত প্রতিবেদন ব্যতিরেকে কোন আদালত এই বিধিমালার অধীন কোন অপরাধ বা ক্ষতিপূরণের মামলা বিচারের জন্য গ্রহণ করিবে নাঃ।**

তবে শর্ত থাকে যে, কোন আবেদনের ভিত্তিতে এখতিয়ারসম্পন্ন আদালত যদি এই মর্মে সন্তুষ্ট হয় যে, উক্ত পরিদর্শক বা ক্ষমতাপ্রাপ্ত ব্যক্তিকে কোন অপরাধের অভিযোগ বা ক্ষতিপূরণের দাবী গ্রহণ করিবার জন্য লিখিত অনুরোধ সত্ত্বেও, তিনি উহার ভিত্তিতে পরবর্তী ঘাট দিনের মধ্যে কোন কার্যক্রম গ্রহণ করেন নাই এবং উক্ত অভিযোগ বা দাবী বিচারের জন্য গ্রহণের যৌক্তিকতা আছে, তাহা হইলে উক্ত আদালত, সংশ্লিষ্ট পরিদর্শক বা ক্ষমতাপ্রাপ্ত ব্যক্তিকে বা মহাপরিচালককে শুনানীর যুক্তিসংগত সুযোগ দিয়া, উক্তরূপ লিখিত প্রতিবেদন ব্যতিরেকেই সরাসরি উক্ত অভিযোগ এবং সংশ্লিষ্ট অপরাধ বা ক্ষতিপূরণের দাবী বিচারার্থ গ্রহণ করিতে বা যথাযথ মনে করিলে, অভিযোগ বা দাবী সম্পর্কে তদন্তের জন্য উক্ত পরিদর্শক বা ক্ষমতাপ্রাপ্ত ব্যক্তিকে তদন্তের নির্দেশ প্রদান করিতে পারিবে।

**১৩। মামলার নিষ্পত্তি।**-এই বিধিমালার অধীন মামলাসমূহের বিচার ও নিষ্পত্তির ক্ষেত্রে ফৌজদারী কার্যবিধি, ১৮৯৮ এর বিধান অনুসরণ করা হইবে।

**১৪। আপীল।**-(১) এই বিধিমালার অধীন কর্তৃপক্ষের কোন আদেশ দ্বারা কোন দখলদার সংক্ষুদ্ধ হইলে তিনি উক্ত আদেশের বিরুদ্ধে উহা অবহিত হইবার ত্রিশ দিনের মধ্যে ফরম-৫ এ আপীলেট কর্তৃপক্ষের নিকট আবেদন করিতে পারিবেন।

(২) উপ-বিধি (১) এর বিধান সত্ত্বেও, আপীল আবেদনকারী যুক্তিসংগত কারণে নির্ধারিত সময়ের মধ্যে আপীল-আবেদন দায়ের করিতে ব্যর্থ হইলে, তিনি আপীলেট কর্তৃপক্ষের সন্তুষ্টি সাপেক্ষে নির্ধারিত সময়ের পরবর্তী ষাট দিনের মধ্যে আপীল দায়ের করিতে পারিবেন।

**১৫। আপীলেট কর্তৃপক্ষের গঠন এবং ইহার ক্ষমতা ও কার্যবলী।**-(১) বিধি ১৪-তে বর্ণিত আপীল শুনানী ও নিষ্পত্তির জন্য নিম্নবর্ণিত কর্মকর্তাবৃন্দ সময়ে আপীলেট কর্তৃপক্ষ গঠিত হইবে, যথা :-

- |  |                      |
|--|----------------------|
| (ক) যুগ্ম-সচিব (হাসপাতাল ও নার্সিং),   | চেয়ারম্যান          |
| স্বাস্থ্য ও পরিবার কল্যাণ মন্ত্রণালয়। | (পদাধিকারবলে);       |
| (খ) উপ-সচিব (হাসপাতাল),                | সদস্য (পদাধিকারবলে); |
| স্বাস্থ্য ও পরিবার কল্যাণ মন্ত্রণালয়। |                      |
| (গ) উপ-সচিব (পরিবেশ-২)                 | সদস্য (পদাধিকারবলে)। |
| পরিবেশ ও বন মন্ত্রণালয়।               |                      |

(২) আপীলেট কর্তৃপক্ষ, আপীলকারীর নিকট হইতে আপীলের আবেদন প্রাপ্ত হইবার ত্রিশ দিনের মধ্যে আপীল শুনানীর নির্ধারিত তারিখ অবহিত করিয়া আপীলকারীর উপর লিখিত নোটিশ জারী করিতে পারিবে।

(৩) আপীলেট কর্তৃপক্ষ আপীল শুনানীর উদ্দেশ্যে প্রয়োজন হইলে, পক্ষগণের নিকট হইতে প্রয়োজনীয় কাগজপত্র ও তথ্যাদি তলব করিতে পারিবে।

(৪) আপীল শুনানীর জন্য নির্ধারিত তারিখে এবং উক্তরূপ শুনানী মূলতবী হইলে, পরবর্তী তারিখে আপীলটির শুনানী গ্রহণ করা যাইবে।

(৫) আপীলের দরখাত্ত প্রাপ্তির তারিখ হইতে পরবর্তী নবাই দিনের মধ্যে আপীলেট কর্তৃপক্ষ প্রতিটি আপীল নিষ্পত্তি করিবে।

(৬) আপীল শুনানীর নির্ধারিত তারিখে আপীলকারী অনুপস্থিত থাকিলে আপীলেট কর্তৃপক্ষ আপীলটি একতরফাভাবে খারিজ করিতে পারিবে।

(৭) আপীলেট কর্তৃপক্ষ, আপীল আবেদন শুনানীর পর কর্তৃপক্ষের প্রদত্ত আদেশ অনুমোদন, সংশোধন কিংবা বাতিল করিতে পারিবে।

(৮) আপীলেট কর্তৃপক্ষের প্রদত্ত সিদ্ধান্ত চূড়ান্ত বলিয়া গণ্য হইবে এবং এইরূপ সিদ্ধান্তের বিরুদ্ধে আদালতে কোন মামলা দায়ের করা যাইবে না।

১৬। উপদেষ্টা কমিটি গঠন।-(১) এই বিধিমালার অধীন চিকিৎসা-বর্জ্যের সুষ্ঠু ব্যবস্থাপনা ও প্রক্রিয়াজাতকরণের জন্য পরিবেশ ও বন মন্ত্রণালয় স্বাস্থ্য ও পরিবার কল্যাণ মন্ত্রণালয়ের প্রতিনিধি এবং চিকিৎসা-সেবা, পরিবেশ-ব্যবস্থাপনা ও পৌর প্রশাসন সংক্রান্ত বিশেষজ্ঞ এবং এতদ্সংশ্লিষ্ট বেসরকারী সংস্থার সমন্বয়ে একটি জাতীয় উপদেষ্টা কমিটি গঠন করিবে।

(২) জাতীয় উপদেষ্টা কমিটি চিকিৎসা-বর্জ্যের ফলপ্রসূ ব্যবস্থাপনা ও প্রক্রিয়াজাতকরণের জন্য সকল প্রকার প্রাসঙ্গিক নীতিমালা বা এতদ্সংক্রান্ত বিষয়াদি পরীক্ষা-নিরীক্ষা করিবে এবং এতদ্বিষয়ে জাতীয় নীতিমালা প্রণয়নে, সময়ে সময়ে, সরকারকে পরামর্শ প্রদান করিবে।

**তফসিল-১**  
**[বিধি-২ (১)(ঙ) দ্রষ্টব্য]**  
**চিকিৎসা-বর্জ্যের শ্রেণীগত বৈশিষ্ট্য**

শ্রেণী বিভাগ	বর্জ্যের শ্রেণী	কতিপয় উদাহরণ
শ্রেণী-১	সাধারণ বর্জ্য (অক্ষতিকারক/ জীবাণুমুক্ত/ অসংক্রামিত)	ব্যবহার্য কাগজ/মোড়ক, প্লাস্টিক বা ধাতব কোটা, ওষধের স্ট্রিপ, খালী বাক্স ও কার্টুন, প্যাকিং বাক্স, পলিথিন ব্যাগ, মিনারেল পানির বোতল, কাঁচের খালী বোতল, বিস্কিটের মোড়ক, ইনজেকশনের খালী ভায়েল, অসংক্রামিত ব্যবহার্য স্যালাইন ব্যাগ ও সেট, অসংক্রামিত ব্যবহার্য সিরিঙ্গ, অসংক্রামিত কাপড়/গজ/তুলা, অসংক্রামিত রাবার দ্রব্য/কর্ক, ফলমূলের খোসা, উচ্চিষ্ঠ খাবার, রান্না ঘরের আবর্জনা, ডিমের খোসা, তাবের মালা, প্রেশারাইজ খালী কোটা ইত্যাদি।
শ্রেণী-২	এনাটমিক্যাল বর্জ্য	মানব দেহের কাটিয়া ফেলা বিভিন্ন অঙ্গ, প্রত্যঙ্গ, টিস্যু, কাটিয়া ফেলা টিউমার, গর্ভফুল, গর্ভপাত/গর্ভসংক্রান্ত বর্জ্য ইত্যাদি।
শ্রেণী-৩	প্যাথলজিক্যাল বর্জ্য	ল্যাবরেটরি কালচার, মজুদ অথবা বিভিন্ন টিকার নমুনা, বায়োলজিক্যাল টক্সিন, পরীক্ষার জন্য দেওয়া রক্ত/কফ/মল/ সিরাম/শরীরের নিঃসরণ ইত্যাদি।
শ্রেণী-৪	রাসায়নিক বর্জ্য	বিভিন্ন প্রকার রিএজেন্ট, ডেভলপার, ডায়ালাইসিস এ ব্যবহার্য ও রাসায়নিক দ্রব্য ইত্যাদি।
শ্রেণী-৫	ফার্মাসিউটিক্যাল বর্জ্য	বাতিলকৃত, মেয়াদ উত্তীর্ণ, সংক্রামিত বা ব্যবহার উত্তীর্ণ উষ্ণধ ইত্যাদি।
শ্রেণী-৬	সংক্রামক/জীবাণুমুক্ত বর্জ্য	রক্ত/পূজ/দেহ রস দ্বারা সংক্রামিত গজ, বেঙ্গেজ, তুলা, স্পঞ্জ, সোয়াব, মব, প্লাস্টার, ক্যাথিটার, ড্রেনেজ টিউব, রক্ত সঞ্চালনের ব্যাগ/টিউব, রক্ত দ্বারা সংক্রামিত স্যালাইন সেট, জমাট বাঁধা রক্ত/দেহ রস, ডায়রিয়া রোগীর সংক্রামিত কাপড় চোপর, সংক্রামিত সিরিঙ্গ ইত্যাদি।
শ্রেণী-৭	তেজক্রিয় বর্জ্য	রেডিওএকটিভ আইসোটোপ, তেজক্রিয় বস্তু দ্বারা সংক্রামিত সকল বর্জ্য, অব্যবহৃত এক্সের মেশিনের হেড ইত্যাদি।
শ্রেণী-৮	ধারাল বর্জ্য (সংক্রামিত ও অসংক্রামিত)	মেডিকেলে ব্যবহৃত সকল প্রকার সুই, সকল প্রকার লেড, ভাঙ্গা স্লাইড, ব্যবহৃত এ্য়স্পুল, ভাঙ্গা বোতল/কাঁচ/টেস্ট টিউব/পিপেট/জার, মেইল, স্টীল এর তার, অর্ধেপেডিক কাজে ব্যবহৃত স্ক্রু, স্টীল প্লেট, পিন ইত্যাদি।
শ্রেণী-৯	পুনঃব্যবহারযোগ্য সাধারণ বর্জ্য (অক্ষতিকারক/ জীবাণুমুক্ত/ অসংক্রামিত)	ব্যবহার্য কাগজ/মোড়ক, প্লাস্টিক বা ধাতব কোটা, ওষধের স্ট্রিপ, খালী বাক্স ও কার্টুন, প্যাকিং বাক্স, পলিথিন ব্যাগ, মিনারেল পানির বোতল, কাঁচের খালী বোতল, বিস্কিটের মোড়ক, ইনজেকশনের খালী ভায়েল, অসংক্রামিত ব্যবহার্য স্যালাইন ব্যাগ ও সেট, অসংক্রামিত ব্যবহার্য সিরিঙ্গ, অসংক্রামিত কাপড়/গজ/তুলা, অসংক্রামিত রাবার দ্রব্য/কর্ক।

<b>শ্রেণী-১০</b>	তরল বর্জ (সংক্রামিত ও অসংক্রামিত)	ব্যবহৃত পানি, পানের পিক, বমি, কফ, সাক্ষন করা তরল, পূজ, দেহ রস, সিরাম, তরল রক্ত, গর্ভের পানি, তরল রাসায়নিক দ্রব্য, অব্যবহৃত তরল ঔষধ, ড্রেনেজ ব্যাগের তরল বর্জ্য ইত্যাদি।
<b>শ্রেণী-১১</b>	প্রেসারাইজড বর্জ্য	প্রেসারাইজড কোটা/ক্যান/কলটেইনার
বর্জ্যের শ্রেণী	বর্জ্যের শ্রেণীর নমুনা	পরিশোধন ও বিনষ্টকরণ
ক্যাটাগরী নং-১	সাধারণ বর্জ্য (অসংক্রামিত/ অক্ষতিকারক বর্জ্য)	(ক) প্রাঙ্গন বা গণ আবর্জনা ফেলার স্থানে অপসারণ। (খ) প্লাস্টিক বর্জ্য কাটিয়া টুকরা করিয়া পুনঃব্যবহার বন্ধ নিশ্চিত করা।
ক্যাটাগরী নং-২	এনাটমিক্যাল বর্জ্য	(ক) প্রাঙ্গন/নিরাপদ স্থানে কংক্রিটের পিট (Pit method) পদ্ধতিতে শোধন/বিনষ্টকরণ। (খ) গভীর মাটি চাপা দেওয়া (পরিমাণে অল্প হলে) (গ) বাস্প অটোক্লেভিং/মাইক্রোওয়েভ ট্রিটমেন্ট/ ইনসাইনেরেটর এর ব্যবহার।
ক্যাটাগরী নং-৩	প্যাথলজিক্যাল বর্জ্য	ক্যাটাগরীর নং-২ (এনাটমিক্যাল বর্জ্য) এর মত।
ক্যাটাগরী নং-৪	রাসায়নিক বর্জ্য	(ক) মেয়াদেন্ত্রীগ রাসায়নিক বর্জ্য সরবরাহকারীকে ফেরত প্রদান (পরিমাণে বেশী হলে)। (খ) প্রচুর পরিমাণে পানি মিশাইয়া তরলীকরণের মাধ্যমে নিষ্ক্রিয় করিয়া পয়ঃনিষ্কাশন প্রণালীতে অপসারণ (পরিমাণে অল্প হলে)। (গ) রাসায়নিকভাবে পরিশোধন/নিষ্ক্রিয় করিয়া সুয়ারেজ প্রণালীতে অপসারণ।
ক্যাটাগরী নং-৫	ফার্মাসিউটিক্যাল	ক্যাটাগরী নং-৪ (রাসায়নিক বর্জ্য) এর মত
ক্যাটাগরী নং-৬	সংক্রামক/ জীবাণুযুক্ত বর্জ্য	(ক) প্রাঙ্গন/নিরাপদ স্থানে কংক্রিটের পিট (Pitmethode) পদ্ধতিতে শোধন/বিনষ্টকরণ। (খ) গভীর মাটি চাপা দেওয়া (পরিমাণে অল্প হলে) (গ) বাস্প অটোক্লেভিং/মাইক্রোওয়েভ ট্রিটমেন্ট/ ইনসাইনেরেটর এর ব্যবহার।
ক্যাটাগরী নং-৭	তেজক্রিয় বর্জ্য	প্রতি কেজি বর্জ্য তেজক্রিয়তার মাত্রা ০.১ এম বিকিউ-এর বেশী হইলে উহা অবশ্যই Bangladesh Atomic Energy Comission এর বিধান অনুসারে শোধন ও বিনষ্ট করিতে হইবে।
ক্যাটাগরী নং-৮	ধারাল বর্জ্য	(ক) প্রাঙ্গন/নিরাপদ স্থানে কংক্রিটের পিট (Pit method) পদ্ধতিতে বিনষ্টকরণ। (খ) এনক্যাপসুলেশন (Encapsulation) (গ) গভীর মাটি চাপা দেওয়া (পরিমাণে অল্প হবে)। (ঘ) ইনসাইনেরেটর (Incinerator) এর ব্যবহার।
ক্যাটাগরী নং-৯	পুনঃব্যবহার যোগ্য সাধারণ বর্জ্য	ক) বাস্প অটোক্লেভিং দ্বারা শোধন করে পুনঃ ব্যবহার করা। খ) রাসায়নিক দ্রব্য দ্বারা শোধন করে পুনঃ ব্যবহার করা।
ক্যাটাগরী নং- ১০	তরল বর্জ্য (সংক্রামিত/অসংক্রামিত)	ক) প্রচুর পরিমাণে পানি মিশিয়ে তরলীকরণের মাধ্যমে পয়ঃনিষ্কাশন প্রণালীতে অপসারণ। খ) ১% সোডিয়াম হাইপোক্লোরাইড সলিউশন মিশিয়ে, রাসায়নিকভাবে শোধন করে পয়ঃ প্রণালীতে অপসারণ।

শ্রেণী-১১ প্রেসারাইজড বর্জ ক) সরবরাহকারীকে ফেরত প্রদান (পরিমাণে বেশী হলে)  
খ) পদ্ধতি সম্মত ভাবে ডিপ্রেসারাইজড করে সাধারণ/পুনঃ প্রক্রিয়াজাতকরণ যোগ্য বর্জের সাথে অপসারণ (পরিমাণে অল্প হলে)।

উপরোক্ত ঐচ্ছিক ক্ষমতা (option) প্রযুক্তির সহজলভ্যতার উপর নির্ভরশীল। দখলদার/অপারেটর অন্য কোন বিশেষ ধরণের প্রযুক্তি ব্যবহার করার ইচ্ছা পোষণ করিলে তদবিষয়ে নির্ধারিত কর্তৃপক্ষকে ক্ষমতা প্রদান মঙ্গুরের বিষয় বিবেচনা করিবার জন্য নির্ধারিত কর্তৃপক্ষের নিকট পেশ করিতে হইবে।

ক. প্রাঙ্গনে নিরাপদ পিট পদ্ধতি/গভীর মাটিচাপা দেওয়ার জন্য সীমানা চিহ্নিত স্থানের ব্যবহার এবং গণ আর্বজনা ফেলার স্থানের ক্ষেত্রে তফসিল-৬ এ বর্ণিত মানদণ্ড প্রতিপালন পর্যবেক্ষণ ও নিরাপদ এলাকা বর্ণনা করিবে হইবে।

খ. হ্যালোজেন যৌগযুক্ত, যেমন পিভিসি প্লাস্টিকস, বিশাল পরিমাণ রাসায়নিক বর্জ্য চুল্লিতে (Incinerator) পোড়ানো সহজেই হয় এবং পোর্টেবল প্রিমিয়াম ফ্রেন্স প্রেস প্রিমিয়াম কুকুর পর্সেল মানুষের উচিত।

ঘ. তরল রাসায়নিক বর্জ্য পর্যোগণালীতে ফেলিবার পূর্বেই তফসিল-৬ এর মানদণ্ড প্রতিপালন করতঃ রাসায়নিকভাবে হিপেক্টেল।

৪. প্রারম্ভ কর্তৃ অসম্মতির পরে ব্যাসপিটলার শিল্পের treatment করিব। হৈদে

চ. পুনঃ ব্যবহার রোধকল্পে রাবার/প্লাস্টিক জাতীয় নল কাটিয়া টুকরা করিতে হইবে এবং বিভিন্ন ব্যাগ (স্যালাইন ব্যাগ, রক্ত ব্যাগ, ইউরিন ব্যাগ ইত্যাদি) ফুটা/কাটিয়া দিতে হইবে।

তফসিল-২

### [বিধি-২ (জ) দ্রষ্টব্য]

## চিকিৎসা-বর্জের উৎপাদক ও উৎপাদনজনিত কর্মকাণ্ড

বৃহত্তর উৎপাদক

ক্ষুদ্রতর উৎপাদক

- হাসপাতাল, অন্যান্য অপেক্ষাকৃত বড় স্বাস্থ্য সেবা স্থাপনা, যেমন স্বাস্থ্য কমপ্লেক্স, বহির্বিভাগীয় রোগী ক্লিনিক, ধারীবিদ্যা ও প্রসূতি কিন্ডনিক, ইত্যাদি।
  - সংশ্লিষ্ট পরীক্ষাগার ও গবেষণা কেন্দ্র
  - শবাগার ও ময়না তদন্ত কেন্দ্র
  - প্রাণী গবেষণা, পরীক্ষা ও চিকিৎসা
  - খালি ব্যাংক ও রক্ত সংগ্রহ সেবা
  - বৃক্ষদের নাসিং হোম
  - ছেট স্বাস্থ্য সেবা স্থাপনাসমূহ, যথা স্বাস্থ্য কেন্দ্র, চিকিৎসকের অফিস, ডেটাল ক্লিনিক, আকুপাঠ্চারবিদ, কাইরোপ্রেস্টের ইত্যাদি।
  - বিশেষ সুবিধা সম্মত স্বাস্থ্য সেবা স্থাপনা, যেমন রোগমুক্তি-পরবর্তী স্বাস্থ্য পুনরুদ্ধারের নাসিং হোম, মনঃরোগ হাসপাতাল, বিকলাঙ্গ প্রতিষ্ঠান, ইত্যাদি
  - অ-স্বাস্থ্যকর কার্যক্রম, যথা সৌন্দর্যবর্ধক কান-চিদ্রিকরণ, উক্তি আঁকার ঘর, ইত্যাদি।
  - শব সংরক্ষণ সেবা
  - এ্যাম্বুলেন্স সেবা

**তফসিল-৩**  
**[বিধি-৭ (২) দ্রষ্টব্য]**  
**চিকিৎসা-বর্জের সংরক্ষণ ও অপসারণের জন্য পাত্র ও কালার কোড**

কালার কোড	বর্জের বিভাগ	বর্জের শ্রেণী	বর্জের ধরণ	পাত্র
কাল	সাধারণ বর্জ	শ্রেণী-১, ১১	অক্ষতিকারক, অসংক্রামিত, জীবাণুমুক্ত বর্জ	ছিদ্রবিহীন প্লাস্টিক বিন
হলুদ	ক্ষতিকারক বর্জ	শ্রেণী-২, ৩, ৪, ৫, ৬	এনাটমিক্যাল, প্যথলজিক্যাল, সংক্রামক/জীবাণুযুক্ত, বর্জ	ছিদ্রবিহীন প্লাস্টিক বিন
লাল	ধারাল বর্জ	শ্রেণী-৮	সংক্রামিত, অসংক্রামিত, জীবাণুযুক্ত, জীবাণুমুক্ত বর্জ	ছিদ্রবিহীন অভেদ্য পুরু প্লাস্টিকবিন, বাক্স
নীল	তরল বর্জ	শ্রেণী-১০, ৮	ক্ষতিকারক, অক্ষতিকারক, সংক্রামিত, অসংক্রামিত, জীবাণুযুক্ত, জীবাণুমুক্ত, কেমিক্যাল বর্জ	ছিদ্রবিহীন প্লাস্টিকগামলা, বিন
সিলভার	তেজক্ষিয় বর্জ	শ্রেণী-৬	বিকিরণযোগ্য বর্জ	ছিদ্রবিহীন লিড বক্স
সবুজ	পুনঃ ব্যবহার যোগ্য সাধারণ বর্জ	শ্রেণী-৯	অক্ষতিকারক, অসংক্রামিত, জীবাণুমুক্ত বর্জ	ছিদ্রবিহীন প্লাস্টিক বিন

- তেজক্ষিয় বর্জ সংরক্ষণ বা পরিবহনের জন্য সিলভার রং এর ছিদ্রবিহীন লিড এর তৈরী বক্স বা বাংলাদেশ আন্বিক শক্তি কমিশনের নির্দেশিত নিয়ম অনুসরণ করিতে হইবে।
- তরল ফার্মাসিউটিক্যাল বর্জ অল্প পরিমাণ হইলে তরল বর্জ রাখার নীল পাত্রে রাখা যাইতে পারে।
- ফার্মাসিউটিক্যাল বর্জ অল্প পরিমাণ হইলে ক্ষতিকারক বর্জ রাখার হলুদ পাত্রে রাখা যাইতে পারে।
- বিভিন্ন প্রকার কেমিক্যাল বর্জ এক সাথে এক পাত্রে রাখা যাইবে না, কারণ রাসায়নিক বিক্রিয়ার জন্য দুর্ঘটনা ঘটিতে পারে।
- পিট পদ্ধতিতে পঁচন প্রক্রিয়া তরান্তি করার জন্য অল্প পরিমাণ রাখারের বর্জ হলুদ পাত্রে রাখা যাইবে।
- পুনঃ ব্যবহার্য সাধারণ বর্জ (শ্রেণী-৯) এর পরিমাণ অল্প হইলে, সাধারণ বর্জের (শ্রেণী-৮) এর সাথে কাল পাত্রে রাখা যাইতে পারে।
- প্রতিটি বর্জ রাখার পাত্রে স্পষ্ট বাংলা ভাষায় রং ভেদে বর্জের ধরণ লিখিতে হইবে এবং বিশ্ব স্বাস্থ্য সংস্থা অনুমোদিত সাংকেতিক চিহ্ন/ লেবেল ব্যবহার করিতে হইবে।

## তফসিল-৪

## [বিধি-৭ (২) দ্রষ্টব্য]

## চিকিৎসা-বর্জ্যের প্যাকেটজাত করণের সাংকেতিক চিহ্ন (Symbol)

**দহনযোগ্য বর্জ্য (Oxidizing substance)**

সাংকেতিক চিহ্ন :

বৃত্তের উপর আগুনের শিখা : কাল রং

পটভূমি : হলুদ রং

**সংক্রামক বর্জ্য (Toxic substance)**

সাংকেতিক চিহ্ন : দুইটি হাতের উপর মাথার খুলি-কাল রং

পটভূমি : সাদা রং

**জীবাণুযুক্ত বর্জ্য (Infectious substance)**

সাংকেতিক চিহ্ন :

বৃত্তের উপর তিনটি প্রতিস্থাপিত চন্দ্রাকৃতি : কাল রং

পটভূমি : সাদা রং

**তেজক্রিয়/বিকিরণযোগ্য বর্জ্য (Radioactive substance)**

সাংকেতিক চিহ্ন : ঘুণাঘুণমান পাখা-কাল রং

পটভূমি : উপরের অর্ধেক হলুদ এবং নীচের

অর্ধেক সাদা রং

**ক্ষয়কারক বর্জ্য (Corrosive substance)**

সাংকেতিক চিহ্ন : হাত এবং একটি ধাতুর প্রতি আকর্ষিত দুইটি পাত্র থেকে উপচিয়ে পড়া তরল-কাল রং

পটভূমি : উপরের অর্ধেক সাদা রং এবং নীচের অর্ধেক সাদা বর্ডারে কাল রং

**অন্যান্য ক্ষতিকারক বর্জ্য (Corrosive substance)**

সাংকেতিক চিহ্ন : উপরের অর্ধেক অংশে সাদা রং এর পটভূমিতে কাল রং এর সাতটি লম্বা দাগ

পটভূমি : নীচের অর্ধেক কাল বর্ডারে সাদা রং



**সাধারণ বর্জের বিন (General waste bin)**

সাংকেতিক চিহ্ন :

কাল রং এর বৃত্ত।

কাল রং এর বর্ডারে সাদা রং এর পটভূমি

**সংক্রামক বর্জের বিন (Toxic waste bin)**

সাংকেতিক চিহ্ন :

হলুদ রং এর বৃত্তের উপর কাল রং এর তিনটি প্রতিস্থাপিত চন্দ্রাকৃতি।

হলুদ বর্ডারের উপর সাদা পটভূমি।

**ধারাল বর্জের বিন (Sharp waste bin)**

সাংকেতিক চিহ্ন :

লাল রং এর বৃত্তের ভিতরে সাদা রং এর দুইটি হাতের উপর মাথার খুলি।

লাল বর্ডারের উপর সাদা পটভূমি।

**পুনঃ প্রক্রিয়াজাতকরণ বর্জের বিন (Recycleable waste bin)**

সাংকেতিক চিহ্ন :

সবুজ রং এর বৃত্তের ভিতরে কাল রং এর তিনটি তীর চিহ্ন।

সবুজ রং এর বর্ডারের উপর সাদা পটভূমি।

**নোট :**

- ১। মোড়ক অধৌতযোগ্য এবং সুস্পষ্টরূপে দৃশ্যমান হইতে হইবে।
- ২। বর্জের শ্রেণীভেদে নির্ধারিত রঙিন বিনে/পাত্রে বাংলা ভাষায় সহজে বোধগম্য নির্দেশনাবলী লেখা যেতে পারে।  
যেমন : “সাবধানে নাড়াচাড়া করুন” “বর্জ্য আমাকে দিন” ইত্যাদি।

**তফসিল-৫**

[বিধি-৭ (৩) দ্রষ্টব্য]

চিকিৎসা-বর্জের পরিবহনকালীন পাত্র/ কোটার মোড়ক

দিন ..... মাস .....

বছর .....

উৎপন্নের তারিখ : .....

বর্জের ক্যাটাগরী নং : .....

বর্জের শ্রেণী : .....

বর্জের বর্ণনা : .....

প্রেরকের নাম ও ঠিকানা	প্রাপকের নাম ও ঠিকানা
নাম :	নাম :
ঠিকানা :	ঠিকানা :
ফোন নং :	ফোন নং :
টেলেক্স নং :	টেলেক্স নং :
ফ্যাক্স নং :	ফ্যাক্স নং :
যোগাযোগের ব্যক্তি	যোগাযোগের ব্যক্তি

জরুরী প্রয়োজনে অনুগ্রহপূর্বক যোগাযোগ করুন :

নাম ও ঠিকানা :

ফোন নং :

- প্রক্রিয়াজাতকরণ/অপসারণের লক্ষ্যে যে ব্যাক্তি/প্রতিষ্ঠান বর্জ্য সংগ্রহ করিবে, এই লেবেল পূরণ করিবার দায়িত্ব তাহার উপর বর্তাইবে।
- এই লেবেলের তথ্য বর্জ্য প্রেরণকারী ও বর্জ্য সংগ্রহকারী উভয়ই সংরক্ষণ করিবে এবং লেবেলে বর্জ্য সংগ্রহকারীর স্বাক্ষর থাকিবে।
- লেবেলটি অমোচনীয় কালীতে লিখিতে হইবে। লেবেলটি স্টিকার বা ট্যাগ হইতে পারে।

### তফসিল-৬

#### [বিধি-৯ (ক) দ্রষ্টব্য]

#### চিকিৎসা-বর্জ্যের বিনষ্টকরণ ও শোধনের মানদণ্ড

বাংলাদেশ সরকারের পরিবেশ ও বন মন্ত্রণালয়/পরিবেশ অধিদপ্তর কর্তৃক দেয় সময়াভিত্তিক মানদণ্ড দ্বারা চিকিৎসা-বর্জ্যের বিনষ্টকরণ ও পরিশোধন মানদণ্ড নির্ধারিত হবে।

**ইনসাইনেরেটরের মানদণ্ড (Standards for Incinerators) :**

আবর্জনা পোড়ানোর সমস্ত চুল্লির নিম্নলিখিত যন্ত্রচালনাগত ও নির্গতকরণ মানদণ্ড (operating and emission standards) থাকিতে হইবে :

**(ক) যন্ত্র চালনাগত মানদণ্ড (Operating Standards)**

১। দহণ ক্ষমতা হইবে কমপক্ষে ৯৯.০০%

২। দহণ ক্ষমতা নিম্নোক্ত আকারে হিসাব করা হইবে :

$$\text{দহন ক্ষমতা} = \frac{\% \text{ কার্বন-ডাই অক্সাইড}}{\% \text{ কার্বন-ডাই অক্সাইড} + \% \text{ কার্বন মনোক্সাইড}} \times 100$$

$$\text{Combustion efficiency (C.E)} = \frac{\% \text{ CO}_2}{0\% \text{ CO}_2 + \% \text{ Co}} \times 100$$

৩। প্রাথমিক চেষ্টারের তাপমাত্রা হইবে নিম্নতম ৮০০° সেন্টিগ্রেড  $\pm$  ৫০° সেন্টিগ্রেড

৪। দ্বিতীয় চেম্বারের গ্যাসের স্থায়িত্ব কাল  $105^{\circ}$  সেন্টিগ্রেড  $\pm 50^{\circ}$  সেন্টিগ্রেড এ কমপক্ষে ১ সেকেন্ড হইবে যেইখানে স্ট্যাক (Stack) গ্যাসের মধ্যে কমপক্ষে ৩% অক্সিজেন থাকিবে।

#### (খ) নির্গতকরণ মানদণ্ড (Emission Standards)

প্রতি Nm<sup>3</sup> তে কত মিলিগ্রাম স্থিতিমাপ ও কেন্দ্রীকরণ (১২% কার্বন-ডাই অক্সাইড সংশোধন) (Parameters and concentration in mg/ Nm<sup>3</sup> (12% correction)

- (১) পার্টিকিউলেট ম্যাটার (Particulate matter) : ১৫০/ মিলি গ্রাম
- (২) নাইট্রোজেন অক্সাইড (Nitrogen Oxides) : ১৫০ মিলি গ্রাম
- (৩) এইচ সিএল (HCL) : ৫০ মিলি গ্রাম
- (৪) গ্যাস স্তরের উচ্চতা মাটির উপর হইতে কমপক্ষে ৩০ মিটার হইবে
- (৫) ছাইয়ের মধ্যে উদ্বায়ী জৈব যৌগ (Volatile organic compounds) ০.০১% এর বেশী হইবে না।

#### (গ) নোট :

১. মানানসই নকশাযুক্ত দৃষ্টি নিয়ন্ত্রণ কৌশল স্থাপন করিতে হইবে। উপরিউক্ত নির্গতকরণ সীমা অর্জনের জন্য প্রয়োজনে আবর্জনা পোড়ানো চুল্লির পেছনের দিকে উক্ত কৌশল যুক্ত করিতে হইবে।
২. পোড়ানোযোগ্য বর্জ কোন ক্লোরিনযুক্ত সংক্রামক রোগজীবানুনাশক (chlorinated disinfectant) দ্বারা রাসায়নিকভাবে শোধন করা যাইবে না।
৩. ক্লোরিনযুক্ত প্লাষ্টিক পোড়ানো যাইবে না।
৪. ভস্মসাংকৃত ছাইয়ে বিশাক্ত ধাতব পরিবেশ অধিদণ্ডের কর্তৃক নির্দিষ্টকৃত নিয়ন্ত্রণমূলক পরিমাণের (regulatory quantities) মধ্যে সীমাবদ্ধ থাকিবে।
৫. এল.ডি. ওডিএলএস. এইচ. এস ১ ডিজেল (L.D.Od LS. H.S.I Diesel) এর মত শুধুমাত্র নিম্নমানের সালফার জ্বালানি আবর্জনা পোড়ানো চুল্লিতে জ্বালানি হিসাবে ব্যবহৃত হইবে।

#### বর্জ অটোক্লেভিং করার মানদণ্ড (Standards for waste autoclaving)

কোষানুনাশক (Cytotoxic), রাসায়নিক বা তেজক্ষিয়া বর্জ ব্যতীত বিপদ্জনক স্বাস্থ্য সেবা প্রতিষ্ঠানের বর্জের সংক্রামক রোগের জীবাণু নাশক ও বিশেষনের উদ্দেশ্যে অটোক্লেভ পদ্ধতি ব্যবহৃত হয়।

##### (১) ঘনত্ব প্রবাহ পরিচালনাকালে অটোক্লেভ (autoclave) চিকিৎসা-বর্জ নিম্নলিখিত বিষয়ের উপর নির্ভর করিবে :

- (ক) অটোক্লেভ এর স্থায়ীত্বকাল ৬০ মিনিটের কম না হইলে, তাপ কমপক্ষে  $121^{\circ}$  সেন্টিগ্রেড এবং চাপ প্রতি বর্গ ইঞ্চিতে ১৫ পাউন্ড হইবে; অথবা
  - (খ) অটোক্লেভ এর স্থায়ীত্বকাল ৪৫ মিনিটের কম না হইলে তাপ কমপক্ষে  $135^{\circ}$  সেন্টিগ্রেড এবং প্রতি বর্গ ইঞ্চিতে চাপ কমপক্ষে ৩১ পাউন্ড হইবে; অথবা
  - (গ) অটোক্লেভ এর স্থায়ীত্বকাল ৩০ মিনিটের কম না হইলে তাপ কমপক্ষে  $149^{\circ}$  সেন্টিগ্রেড এবং চাপ কমপক্ষে প্রতি বর্গ ইঞ্চিতে ৫২ পাউন্ড হইবে।
- (২) বায় শূণ্য অটোক্লেভ চালনা করার সময় অটোক্লেভ হইতে সমস্ত বায় বাহির করিয়া দিবার প্রয়োজনে বিপদ্জনক চিকিৎসা-বর্জ কমপক্ষে একটি পূর্ব হইতে বায়শূণ্য অটোক্লেভ এর স্পন্দন প্রয়োজন হইবে। বর্জ নিম্নলিখিত বিষয়গুলির উপর নির্ভর করিবে

(ক) প্রতি অটোক্লেভ এর স্থায়ীত্বকাল ৪৫ মিনিটের কম না হইলে, তাপ কমপক্ষে  $121^{\circ}$  সেন্টিগ্রেড এবং চাপ প্রতি বর্গ ইঞ্চিতে কমপক্ষে ১৫ পাউণ্ড হইতে হইবে; অথবা

(খ) প্রতি অটোক্লেভ এর স্থায়ীত্বকাল ৩০ মিনিটের কম না হইলে, তাপ কমপক্ষে  $135^{\circ}$  সেন্টিগ্রেড এবং চাপ প্রতি বর্গ ইঞ্চিতে কমপক্ষে ৩১ পাউণ্ড হইবে।

(৩) অটোক্লেভ প্রক্রিয়াকালে কোন বিপজ্জনক চিকিৎসা-বর্জ্যকে সঠিকভাবে শোধিত বলিয়া বিবেচনা করা যাইবেনা যে পর্যন্ত না, তাপমাত্রা এবং চাপ সূচক এই সংকেত প্রদান করে যে, সময়, তাপমাত্রা ও চাপের নির্ধারিত সীমা অর্জিত হইয়াছে।

কোন কারণে সময়, তাপমাত্রা ও চাপ সূচক যদি এই সংকেত প্রদান করে যে তাপমাত্রা, চাপ বা স্থায়ীত্বকালের (residence time) নির্ধারিত সীমা অর্জিত হয় নাই, সেইক্ষেত্রে বিপজ্জনক চিকিৎসা-বর্জ্যের সমস্ত বোর্ডা (load) সঠিক তাপমাত্রা, চাপ, ও স্থায়ীত্বকালের নির্ধারিত সীমা অর্জিত না হওয়া পর্যন্ত, অবশ্যই পুনরায় অটোক্লেভ করিতে হইবে।

(৪) যন্ত্রচালনাগত স্থিতিমাপ ধারণ (Recording of operational parameters) তারিখ, দিবসের সময়, বোর্ডা সনাক্ত-করণ সংখ্যা (Load identification number) এবং যন্ত্রচালনাগত স্থিতিমাপ (Operating Parameters) স্বয়ংক্রিয় ও অবিরামভাবে প্রদর্শনের জন্য প্রত্যেক অটোকেন্ডেভ চিত্রলেখ (graphic) অথবা কম্পিউটার রেকডিং ব্যবস্থা থাকিতে হইবে।

(৫) বৈধতা পরীক্ষা (Validation test)

(৬) বীজগুটি পরীক্ষা (Spore test)

প্রতিটি অটোক্লেভ সর্বোচ্চ নকশাশক্তি মোতাবেক সম্পূর্ণরূপে একই অনুপাতে অনুমোদিত জীববিজ্ঞান সংক্রান্ত নির্দেশক ধৰ্মস করিতে থাকিবে। অটোক্লেভ-এর জন্য জীববিজ্ঞান সূচক হইবে স্টিয়ারো থার্মোফিলাস রোগ জীবানু বীজ যাহা দাগকাটা অথবা বীজ দ্বারা ডেরাকাটা যাহাতে কমপক্ষে প্রতি মিলিলিটারে  $1 \times 10^8$  বীজ থাকিবে। কোনো অবস্থাতেই একটি অটোক্লেভস্থিতিকাল, তাপ-চাপ যাহাই হউক না কেন, ৩০ মিনিটের কম হইবে না এবং তাপ  $121^{\circ}$  সেন্টিগ্রেড এবং চাপ প্রতি বর্গ ইঞ্চিতে ১৫ পাউণ্ডের কম হইবে না।

(৭) রুটিন পরীক্ষা (Routine Test)

নির্দিষ্ট তাপমাত্রায় রং পরিবর্তনশীল রাসায়নিক সূচক ফিতা বিশেষ তাপমাত্রা অর্জিত হওয়া সম্পর্কে পরীক্ষার জন্য ব্যবহার করা যাইবে। প্যাকেটের অভ্যন্তরস্থ বস্তু পর্যাঙ্গভাবে অটোক্লেভড করা হইয়াছে মর্মে নিশ্চিকরণের জন্য বিভিন্ন স্থানে বর্জ্য-প্যাকেটের উপর একাধিক ফিতা ব্যবহারের প্রয়োজন হইতে পারে।

#### তরল বর্জ্যের মানদণ্ড (Standard for Liquid Test)

হাসপাতালে উৎপাদিত নির্গমনশীল তরল বর্জ্য নিম্নলিখিত সীমার সহিত সংগতিপূর্ণ হইবে :

স্থিতিমাপ(Parameters)	অনুমতিযোগ্য সীমা (Permissible Limits)
পিএইচ ( $P^H$ )	৬.৩-৯.০
ভাসমান কঠিন পদার্থ (suspended solid)	প্রতিলিটারে ১০০ মিলিগ্রাম
তেল ও চর্বিজাতীয় পদার্থ (Oil and grease)	প্রতি লিটারে ১০ মিলিগ্রাম
বি ও ডি (BOD)	প্রতি লিটারে ৩০ মিলিগ্রাম
সি ও ডি (COD)	প্রতি লিটারে ২৫০ মিলিগ্রাম
জৈব নিরূপণ পরীক্ষা (Bio-assay test)	১০০% তরল বর্জ্য ব্যবহারের ৯৬ ঘন্টা পর ৯০% মাছ বেঁচে থাকবে

এই সকল সীমা এসব হাসপাতালসমূহের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য হইবে যেইগুলি প্রাণিক শোধন পয়ঃ নিক্ষাশন ব্যবস্থা (Terminal sewage treatment plant) ছাড়া পয়ঃপ্রণালীর সহিত যুক্ত বা গণ পয়ঃ প্রণালীর সহিত যুক্ত নহে।

#### **মাইক্রোওয়েভ করার মানদণ্ড (Standards for Microwaving)**

- (১) সাইটেটেক্সি, রাসায়নিক বা তেজক্রিয় বর্জ্য, প্রাণীর দুষিত মৃতদেহ, শরীরের অঙ্গ এবং বৃহৎ ধাতব দ্রব্যের জন্য মাইক্রোওয়েভ শোধন ব্যবস্থা ব্যবহার করা যাইবে না।
- (২) মাইক্রোওয়েভ পদ্ধতিতে ফলপ্রসুতা পরীক্ষা/রুটিন পরীক্ষা (efficacy test/ routine test) অব্যাহত থাকিবে এবং নির্দিষ্ট সীমা পর্যন্ত যন্ত্র চালনার পূর্বেই সরবরাহকারী কর্তৃক কার্য সম্পাদন অঙ্গীকার (Performance guarantee) দেওয়া হইবে।
- (৩) মাইক্রোওয়েভ সম্পূর্ণভাবে একই অনুপাতে রোগজীবানু এবং অন্যান্য রোগাক্রান্ত অঙ্গ নাশ করিতে থাকিবে যাহা অনুমোদিত জীববিজ্ঞান সূচক মাইক্রোওয়েভ ইউনিটের সর্বোচ্চ নকশা ক্ষমতা নিশ্চিত করিবে। মাইক্রোওয়েভের জীববিজ্ঞান সূচক হইবে অতিক্ষুদ্র রোগজীবানু গুটি (Bacillus subtilis spores) যাহাতে দাগ ও গুটির ডোরাকাটা এবং কমপক্ষে প্রতি মিলি লিটারে ১০<sup>8</sup> গুটি থাকিবে।

#### **গভীর মাটিচাপা দেওয়ার মানদণ্ড (Standards for Deep Burial)**

- (১) প্রায় দুই মিটার গভীর গর্ত খুড়িতে হইবে তবে ভূগর্ভস্ত পানির স্তরের উচ্চতা অবশ্যই বিবেচনায় রাখতে হবে। গর্তের অর্ধেক বর্জ্য দিয়া ভরিতে হইবে, পরে পৃষ্ঠভাগের ৫০ সেন্টিমিটারের ভিতরে গর্তের বাকী অর্ধেক মাটি দিয়া ঢাকিবার পূর্বেই চুন দিয়া ঢাকিতে হইবে।
- (২) ইহা নিশ্চিত করিতে হইবে যে উক্ত গর্তের স্থানে যেন কোন প্রাণী প্রবেশ করিতে না পারে। মরিচামুক্ত লোহার বেষ্টনী (বেড়া)/তারের জাল ব্যবহার করা যাইতে পারে।
- (৩) গর্তে প্রতিবার অতিরিক্ত বর্জ্য ফেলিবার ক্ষেত্রে বর্জ্য আবরণী হিসাবে ১০ সেন্টিমিটার একটি মাটির স্তর স্থাপন করিতে হইবে।
- (৪) নিবিড় ও নিরবেদিত পর্যবেক্ষণের অধীনে মাটি চাপার কাজটি নিষ্পত্তি করিতে হইবে।
- (৫) গভীর মাটিচাপার স্থানটি অপেক্ষাকৃত অভেদ্য হইতে হইবে এবং উক্ত স্থানের কাছাকাছি (কমপক্ষে ১৫ মিটার) কোন অগভীর কুয়া থাকিতে পারিবে না। প্রয়োজনবোধে অভেদ্য তলদেশ প্রয়োগ করা যাইবে।
- (৬) ভূ-গর্ভস্থ বা ভূ-উপরিস্থিত পানি দূষণ নিবারণ নিশ্চিতকরণের জন্য গর্তটি বসতি হইতে দূরে স্থাপন করিতে হইবে। গর্তের স্থানটি বন্যা প্রবণ বা মাটিক্ষয় প্রবণ হইতে পারিবে না।
- (৭) গভীর মাটি চাপার স্থানটি নির্ধারিত কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অনুমোদিত হইতে হইবে।
- (৮) প্রতিষ্ঠানটিকে গভীর মাটি চাপার জন্য নির্মিত সকল গর্তের ব্যাপারে একটি নথি রক্ষণাবেক্ষণ করিতে হইবে।

#### **রাসায়নিক/তেজক্রীয় বর্জ্য পরিশোধন/অপসারণের মানদণ্ড (Standards for Radioactive waste treatment and disposal)**

রাসায়নিক/ তেজক্রীয় বর্জ্য পরিশোধন এবং অপসারণে বাংলাদেশ সরকারের এ্যাটোমিক এনার্জি কমিশনের নীতিমালা অনুসৃত হইবে।

## ফরম-১

[বিধি-৫(৩) ও ৫(৬) দ্রষ্টব্য]

লাইসেন্স/লাইসেন্স নথায়নের আবেদন পত্র  
(প্রতিলিপি সহকারে দাখিল করিতে হইবে)

বরাবর

নির্ধারিত কর্তৃপক্ষ,

ঠিকানা :

আবেদনকারীর নাম (বড় হাতের অক্ষরে পূর্ণনাম) :

প্রতিষ্ঠানের নাম :

ঠিকানা :

টেলিফোন নং ..... ফ্যাক্স নং ..... টেলেক্স নং .....

২। যেই সমস্ত কর্মকান্ডের জন্য ক্ষমতা প্রদান প্রার্থীত হইয়াছে :

(ক) চিকিৎসা-বর্জ্য ব্যবস্থাপনা লাইসেন্স

(খ) সংগ্রহকরণ ও পরিবহন লাইসেন্স

(গ) প্রক্রিয়াজাতকরণ, পরিশোধন, নির্মুল বা ধ্বংস ও অপসারণ লাইসেন্স

৩। সম্পূর্ণ নতুনভাবে ক্ষমতা প্রদান বা নথায়নের জন্য আবেদন করা হইয়াছে কি না অনুগ্রহপূর্বক উল্লেখ করণ (নথায়নের ক্ষেত্রে পূর্ববর্তী ক্ষমতাপ্রদানের নম্বর ও তারিখ)

৪। ঠিকানা

(ক) চিকিৎসা-বর্জ্য নাড়াচাড়াকারী প্রতিষ্ঠানের ঠিকানা

(খ) বিশেধন সুবিধা স্থানের ঠিকানা

(গ) বর্জ্য বিনষ্টকরণ স্থানের ঠিকানা

৫। পরিবহণ ও বিশেধন

(ক) চিকিৎসা-বর্জ্যের পরিবহণ পদ্ধতি, যদি থাকে :

(খ) বিশেধন পদ্ধতি (পদ্ধতিসমূহ) :

৬। বিশেধন ও বিনষ্টকরণ পদ্ধতির সংক্ষিপ্ত বর্ণনা (বিস্তারিত সংযুক্ত করণ)

৭। বর্জ্যের প্রকার ও পরিমাণ

(ক) নাড়াচাড়া করা হইবে এমন বর্জ্যের বিভাগ (তফসিল ১ দ্রষ্টব্য)

(খ) নাড়াচাড়া করা হইবে এমন বর্জ্যের মাস ভিত্তিক পরিমাণ (বিভাগ ভিত্তিক)

### যোষণা :

আমি এতদ্বারা যোষণা করিতেছি যে, উপরি-উক্ত বিবরণ ও তথ্য আমার জ্ঞান ও বিশ্বাস মতে সত্য এবং আমি কোন তথ্য গোপন করি নাই। আমি এতদ্বারা আরো অঙ্গীকার করিতেছি যে, নির্ধারিত কর্তৃপক্ষ কর্তৃক এই বিধিমালা অনুসারে চাহিত আরও কোন তথ্য সরবরাহ এবং কর্তৃপক্ষ কর্তৃক নির্দিষ্টকৃত কোন শর্তাবলী প্রতিপালন করিব।

তারিখ : আবেদনকারীর স্বাক্ষর

আবেদনকারীর পদমর্যাদা

### বিশ্বাস :

ড লাইসেন্স গ্রহণের পর মালিকানা পরিবর্তনে বা প্রতিষ্ঠানের নাম পরিবর্তনে বা ঠিকানা পরিবর্তনে লাইসেন্স বাতিল বলে গণ্য হবে এবং সে ক্ষেত্রে নতুন লাইসেন্স গ্রহণ করিতে হইবে।

ড কোন সরকারী কর্মকর্তা/কর্মচারী এই লাইসেন্স প্রাপ্তির যোগ্য নহে।

### ফরম-২

#### [বিধি-৫ (৮) দ্রষ্টব্য]

#### লাইসেন্স

ক্ষমতা প্রদানের নথিসংখ্যা ও ইস্যুর তারিখ.....  
.....কে .....স্থানে অবস্থিত প্রাঙ্গণে চিকিৎসা-বর্জ্য পৃথকীরণ, প্যাকেটজাতকরণ, মজুদকরণ, বিনষ্টকরণ ও ভস্মীভূতকরণ/চিকিৎসা-বর্জ্য সংগ্রহ ও পরিবহণ/চিকিৎসা-বর্জ্য পরিশোধন, বিশোধন ও অপসারণ কার্যক্রম পরিচালনার জন্য এতদ্বারা ক্ষমতা প্রদান মঙ্গুর করা হইল।

ইস্যুর তারিখ হইতে ..... মাস সময় কালের জন্য এই ক্ষমতা প্রদান কার্যকর থাকিবে।

এই ক্ষমতা প্রদান নিম্নেবর্ণিত শর্তাবলীর উপর নির্ভর করিবে।

তারিখ ..... স্বাক্ষর .....

পদমর্যাদা .....

#### ক্ষমতা প্রদানের শর্তাবলী\*

- (১) ক্ষমতাপ্রদান বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ ও উহার অধীনে প্রণীত বিধিমালার সহিত সংগতিপূর্ণ হইবে।
- (২) নির্ধারিত কর্তৃপক্ষ/নির্ধারিত কর্তৃপক্ষ কর্তৃক ক্ষমতাপ্রাপ্ত কর্মকর্তার দ্বারা ক্ষমতাপ্রদান বা উহার নবায়ন করণের জন্য উপস্থাপন করিতে হইবে।

- (৩) ক্ষমতাপ্রদান যাহাকে মঙ্গুর করা হইয়াছে তিনি নির্ধারিত কর্তৃপক্ষের পূর্বানুমতি গ্রহণ ব্যতিরেকে চিকিৎসা-বর্জ্য ভাড়া, ধার, বিক্রয়, হস্তান্তর, বা অন্য কোনভাবে পরিবহণ করিতে দিতে পারিবে না।
- (৪) ক্ষমতাপ্রদান যাহাকে মঙ্গুর করা হইয়াছে তিনি আবেদনে উল্লেখিত কর্মচারী, সাজ-সরঞ্জাম বা কর্মরত অবস্থায় সংঘটিত কোন অননুমোদিত পরিবর্তন করিলে তাহা এই ক্ষমতা প্রদানের লজ্জণ বলিয়া বিবেচিত হইবে।
- (৫) যে ব্যক্তিকে/প্রতিষ্ঠানকে ক্ষমতা প্রদান মঙ্গুর করা হইয়াছে তাহার কর্তব্য হইবে বিশোধন সুবিধা বন্ধ করিবার পূর্বে অবশ্যই নির্ধারিত কর্তৃপক্ষের পূর্বানুমতি গ্রহণ করা।

**বিশ্লেষণ:** \*অপ্রয়োজনীয় বিষয়সমূহ কাটিয়া দিন

\*নির্ধারিত কর্তৃপক্ষ কর্তৃক প্রয়োজনের নিরিখে সময় সময় আরো শর্তাবলী আরোপ করা যাইবে।

**ফরম-৩**  
**[বিধি-৬ (১)(৬) দ্রষ্টব্য]**  
**দুর্ঘটনা প্রতিবেদন**

১. দুর্ঘটনার তারিখ ও সময় :
২. দুর্ঘটনার স্থান :
৩. দুর্ঘটনায় পতিত বর্জ্যের ধরণ :
৪. দুর্ঘটনায় পতিত বর্জ্যের পরিমাণ (প্রকার ভেদে) :
৫. দুর্ঘটনায় পতিত কর্মকর্তা/কর্মচারীর নাম, পদবী ও ঠিকানা (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) :
৬. দুর্ঘটনায় পতিত কর্মকর্তা/কর্মচারীর ক্ষতির পরিমাণ (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) :
৭. দুর্ঘটনায় পতিত কর্মকর্তা/কর্মচারীর ক্ষেত্রে গৃহীত ব্যবস্থা (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) :
৮. দুর্ঘটনায় পতিত গাড়ীর নং (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) :
৯. দুর্ঘটনার সম্ভাব্য কারণঃ
১০. মানবকূল বা পরিবেশের উপর প্রভাব/ক্ষতিঃ
১১. তাতক্ষণিকভাবে গৃহীত ব্যবস্থাদিঃ
১২. অন্য কর্তৃপক্ষ কর্তৃক গৃহীত ব্যবস্থাঃ
১৩. দুর্ঘটনা পরিবর্তী গৃহীত পদক্ষেপসমূহ :
১৪. দুর্ঘটনা প্রতিরোধকল্পে পদক্ষেপের সুপারিশসমূহঃ

তারিখঃ.....

প্রতিবেদন প্রেরণকারীর স্বাক্ষর

নাম.....

পদবী .....

ঠিকানা .....

টেলিফোন নং.....

- দুর্ঘটনার পর পর চিকিৎসা-বর্জ্য “সংগ্রহ ও পরিবহনকারী” বা “প্রক্রিয়াজাতকরণ ও অপসারণকারী” ব্যক্তি বা প্রতিষ্ঠানের অনুমোদিত কর্মকর্তা/কর্মচারী এই রিপোর্ট স্বাস্থ্য অধিদপ্তরের মহাপরিচালক/সরকার নির্ধারিত কর্মকর্তার নিকট প্রেরণ করিবে।

## ফরম-৪ [বিধি-৬ (১) (ছ) দ্রষ্টব্য] বার্ষিক প্রতিবেদন

(১) প্রতিষ্ঠানের নাম ও ঠিকানা : .....

.....

(১) পরিচালনাকারীর নাম ও পদবী :.....

(৩) টেলিফোন নং..... ফ্যাক্স নং.....

(8) প্রতিষ্ঠানের ধরণ (টিক চিহ্ন দিন)

## মেডিকেল বর্জ্য সংগ্রহ ও পরিবহণ

(৫) যে বৎসরের জন্য এই প্রতিবেদন প্রযোজ্য :.....

(৬) বর্জ্য বিষয়ক তথ্য :

মাসের নাম	বর্জের পরিমাণ (কেজি)				
	সাধারণ	পুনঃব্যবহারযোগ্য	ক্ষতিকারক	ধারাল	তরল
জানুয়ারী					
ফেব্রুয়ারী					
মার্চ					
এপ্রিল					
মে					
জুন					
জুলাই					
আগস্ট					
সেপ্টেম্বর					
অক্টোবর					
নভেম্বর					
ডিসেম্বর					
মেট					

(৭) অন্যান্য তথ্য (যদি থাকে) :

তারিখ : .....

প্রতিষ্ঠানের সীলমোহর

পদবী : .....

\*স্বাস্থ্য অধিদপ্তরের মহা-পরিচালক/অনুমোদিত কর্মকর্তার নিকট ৩১শে জানুয়ারীর মধ্যে প্রেরণ করিতে হইবে।

অনুমোদিত ব্যক্তির স্বাক্ষর :

নাম : .....

### ফরম-৫

#### [বিধি-১৪ দ্রষ্টব্য]

#### নির্ধারিত কর্তৃপক্ষ কর্তৃক প্রদত্ত আদেশের বিরুদ্ধে আগীল দায়েরের আবেদন

১. আপীলকারীর/প্রতিষ্ঠানের নাম :

২. আপীলকারীর/প্রতিষ্ঠানের বর্তমান ঠিকানা ও ফোন নং :

৩. প্রতিষ্ঠান প্রতিষ্ঠার তারিখ :

৪. মালিক/মালিকগণের নাম, ঠিকানা ও ফোন নং :

৫. প্রতিষ্ঠান কর্তৃক যে ধরণের সেবা প্রদান হয় তার বিবরণ :

৬. যে অনুমোদনকারী কর্তৃপক্ষের সিদ্ধান্তের পরিপ্রেক্ষিতে আগীল করা হল তার নাম, পদবী, ঠিকানা ও ফোন নং :

৭. অনুমোদনকারী কর্তৃপক্ষ কর্তৃক জারীকৃত নির্দেশনামার সত্যায়িত ফটোকপি :

৮. আগীলের জন্য দেয় ট্রেজারী চালানের কপি :

৯. যে কারণে/অবস্থার পরিপ্রেক্ষিতে আগীল করা হলো তার বর্ণনা :

১০. আপীলকারী কর্তৃত সংযুক্তির বর্ণনা :

আমি এই মর্মে অঙ্গীকার করিতেছি যে, ভবিষ্যতে আগীলের প্রয়োজনে যে কোন তথ্য অনুমোদিত কর্তৃপক্ষ কর্তৃক প্রয়োজন হইলে তা সরবরাহ করিব। এই আইনের শর্ত মোতাবেক নির্ধারিত কর্তৃপক্ষের (Appellate authority) সিদ্ধান্তই চূড়ান্ত বলিয়া গণ্য হইবে এবং আমি/আমার প্রতিষ্ঠান তাহা মানিতে বাধ্য থাকিব/থাকিবে। নির্ধারিত কর্তৃপক্ষের (Appellate authority) সিদ্ধান্ত এর বিরুদ্ধে পুনরায় কোন আগীল বা আদালতে কোন প্রকার কেস করিব না, যদি করি বা আমার প্রতিষ্ঠান কর্তৃক করা হয় তাহা হইলে আইনের নিকট দোষী সাব্যস্ত হইব/হইবে।

তারিখ : .....

.....

আগীলকারীর স্বাক্ষর নাম

.....

পদবী : .....

ঠিকানা : .....

টেলিফোন নং : .....

## বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজভাঙ্গার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা, ২০১১

[বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজভাঙ্গার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা, ২০১১ বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন,  
১৯৯৫ এর ২০ (১) ধারাবলে এস, আর, ও নং ৩৬৯-আইন/২০১১ মাধ্যমে প্রণীত যা বাংলাদেশ  
গেজেটের অতিরিক্ত সংখ্যায় ২২-১২-২০১১ খ্রিঃ তারিখে প্রকাশিত এবং পরবর্তীতে এস আর ও  
৩৮৬-আইন/২০১২ দ্বারা সংশোধিত ]

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
পরিবেশ ও বন মন্ত্রণালয়  
**প্রজ্ঞাপন**  
তারিখ, ৭ পৌষ ১৪১৮ বঙ্গাব্দ/২১ ডিসেম্বর ২০১১ খ্রিস্টাব্দ

এস. আর. ও নং ৩৬৯-আইন/২০১১।-বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ (১৯৯৫ সনের ১নং আইন) এর ধারা ২০ এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে সরকার নিম্নরূপ বিধিমালা প্রণয়ন করিল, যথা :-

১। সংশ্লিষ্ট শিরোনাম।-(১) এই বিধিমালা বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজভাঙ্গার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা, ২০১১ নামে অভিহিত হইবে।

(২) ইহা অবিলম্বে কার্যকর হইবে।

২। সংজ্ঞা।-বিষয় বা প্রসংগের পরিপন্থী কোন কিছু না থাকিলে, এই বিধিমালায়-

- (১) “অধিদপ্তর” অর্থ আইনের ধারা ২(ক) এ সংজ্ঞায়িত অধিদপ্তর;
- (২) “অবৈধ চলাচল” অর্থ অবৈধভাবে রাষ্ট্রীয় সীমা অতিক্রম করা;
- (৩) “আইন” অর্থ বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ (১৯৯৫ সনের ১নং আইন);
- (৪) “কমিটি” অর্থ বিধি ৩ এর অধীন গঠিত বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজভাঙ্গার বর্জ্য সংক্রান্ত জাতীয় কারিগরী কমিটি;
- (৫) “কারখানা” অর্থ বাংলাদেশ শ্রম আইন, ২০০৬ (২০০৬ সনের ৪২ নং আইন) এর ধারা ২(৭) এ সংজ্ঞায়িত কারখানা;
- (৬) “কোষ” অর্থ বিধি ৪ এর অধীন গঠিত বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজভাঙ্গার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা কোষ;
- (৭) “গাইডলাইন” অর্থ জাহাজভাঙ্গা ইয়ার্ডের পরিবেশগত ব্যবস্থাপনা, বর্জ্য পরিশোধন, শ্রমিক/কর্মচারীদের পেশাগত স্বাস্থ্য সংরক্ষণ ইত্যাদি বিষয়ে প্রণীত গাইডলাইন যাহা পরিবেশ ও বন মন্ত্রণালয় কর্তৃক ১৯ জানুয়ারি ২০১১ তারিখে প্রজ্ঞাপন আকারে জারি করা হয় এবং যাহা ২৮ ফেব্রুয়ারি ২০১১ তারিখে বাংলাদেশ গেজেটে প্রকাশিত হয়;
- (৮) “ছক” অর্থ এই বিধিমালার সহিত সংযোজিত ছক;
- (৯) “ছাড়পত্র” অর্থ পরিবেশ অধিদপ্তর কর্তৃক ইস্যুকৃত জাহাজভাঙ্গা কার্যক্রম, জাহাজভাঙ্গা ইয়ার্ড, বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্য সংক্রান্ত ছাড়পত্র;
- (১০) “জাহাজভাঙ্গা ইয়ার্ড” অর্থ সরকারের যথাযথ কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অনুমোদিত যে স্থানে জাহাজ ভাঙ্গা কার্যক্রম পরিচালিত হয়;
- (১১) “ট্রনজিট রাষ্ট্র” অর্থ সেই রাষ্ট্র যাহার উপর দিয়া বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্য পরিবহন করা হয় বা করিবার পরিকল্পনা থাকে, কিন্তু উক্ত রাষ্ট্র সংশ্লিষ্ট বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্যের আমদানীকারক বা রপ্তানীকারক রাষ্ট্র নহে;
- (১২) “তফসিল” অর্থ এই বিধিমালার সহিত সংযোজিত তফসিল;
- (১৩) “দুর্ঘটনা” অর্থ এমন দুর্ঘটনা যাহার ফলে জাহাজ ভাঙ্গা ইয়ার্ডে বা বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্য প্রক্রিয়াকারী শিল্প প্রতিষ্ঠান বা কারখানা বা বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্য রক্ষিত দোকান বা গুদামের অভ্যন্তরে বা বাহিরে বিষাক্ত পদার্থ নির্গমন হইয়া বা ছলকে পড়িয়া অথবা বিফোরণ বা অগ্নিকাণ্ডের ফলে প্রাণহানী বা শারীরিক জখম হয় অথবা পরিবেশ ব্যবস্থার ক্ষতিসাধিত হয়;
- (১৪) “দোকান” অর্থ বাংলাদেশ শ্রম আইন, ২০০৬ (২০০৬ সনের ৪২ নং আইন) এর ধারা ২ (২১) এ সংজ্ঞায়িত দোকান;
- (১৫) ‘নিরবন্ধিত পুনর্ব্যবহারোপযোগীকারী বা পুনঃপরিশোধনকারী বা পুনর্ব্যবহারকারী’ অর্থ বিপজ্জনক বর্জ্য পুনর্ব্যবহারোপযোগীকারী বা পুনঃপরিশোধনকারী বা পুনর্ব্যবহারকারী;

- (১৬) “পরিচালনকারী” অর্থ জাহাজভাঙ্গা ইয়ার্ডসহ বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্য প্রক্রিয়াকারী শিল্প প্রতিষ্ঠান, ক্রয়-বিক্রয় বা দোকানদারী, পরিবহন, পাইপলাইন, মওজুদকরণ, গুদামে সংরক্ষণ, কোন স্থানে স্থপীকরণ বা পরিত্যাজন কার্যক্রম পরিচালনকারী মালিক, কর্মকর্তা, কর্মচারী, শ্রমিক বা ঠিকাদার;
- (১৭) “পরিআজন” অর্থ বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্য চূড়ান্তভাবে কোন জায়গায় ফেলিয়া দেওয়া বা জমা করা;
- (১৮) “পরিবহন” অর্থ স্থল, জল বা আকাশ পথে বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্য এক স্থান হইতে অন্যত্র নেওয়া;
- (১৯) “পরিবহনকারী” অর্থ বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্য পরিবহনে নিয়োজিত ব্যক্তি;
- (২০) “পাইপলাইন” অর্থ তফসিল ৪ এর অংশ ১ এর তালিকা খ তে বর্ণিত বিপজ্জনক পদার্থ পরিবহনের জন্য ব্যবহৃত পাইপ এবং উহার সহিত সংযোজিত সরঞ্জামাদি;
- (২১) “পুনর্ব্যবহার” অর্থ কোন বিপজ্জনক পদার্থ ব্যবহৃত হওয়ার পর একই উদ্দেশ্যে বা ভিন্ন উদ্দেশ্যে পুনরায় ব্যবহারকরণ;
- (২২) “পুনর্ব্যবহারোপযোগীকরণ” অর্থ কোন বিপজ্জনক বর্জ্য হইতে ব্যবহারোপযোগী বস্তু উদ্কারের নিমিত্ত এক বা একাধিক প্রযুক্তি দ্বারা উক্ত বিপজ্জনক বর্জ্য প্রক্রিয়াকরণ;
- (২৩) “পুনর্ব্যবহারোপযোগীকারী” অর্থ পুনর্ব্যবহারোপযোগীকরণ সুবিধার মালিক বা পুনর্ব্যবহারোপযোগীকরণ কার্যক্রম পরিচালনকারী ব্যক্তি;
- (২৪) “পুনর্ব্যবহারোপযোগীকরণে নিরাপদ” অর্থ এইরূপ বিপজ্জনক বর্জ্য যাহাতে বিপজ্জনক উপকরণ উদ্কারযোগ্য বস্তুর ৬০% এর অধিক নহে এবং যাহা পরিবেশসম্মত প্রযুক্তি দ্বারা পুনর্ব্যবহারোপযোগী করা যায়;
- (২৫) “পুনরুদ্ধার” অর্থ বিপজ্জনক বর্জ্য হইতে নির্দিষ্ট বস্তু উদ্কার করার প্রক্রিয়া;
- (২৬) “প্রক্রিয়াকরণ” অর্থ এমন পদ্ধতির প্রয়োগ যাহার ফলে কোন বিপজ্জনক পদার্থের ভৌত, রাসায়নিক বা জৈব গঠন বা গুণগত পরিবর্তন সাধিত হয় এবং উহার ক্ষতিকর ক্ষমতাহ্রাস পায়;
- (২৭) “বর্জ্য” অর্থ আইনের ধারা ২ (ঠ) এ সংজ্ঞায়িত বর্জ্য;
- (২৮) “বিপজ্জনক পদার্থ” অর্থ আইনের ধারা ২ (ঝ) তে সংজ্ঞায়িত বিপজ্জনক পদার্থ;
- (২৯) “বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজভাঙ্গার বর্জ্যের পরিবেশসম্মত ব্যবস্থাপনা” অর্থ বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজভাঙ্গার বর্জ্য ব্যবস্থাপনায় সামগ্রিকভাবে এমন সকল ব্যবস্থা গ্রহণ যাহাতে সংশ্লিষ্ট দ্রব্য বা বর্জ্যের ক্রিয়া, প্রক্রিয়া বা বিক্রিয়ার ফলে স্বাস্থ্যের বা পরিবেশের ক্ষতি সাধিত না হয়;
- (৩০) “বিপজ্জনক বর্জ্য” অর্থ এমন কোন বর্জ্য যাহা উহার প্রাকৃতিক বা ভৌত (physical), রাসায়নিক (chemical), বিক্রিয়া (reactive), বিষাক্ত (toxic), দাহ্য (flammable), বিস্ফোরক (explosive) বা ক্ষয়কর (corrosive) ধর্মহেতু এককভাবে অথবা অন্য কোন বর্জ্য বা পদার্থের সংস্পর্শ লাভের ফলে স্বাস্থ্যের বা পরিবেশের ক্ষতি সাধন করিতে পারে এবং নিম্নবর্ণিত বর্জ্যসমূহও ইহার অন্তর্ভুক্ত হইবে-
- (ক) তফসিল ২ এর কলাম ৩ এ তালিকাভুক্ত বর্জ্যসমূহ;
  - (খ) ঐ সকল বর্জ্য যাহার উপকরণ তফসিল ৩ এ বর্ণিত যে কোন এক বা একাধিক পদার্থ দ্বারা গঠিত যাহার গাঢ়ত্ব (concentration) উক্ত তফসিলে বর্ণিত মানমাত্রার সমান বা অধিক;
  - (গ) তফসিল ৪ এর অংশ ১ এর তালিকা ‘ক’ ও ‘খ’ ভুক্ত বর্জ্য যদি উহার মধ্যে উক্ত তফসিলের অংশ ২ এ বর্ণিত গুণাবলী বিদ্যমান বলিয়া পরিলক্ষিত হয়;
- (৩১) “বিপজ্জনক বর্জ্য প্রক্রিয়াকরণ সুবিধা” অর্থ যেখানে বিপজ্জনক বর্জ্য সংজ্ঞন, গ্রহণ, প্রক্রিয়াকরণ, গুদামজাতকরণ বা পরিত্যাজন অথবা বিপজ্জনক বর্জ্য হইতে নির্দিষ্ট বস্তু পুনরুদ্ধারকরণ সংক্রান্ত কার্যক্রম সম্পাদন করা হয়;
- (৩২) “বিপজ্জনক বর্জ্য প্রক্রিয়াকরণ সুবিধা পরিচালনকারী” অর্থ বিপজ্জনক বর্জ্য প্রক্রিয়াকরণ সুবিধার মালিক বা তদুপর সুবিধা পরিচালনকারী ব্যক্তি;
- (৩৩) “ব্যক্তি” অর্থ কোন ব্যক্তি বা ব্যক্তিবর্গ এবং সংবিধিবদ্ধ হউক বা না হউক, কোন কোম্পানী, সমিতি বা সংস্থাও ইহার অন্তর্ভুক্ত হইবে;
- (৩৪) “মওজুদ” অর্থ কোন বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্য পরবর্তীতে ব্যবহারের বা অন্যত্র প্রেরণ বা অপসারণ বা পরিত্যাজনের উদ্দেশ্যে এক স্থানে জমা করিয়া রাখা;
- (৩৫) “মহাপরিচালক” অর্থ আইনের ধারা ২ (ড) এ সংজ্ঞায়িত মহাপরিচালক;
- (৩৬) “মালামালের তালিকা” অর্থ কোন যানবাহনে পরিবহণ করা মালামালের তালিকা;
- (৩৭) “যথাযথ কর্তৃপক্ষ” অর্থ জাহাজভাঙ্গা ইয়ার্ড স্থাপনসহ জাহাজভাঙ্গা কার্যক্রম পরিচালনার জন্য বিদ্যমান আইন অনুযায়ী যে সকল সরকারি কর্তৃপক্ষের অনুমোদন গ্রহণের প্রয়োজন হয়;

- (৩৮) “রঞ্জানীকারক” অর্থ কোন ব্যক্তি যিনি কোন দেশ বা দেশের অধীন স্থান হইতে কোন বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্য অন্য দেশে রঞ্জানী করেন এবং যেই দেশ বা দেশের অধীন স্থান হইতে রঞ্জানী করা হয় সেই দেশও রঞ্জানীকারক বলিয়া গণ্য হইবে;
- (৩৯) “রাষ্ট্রীয় সীমা বহুর্ভূত পরিবহন” অর্থ কোন রাষ্ট্র বা কোন রাষ্ট্রের অধীন স্থান হইতে কোন বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্য অন্য রাষ্ট্রীয় সীমার উপর দিয়া অথবা কোন রাষ্ট্রীয় সীমার অস্তর্ভুক্ত নহে এমন স্থানের উপর দিয়া পরিবহন করিয়া অন্য রাষ্ট্রে বা রাষ্ট্রের অধীন স্থানে লইয়া যাওয়া;
- (৪০) “শিল্প প্রতিষ্ঠান” অর্থ বাংলাদেশ শ্রম আইন, ২০০৬ (২০০৬ সনের ৪২ নং আইন) এর ধারা ২(৬১) এ সংজ্ঞায়িত শিল্প প্রতিষ্ঠান।

৩। জাতীয় কারিগরী কমিটি I-(১) সরকার, এই বিধিমালার উদ্দেশ্য পূরণকল্পে, নিম্নরূপি সদস্য সমষ্টিয়ে বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজ ভাসার বর্জ্য সংক্রান্ত একটি জাতীয় কারিগরী কমিটি গঠন করিল, যথা :-

(১)	সচিব, পরিবেশ ও বন মন্ত্রণালয়	-	সভাপতি
(২)	মহাপরিচালক, পরিবেশ অধিদপ্তর	-	সদস্য
(৩)	অ্যাটর্নি জেনারেল এর প্রতিনিধি (ডেপুটি অ্যাটর্নি জেনারেল এর নিম্নে নহে)	-	সদস্য
(৪)	বাংলাদেশ নৌ বাহিনীর একজন প্রতিনিধি (কমান্ডারের নিম্নে নহে)	-	সদস্য
(৫)	পরিচালক (পদার্থ), বাংলাদেশ স্ট্যাভার্ড এন্ড টেস্টিং ইনসিটিউশন (বিএসটিআই)	-	সদস্য
(৬)	পরিচালক (উক্তি সংরক্ষণ উইৎ), কৃষি সম্প্রসারণ অধিদপ্তর	-	সদস্য
(৭)	শিল্প মন্ত্রণালয় কর্তৃক মনোনীত উক্ত মন্ত্রণালয়ের একজন প্রতিনিধি	-	সদস্য
(৮)	বাণিজ্য মন্ত্রণালয় কর্তৃক মনোনীত উক্ত মন্ত্রণালয়ের একজন প্রতিনিধি	-	সদস্য
(৯)	দুর্যোগ ব্যবস্থাপনা ও ত্রাণ বিভাগ কর্তৃক মনোনীত উক্ত বিভাগের একজন প্রতিনিধি	-	সদস্য
(১০)	নিয়ন্ত্রক, আমদানী ও রঞ্জানী প্রধান নিয়ন্ত্রকের দণ্ডের	-	সদস্য
(১১)	প্রধান বিষ্ফোরক পরিদর্শক, বিষ্ফোরক অধিদপ্তর	-	সদস্য
(১২)	সদস্য/পরিচালক, বাংলাদেশ পরমাণু শক্তি কমিশন	-	সদস্য
(১৩)	উপ-প্রধান পরিদর্শক, কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন পরিদপ্তর	-	সদস্য
(১৪)	পরিচালক, অগ্নি নির্বাপক ও বেসামরিক প্রতিরক্ষা অধিদপ্তর	-	সদস্য
(১৫)	পরিচালক, বাংলাদেশ কোস্ট গার্ড	-	সদস্য
(১৬)	পরিচালক, শ্রম পরিদপ্তর	-	সদস্য
(১৭)	পরিচালক, বর্ডার গার্ডস অব বাংলাদেশ	-	সদস্য
(১৮)	সহকারী মহাপরিদর্শক (অপরাধ), পুলিশ সদর দপ্তর	-	সদস্য
(১৯)	পরিচালক, সমুদ্র পরিবহন অধিদপ্তর	-	সদস্য
(২০)	বাংলাদেশ শিপ ব্রেকার্স এসোসিয়েশন-এর একজন প্রতিনিধি	-	সদস্য
(২১)	বাংলাদেশ এনভায়রনমেন্টাল লাইয়ার্স এসোসিয়েশন(বেলা)-এর একজন প্রতিনিধি	-	সদস্য
(২২)	বাংলাদেশ ইউনিভার্সিটি অব ইঞ্জিনিয়ারিং এন্ড টেকনোলজি (বুয়েট)-এর একজন শিক্ষক	-	সদস্য
(২৩)	চট্টগ্রাম বিশ্ববিদ্যালয়ের ইস্টাচিউট অব মেরিন সায়েন্স এর একজন শিক্ষক	-	সদস্য
(২৪)	ঢাকা বিশ্ববিদ্যালয়ের মৃত্তিকা বিজ্ঞানের একজন শিক্ষক	-	সদস্য
(২৫)	পরিচালক, পরিবেশ অধিদপ্তর	-	সদস্য-সচিব

(২) কমিটি, প্রয়োজনবোধে, যে কোন সদস্য কো-অপ্ট করিতে পারিবে।

(৩) কমিটির কার্যপরিধি হইবে নিম্নরূপ, যথাঃ-

- (ক) বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজ ভাঙ্গার বর্জ্যের পরিবেশসম্মত ব্যবস্থাপনার ক্ষেত্রে সার্বিক দিক নির্দেশনা প্রদান;
- (খ) বাংলাদেশের উপর দিয়া কোন বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্য পরিবহন করিবার অনুমতি প্রদানের বিষয়ে সুপারিশ প্রদান;
- (গ) জাহাজভাঙ্গা ইয়ার্ডে জাহাজভাঙ্গাসহ অন্যান্য বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্য প্রক্রিয়াকরণ বা নিষ্পত্তি প্রদান পরিয়াজন সংক্রান্ত পদ্ধতি, মানমাত্রা ও শর্তাবলী নির্ধারণে প্রয়োজনীয় সুপারিশ প্রদান;
- (ঘ) বিপজ্জনক বর্জ্যের বৈশিষ্ট্য নিরূপণের পদ্ধতি নির্ধারণে প্রয়োজনীয় সুপারিশ প্রদান;
- (ঙ) খাতওয়ারী বর্জ্য স্নোতের বিবরণ প্রস্তুতকরণে প্রয়োজনীয় সুপারিশ প্রদান;
- (চ) বিপজ্জনক বর্জ্য সূজন হাসকরণের লক্ষ্য নির্দেশিকা প্রণয়ন ও প্রকাশকরণ এবং উপযুক্ত কর্মসূচী প্রণয়ন ও বাস্তবায়নে প্রয়োজনীয় সুপারিশ প্রদান;
- (ছ) বিপজ্জনক বর্জ্য প্রক্রিয়াকরণ, মণ্ডুন্দকরণ এবং পরিয়াজন এর জন্য সাধারণ স্থান চিহ্নিতকরণ এবং প্রতি বৎসর জানুয়ারী মাসের প্রথম ১৫ (পনের) দিনের মধ্যে পূর্ববর্তী বৎসর চিহ্নিত স্থানসমূহের বিবরণ জাতীয় পর্যায়ের কমপক্ষে দুইটি বাংলা ও দুইটি ইংরেজি দৈনিক পত্রিকায় এবং মন্ত্রণালয় ও অধিদপ্তরের ওয়েবসাইটে প্রকাশের বিষয়ে প্রয়োজনীয় সুপারিশ প্রদান;
- (জ) কোন বিপজ্জনক পদার্থ আমদানীযোগ্য বা রপ্তানীযোগ্য কিন্না সেই বিষয়ে সুপারিশ প্রদান;
- (ঝ) প্রয়োজনীয় ক্ষেত্রে বিপজ্জনক পদার্থ ও বিপজ্জনক বর্জ্য সংক্রান্ত গণ-বিজ্ঞপ্তি জারীকরণ ও গণ-শুণানীর পদক্ষেপ গ্রহণ;
- (ঝঃ) এই বিধিমালার কোন বিধান বা তফসিল সংশোধন বিষয়ে প্রয়োজনীয় সুপারিশ প্রদান;
- (৪) সভাপতি কমিটির সকল সভায় সভাপতিত্ব করিবেন এবং তাহার অনুপস্থিতিতে তৎকর্তৃক লিখিতভাবে মনোনীত একজন সদস্য সভায় সভাপতিত্ব করিবেন।
- (৫) কমিটির সভার কোরামের জন্য উহার যে কোন ৭ (সাত) জন সদস্যের উপস্থিতি প্রয়োজন হইবে, তবে মূলতবী সভার ক্ষেত্রে কোন কোরামের প্রয়োজন হইবে না এবং জরুরী প্রয়োজনে ২ (দুই) কর্মদিবস পূর্বে নোটিশ জারী করিয়া সভা অনুষ্ঠান করা যাইবে।

**ব্যাখ্যা:- ই-মেইল** এর মাধ্যমে সভার নোটিশ জারী করা হইলে উহা যথাযথভাবে জারী করা হইয়াছে বলিয়া গণ্য হইবে, তবে উহার মুদ্রিত ও স্বাক্ষরিত লিপি সংশ্লিষ্ট নথিতে রাখিতে হইবে।

(৬) কমিটির সভার নোটিশ এবং কার্যবিবরণী মন্ত্রণালয় এবং অধিদপ্তরের ওয়েবসাইটে প্রকাশ করিতে হইবে।

৪। **ব্যবস্থাপনা কোষ**-(১) অধিদপ্তর বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজভাঙ্গার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা কোষ নামে একটি কোষ গঠন করিবে।

(২) কোষ, কমিটির সাচিবিক দায়িত্ব পালন করিবে এবং উক্ত কমিটির নথিপত্র যথাযথভাবে সংরক্ষণ করিবে।

(৩) কোষ, অধিদপ্তরের দায়িত্বকৃত বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজভাঙ্গার বর্জ্য সংক্রান্ত সকল চিঠিপত্র প্রক্রিয়া করিবে এবং বিপজ্জনক ও জাহাজভাঙ্গার বর্জ্য সংক্রান্ত যাবতীয় তথ্য উপাত্ত সংগ্রহ, সংরক্ষণ ও প্রক্রিয়া করিবে।

(৪) কোষ প্রত্যেক বৎসরের আগষ্ট মাসের মধ্যে পূর্ববর্তী ডিসেম্বর মাসে সমাপ্ত বৎসরের বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজভাঙ্গার বর্জ্য সংক্রান্ত একটি প্রতিবেদন প্রস্তুত করিবে এবং উক্ত প্রতিবেদন কমিটির নিকট দাখিল করিবে।

৫। **পরিচালনকারীর দায়িত্ব**-পরিচালনকারীর দায়িত্ব হইবে নিম্নরূপ, যথাঃ

(ক) বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্য গ্রহণ করিবার সময় উহার দালিলিক ও বস্তুগত সামঞ্জস্যতা যাচাই করা;

(খ) বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্য সতর্কতার সহিত সংরক্ষণ করা যাহাতে কোন প্রকার দুর্ঘটনা ঘটিবার আশংকা না থাকে;

(গ) বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্য ব্যবহারের এবং উহা হইতে উৎপাদিত পণ্য ও বর্জ্যের বিস্তারিত হিসাব সংরক্ষণ করা;

(ঘ) বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্য হইতে উৎপাদিত পণ্য ও বর্জ্য কখন, কোথায়, কি পরিমাণে বিক্রয়, সরবরাহ বা পরিয়াজন করা হয় উহার বিস্তারিত বিবরণ সংরক্ষণ করা;

(ঙ) বিভিন্ন পর্যায়ে অংশগ্রহণকারী কর্মকর্তা ও কর্মচারীগণের সম্মান্দ দুর্ঘটনা প্রতিরোধ এবং দুর্ঘটনা সম্পর্কে পর্যাপ্ত প্রশিক্ষণ প্রদান এবং প্রয়োজনীয় সরঞ্জামাদি দ্বারা সজ্জিতকরণ ও প্রয়োজনীয় ঔষধ ও রাসায়নিক পদার্থ সহজলভ্য করা।

- ৬। প্রারম্ভিক নিরাপত্তা প্রতিবেদন।-(১)** বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্য ব্যবহৃত হয় বা গুদাম বা দোকানে সংরক্ষণ করা হয় বা পরিবহণ, বিক্রয়, পরিশোধন, পুনর্ব্যবহার বা পরিত্যাজন করা হয় এইরূপ কার্যক্রম পরিচালনকারী, সংশ্লিষ্ট কার্যক্রম শুরু করিবার অন্যুন ৬০ (ষাট) দিন পূর্বে তফসিল ৫ এ উল্লিখিত তথ্য সম্বলিত একটি প্রতিবেদন অধিদণ্ডের মহাপরিচালকের নিকট দাখিল করিবেন।
- (২) এই বিধিমালা কার্যকর হইবার পূর্ব হইতেই চলমান কোন কার্যক্রমের ক্ষেত্রে, উক্ত কার্যক্রম পরিচালনকারী এই বিধিমালা কার্যকর হইবার তারিখ হইতে ৬ (ছয়) মাসের মধ্যে তফসিল ৫ এ উল্লিখিত তথ্য সম্বলিত একটি প্রতিবেদন অধিদণ্ডের মহাপরিচালকের নিকট দাখিল করিবেন।
- (৩) উপ-বিধি (১) বা (২) এ উল্লিখিত প্রতিবেদন প্রাপ্তির পর অধিকতর তথ্যের প্রয়োজন হইলে তাহা স্পষ্টভাবে উল্লেখপূর্বক প্রারম্ভিক নিরাপত্তা প্রতিবেদন প্রাপ্তির তারিখ হইতে ১৫ (পনের) দিনের মধ্যে মহাপরিচালক, সংশ্লিষ্ট পরিচালনকারীর নিকট পত্র দিবেন এবং উক্ত পত্র প্রাপ্তির ১৫ (পনের) দিনের মধ্যে সংশ্লিষ্ট পরিচালনকারী চাহিত তথ্যসম্বলিত একটি সম্পূরক প্রতিবেদন মহাপরিচালকের নিকট দাখিল করিবেন।
- ৭। নিরাপত্তা নিরীক্ষা প্রতিবেদন।-প্রত্যেক বৎসর মার্চ মাসের ৩১ (একত্রিশ) তারিখের মধ্যে প্রত্যেক পরিচালনকারী তাহার কার্যক্রমের নিরাপত্তার দিকসমূহ অধিদণ্ডের তালিকাভুক্ত বিপজ্জনক পদার্থ নিরীক্ষক দ্বারা নিরীক্ষা করাইবেন এবং তৎপরবর্তী জুন মাসের ৩০ (ত্রিশ) তারিখের মধ্যে বিস্তারিত নিরাপত্তা নিরীক্ষা প্রতিবেদন মহাপরিচালকের নিকট দাখিল করিবেন।**
- ৮। জরুরী অবস্থা মোকাবিলার পরিকল্পনা।-(১)** প্রত্যেক পরিচালনকারী তাহার প্রত্যেক কার্যক্রম স্থলে জরুরী অবস্থা মোকাবিলার জন্য তফসিল ৬ এ উল্লিখিত তথ্যাদিসহ বিস্তারিত পরিকল্পনা, কার্যক্রম চালু করিবার পূর্বে প্রস্তুতপূর্বক ১ (এক) প্রস্তুত মহাপরিচালকের নিকট দাখিল করিবেন ও উহার পর্যাণ্ত কপি কর্মসূলে সংরক্ষণ করিবেন এবং সময় সময় উহা হালনাগাদ করিবেন।
- (২) এই বিধিমালা কার্যকর হইবার পূর্ব হইতেই চলমান কোন কার্যক্রমের ক্ষেত্রে, উক্ত কার্যক্রম পরিচালনকারী এই বিধিমালা কার্যকর হইবার তারিখ হইতে ৬ (ছয়) মাসের মধ্যে উপ-বিধি (১) এ উল্লিখিত জরুরী অবস্থা মোকাবিলার পরিকল্পনা প্রস্তুত করিয়া ১ (এক) প্রস্তুত মহাপরিচালকের নিকট দাখিল করিবেন ও উহার পর্যাণ্ত কপি কর্মসূলে সংরক্ষণ করিবেন এবং সময় সময় উহা হালনাগাদ করিবেন।
- (৩) জরুরী অবস্থা মোকাবিলার পরিকল্পনায় কোন পরিবর্তন করা হইলে সংশ্লিষ্ট পরিবর্তন সাধনের তারিখ হইতে ১৫ (পনের) দিনের মধ্যে সংশ্লিষ্ট পরিচালনকারী তাহা সবিস্তারে মহাপরিচালককে অবহিত করিবেন।
- (৪) উপ-বিধি (১) এ উল্লিখিত পরিকল্পনায় সংশ্লিষ্ট সকলের দায়িত্ব ও কর্তব্য স্পষ্ট করিয়া উল্লেখ করিতে হইবে এবং উহা সংশ্লিষ্ট ব্যক্তিকে অবহিত করিতে হইবে।
- (৫) জরুরী অবস্থা মোকাবিলার পরিকল্পনা মহাপরিচালকের নিকট দাখিল করিবার তারিখ হইতে অনধিক ৬ (ছয়) মাস পর পর সংশ্লিষ্ট পরিচালনকারী উক্ত পরিকল্পনা বাস্তবায়নের মহড়া অনুষ্ঠান করিবেন।
- (৬) উপ-বিধি (৫) এ উল্লিখিত মহড়া অনুষ্ঠানের জন্য ধার্য তারিখ, সময় ও স্থান কমপক্ষে ১ (এক) মাস পূর্বে সংশ্লিষ্ট পরিচালনকারী মহাপরিচালককে অবহিত করিবেন এবং মহাপরিচালক তাহার প্রতিনিধি দ্বারা উক্ত মহড়া পরিদর্শনের পদক্ষেপ গ্রহণ করিবেন।
- (৭) জরুরী অবস্থা মোকাবিলার পরিকল্পনায় বা উহার বাস্তবায়ন অনুশীলন মহড়ায় কোন ত্রুটি-বিচুতি পরিলক্ষিত হইলে বা কোন বিষয়ে অধিকতর উৎকর্ষ সাধনের প্রয়োজনীয়তা অনুভূত হইলে মহাপরিচালক সংশ্লিষ্ট পরিচালনকারীকে উক্ত বিষয়ে বিস্তারিত দিক নির্দেশনা প্রদান করিবেন।
- (৮) উপ-বিধি (৭) এ উল্লিখিত দিক নির্দেশনা অনুযায়ী নির্ধারিত সময়ের মধ্যে পরিচালনকারী তাহা বাস্তবায়ন সংক্রান্ত প্রতিবেদন মহাপরিচালকের নিকট দাখিল করিবেন।
- ৯। দুর্ঘটনা সম্পর্কে স্থানীয় জনসাধারণের সচেতনতা সৃষ্টি।-**শিল্প প্রতিষ্ঠান বা পাইপলাইন চালু করিবার পূর্বে এবং ক্ষেত্রমত, পূর্ব হইতে চালু শিল্প প্রতিষ্ঠান বা পাইপলাইনের ক্ষেত্রে এই বিধিমালা কার্যকর হইবার তারিখ হইতে ৯০ (নবই) দিনের মধ্যে প্রত্যেক পরিচালনকারী সম্ভাব্য দুর্ঘটনার প্রকৃতি, দুর্ঘটনার সময় ও দুর্ঘটনার অব্যবহিত পর করণীয় ও অকরণীয় সম্পর্কে স্থানীয় জনসাধারণের মধ্যে সচেতনতা সৃষ্টির লক্ষ্যে সংশ্লিষ্ট ইউনিয়ন পরিষদ বা ক্ষেত্রমত, পৌরসভা বা সিটি কর্পোরেশনের মাধ্যমে ব্যাপক প্রচার কার্য পরিচালনার উদ্যোগ গ্রহণ করিবেন।
- ১০। দুর্ঘটনা সম্পর্কে অবহিতকরণ।-(১)** জাহাজভাঙ্গা ইয়ার্ডসহ কোন পরিচালনকারীর কার্যক্রম স্থলে বা পাইপলাইনে দুর্ঘটনা সংঘটিত হইলে সংশ্লিষ্ট পরিচালনকারী উক্ত দুর্ঘটনা সংঘটিত হওয়ার ৪৮ (আটচাল্লিশ) ঘন্টার মধ্যে তফসিল ৭ অনুসারে প্রাসঙ্গিক তথ্যাদি মহাপরিচালককে অবহিত করিবেন।

- (২) মহাপরিচালক কোন পরিচালনকারীর কার্যক্রম স্থলে বা পাইপলাইনে দুর্ঘটনা সংঘটিত হওয়ার খবর পাওয়ার সাথে সাথে সেখানে এক বা একাধিক উপযুক্ত কর্মকর্তা প্রেরণ করিবেন।
- (৩) উপ-বিধি (২) এ উল্লিখিত কর্মকর্তা বা কর্মকর্তাগণ ঘটনাশ্চল হইতে ফিরিয়া আসিবার ৪৮ (আটচাল্লিশ) ঘন্টার মধ্যে উক্ত দুর্ঘটনার কারণ ও পরিগাম সংক্রান্ত বিস্তারিত লিখিত বা মুদ্রিত প্রতিবেদন মহাপরিচালকের নিকট দাখিল করিবেন।
- (৪) মহাপরিচালক ৩১শে মার্চ তারিখের মধ্যে পূর্ববর্তী বৎসরে সমগ্র দেশে সংঘটিত বড় দুর্ঘটনা ও অন্যান্য দুর্ঘটনার বার্ষিক বিবরণ মন্ত্রণালয়ের নিকট দাখিল করিবেন এবং মন্ত্রণালয়ের সচিব উক্ত বিবরণ কমিটির পরবর্তী সভায় উপস্থাপন করার পদক্ষেপ গ্রহণ করিবেন।

১১। বিপজ্জনক বর্জ্য সংক্রান্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও কারখানার বার্ষিক প্রতিবেদন।-জাহাজভাসা ইয়ার্ডসহ প্রত্যেক শিল্প প্রতিষ্ঠান ও কারখানার পরিচালনকারী প্রত্যেক জানুয়ারী মাসের ৩১ তারিখের মধ্যে পূর্ববর্তী ৩১শে ডিসেম্বর তারিখে সমাপ্ত বৎসরে উৎপন্নিত ও পরিত্যজনকৃত বিপজ্জনক বর্জ্য সংক্রান্ত বার্ষিক প্রতিবেদন ছক-১ অনুসারে মহাপরিচালকের নিকট দাখিল করিবেন।

১২। তথ্য সংগ্রহ, প্রক্রিয়া ও প্রকাশকরণ।-(১) জাহাজভাসা ইয়ার্ডসহ প্রত্যেক শিল্প প্রতিষ্ঠান এবং কারখানা পরিচালনকারী তাহার কার্যক্রম স্থলে গৃহীত বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্যের প্রত্যেক কনসাইনমেন্ট (consignment) বা লট (lot) এর জন্য তফসিল ৮ অনুসারে নিরাপত্তা তথ্য বিবরণী প্রস্তুত করিয়া রাখিবেন এবং অধিদণ্ডের পরিদর্শক বা মহাপরিচালক কর্তৃক এতদুদ্দেশ্যে ক্ষমতাপ্রাপ্ত কর্মকর্তা বা কোন অপরাধের মামলার তদন্তকারী কর্মকর্তা যে কোন সময় উক্ত নিরাপত্তা তথ্য বিবরণী পর্যালোচনা করিতে পারিবেন।

(২) মহাপরিচালক বা কোন অপরাধের মামলার তদন্তকারী কর্মকর্তা উপ-বিধি (১) এ উল্লিখিত নিরাপত্তা তথ্য বিবরণীর অনুলিপি সরবরাহের জন্য অনুরোধ করিলে সংশ্লিষ্ট পরিচালনকারী তাহা অবিলম্বে সরবরাহ করিবেন।

১৩। বিপজ্জনক পদার্থ।-আইনের ধারা ২ (এও) এর উদ্দেশ্যপূরণকল্পে তফসিল ১ এ বিপজ্জনক পদার্থের তালিকা উল্লেখ করা হইল।

১৪। বিপজ্জনক পদার্থ আমদানী ও রঞ্জনী।-(১) বিপজ্জনক পদার্থ আমদানীর ক্ষেত্রে ঝণপত্র খোলার পূর্বে এবং রঞ্জনীর ক্ষেত্রে জাহাজীকরণ (shipment) এর পূর্বে অধিদণ্ডের ছাড়পত্র গ্রহণ করিতে হইবে :

তবে শর্ত থাকে যে, পরিশোধন বা প্রক্রিয়াকরণের সুযোগ-সুবিধা বাংলাদেশে নাই এই ইইরূপ সকল বর্জ্য পরিশোধন বা প্রক্রিয়াকরণের বিশেষ প্রয়োজনে অন্য কোন দেশে প্রেরণের ক্ষেত্রে ছাড়পত্র গ্রহণের শর্ত শিখিল করা যাইবে।

- (২) সম্ভাব্য যেই সময় আমদানীর জন্য ঝণপত্র খোলা হইবে অথবা রঞ্জনীর জন্য জাহাজে বোর্বাই করা হইবে তাহার অন্যান ২১ (একুশ) দিন পূর্বে উপ-বিধি (১) এ উল্লিখিত ছাড়পত্রের জন্য বিস্তারিত তথ্যসম্বলিত আবেদনপত্র অধিদণ্ডের দাখিল করিতে হইবে।
- (৩) উপ-বিধি (২) এ উল্লিখিত আবেদনপত্র প্রাপ্তির ২১ (একুশ) দিনের মধ্যে অধিদণ্ডের ছাড়পত্র ইস্যু করিবে অথবা ছাড়পত্র ইস্যু করা না হইলে উহার কারণ আবেদনকারীকে পত্র দ্বারা অবহিত করিবে।
- (৪) উপ-বিধি (৩) এ উল্লিখিত পত্রে বর্ণিত ঘাটতি পূরণ বা অসুবিধা দূরীকরণের পর ছাড়পত্রের জন্য পুনরায় আবেদন করা যাইবে।
- (৫) ছাড়পত্রের জন্য প্রত্যেক আবেদনপত্র পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ১৯৯৭ এর বিধি ১৬ এ বর্ণিত পদ্ধতিতে এবং বিধি ১৪ এ বর্ণিত পরিমাণ ফি পরিশোধের পে-অর্ডারসহ দাখিল করিতে হইবে।
- (৬) আবেদনকৃত ছাড়পত্র ইস্যু না করিবার ক্ষেত্রে উপ-বিধি (৩) এ উল্লিখিত পত্রের সহিত ছাড়পত্র ফি বাবদ আবেদনপত্রের সহিত দাখিলকৃত সম্পূর্ণ টাকা মহাপরিচালক আবেদনকারীর অনুকূলে ফেরেৎ প্রদান নিশ্চিত করিবেন।
- (৭) বিপজ্জনক পদার্থ আমদানীর ক্ষেত্রে আমদানীকারক তফসিল ৯ অনুযায়ী রেকর্ড সংরক্ষণ করিবেন এবং অধিদণ্ডের পরিদর্শক বা মহাপরিচালক কর্তৃক ক্ষমতাপ্রাপ্ত অন্য কোন কর্মকর্তা বা কোন অপরাধের মামলার তদন্তকারী কর্মকর্তা উক্ত রেকর্ড এবং উক্ত পদার্থ বা বর্জ্য গুদামে রাখা অবস্থায় বা পরিবহণকালে বা ব্যবহারের সময় পরিদর্শন ও প্রয়োজনীয় নমুনা সংগ্রহ করিতে পারিবেন এবং তফসিল ৯ অনুসারে সংরক্ষিত রেকর্ড পর্যালোচনা করিতে পারিবেন।

১৫। ছাড়পত্র প্রদান সংক্রান্ত বিধি-নিষেধ।-নিম্নলিখিত ক্ষেত্রে কোন ছাড়পত্র প্রদান করা যাইবে না, যথাঃ-

- (ক) কোন বিপজ্জনক বর্জ্য বাংলাদেশে আমদানী করিবার ক্ষেত্রে;
- (খ) তফসিল ১০ এ বর্ণিত কোন বিপজ্জনক বর্জ্য দ্বারা দৃষ্টি বা উক্ত বিপজ্জনক বর্জ্য সম্বলিত কোন পদার্থ আমদানী করিবার ক্ষেত্রে;
- (গ) Green Peace এর তালিকাভুক্ত কোন জাহাজ ভাসার ক্ষেত্রে;

- (ঘ) সমুদ্রগামী জাহাজ, অয়েল ট্যাংকার ও মৎস্য ট্রলার ভাঙার জন্য আমদানী করা হইয়া থাকিলে উক্ত জাহাজ বা ট্যাংকার বা মৎস্য ট্রলার যথোপযুক্তভাবে বিপজ্জনক বর্জ্য মুক্ত করা হইয়াছে মর্মে ১ দেশে বিদ্যমান আমদানী নীতি আদেশ অনুযায়ী যথোপযুক্ত কর্তৃপক্ষ কর্তৃক প্রত্যায়িত না হইলে উহা ভাঙার ক্ষেত্রে;
- ১৬। বিপজ্জনক পদার্থ আমদানী বা রপ্তানীর লাইসেন্স বা পারমিট প্রদান সংক্রান্ত বিধি-নিম্নে -অধিদণ্ডের কর্তৃক ইস্যুকৃত ছাড়পত্র ব্যতীত কোন বিপজ্জনক পদার্থ আমদানী বা রপ্তানীর লাইসেন্স বা পারমিট প্রদান করা যাইবে না।
- ১৭। বাসেল কনভেনশন (Basel Convention) -বিপজ্জনক পদার্থের আমদানীকারক এবং রপ্তানীকারককে বাসেল কনভেনশন এর শর্তাবলী অনুসরণ করিতে হইবে।
- ১৮। অবৈধ চলাচল I-(১) বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্য এর কোন চালান বা কনসাইনমেন্ট (consignment) বা লট (lot) এর চলাচল অবৈধ বলিয়া গণ্য হইবে, যদি-
- (ক) উহাতে সরকারের অনুমতি না থাকে; অথবা
  - (খ) উহাতে সরকারের অনুমতি রহিয়াছে, কিন্তু উক্ত অনুমতি মিথ্যাচার বা শর্তার মাধ্যমে প্রাপ্ত হইয়াছে; অথবা
  - (গ) সংশ্লিষ্ট দলিলপত্রের সহিত বাস্তবে মালামালের গরমিল হয়।
- (২) অবৈধভাবে রপ্তানীকৃত বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্য রপ্তানীকারক গন্তব্য বন্দরের নিকটবর্তী বহিঃনোঙ্গরে পৌছার তারিখ হইতে ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে নিজ খরচে ফেরৎ নিতে বাধ্য থাকিবে।
- (৩) কোন নিয়ন্ত্রণ বর্হিভূত কারণে উপ-বিধি (২) অনুযায়ী অবৈধভাবে রপ্তানীকৃত বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্য ফেরৎ লওয়া অথবা ফেরৎ প্রদান করা সম্ভবপর না হইলে সংশ্লিষ্ট চালানের সমূদয় মাল আটক করিয়া বিনষ্ট করা হইবে এবং ইহাতে যে পরিমাণ ব্যয় হইবে তাহা সম্পূর্ণরূপে সংশ্লিষ্ট বাংলাদেশী আমদানীকারক বা, ক্ষেত্রমত, রপ্তানীকারকের নিকট হইতে আদায় করা হইবে।
- (৪) উপ-বিধি (৩) অনুসারে কোন বিপজ্জনক পদার্থ বা বর্জ্য বিনষ্ট বা প্রক্রিয়াকরণের ক্ষেত্রে যথাযথভাবে নিরাপত্তা ব্যবস্থা গ্রহণ করিতে হইবে।
- ১৯। জাহাজ ভাঙা I-(১) বিধি ১৫ প্রতিপালন সাপেক্ষে জাহাজ ভাঙার জন্য আমদানীকৃত বা বাছাইকৃত বা ধার্য প্রতিটি জাহাজ ভাঙার কার্যক্রম শুরু করিবার আগে অধিদণ্ডের হইতে পরিবেশগত ছাড়পত্র গ্রহণ করিতে হইবে।
- (২) পরিবেশ অধিদণ্ডের ছাড়পত্র গ্রহণকারী জাহাজভাঙ্গা ইয়ার্ড ব্যতিত অন্য কোন স্থানে জাহাজভাঙ্গা কার্যক্রম পরিচালনা করা যাইবে না।
- (৩) উপ-বিধি (১) এ উল্লিখিত ছাড়পত্রের জন্য আবেদনপত্র দাখিলের ক্ষেত্রে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ১৯৯৭ এর বিধি ৭, ১৪ ও ১৬ এ বর্ণিত পদ্ধতি এবং সরকার কর্তৃক জারিকৃত গাইডলাইন অনুসরণ করিতে হইবে।
- ৪ (৪) প্রতিটি জাহাজভাঙ্গার ক্ষেত্রে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন অধিদণ্ডের দাখিল করিবার পূর্বে সংশ্লিষ্ট জাহাজে বিদ্যমান বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্যের পরিমাণ সরকার কর্তৃক গঠিত নিরীক্ষক দল বা এতদ্সংশ্লিষ্ট কমিটি দ্বারা নিরূপণ করাইতে হইবে এবং উক্ত নিরীক্ষক দল বা কমিটির একটি প্রতিবেদন উক্ত আবেদনপত্রের সহিত সংযুক্ত করিতে হইবে।;
- (৫) জাহাজভাঙ্গার ক্ষেত্রে সরকার কর্তৃক জারিকৃত গাইডলাইন অনুসরণ করাসহ পরিচালনকারীকে নিম্নরূপ দায়িত্ব পালন করিতে হইবে, যথা:-
- (ক) সংশ্লিষ্ট জাহাজে বিদ্যমান বিপজ্জনক পদার্থ পদওয়ারী বিস্তারিত বিবরণ সংরক্ষণ করা;
  - (খ) সংশ্লিষ্ট জাহাজে বিদ্যমান বিপজ্জনক পদার্থ নিরাপত্তা তথ্য বিবরণী তফসিল ১১ অনুযায়ী সংরক্ষণ করা;
  - (গ) সংশ্লিষ্ট জাহাজ হইতে বিপজ্জনক পদার্থ কখন, কাহার নিকট বা কোথায়, কি পরিমাণে বিক্রয় করা বা সরবরাহ করা বা পরিত্যাজন করা হয় তাহার বিস্তারিত বিবরণ সংরক্ষণ করা;
  - (ঘ) সংশ্লিষ্ট জাহাজে বিদ্যমান বিপজ্জনক পদার্থ হ্যান্ডলিং এর জন্য যাহাতে কোন প্রকার দুর্ঘটনা ঘটিবার আশংকা না থাকে এইরূপ সতর্ক পদক্ষেপ গ্রহণ করা;
  - (ঙ) জাহাজ ভাঙ্গা সংক্রান্ত কার্যক্রমের বিভিন্ন পর্যায়ে অংশগ্রহণকারী কর্মকর্তা, কর্মচারী ও শ্রমিকদের সম্ভাব্য দুর্ঘটনা প্রতিরোধ এবং দুর্ঘটনা সম্পর্কে পর্যাপ্ত প্রশিক্ষণ প্রদান এবং প্রয়োজনীয় সরঞ্জামাদি দ্বারা সজ্জিতকরণ ও প্রয়োজনীয় ঔষধপত্র ও রাসায়নিক পদার্থ সংশ্লিষ্ট জাহাজভাঙ্গার স্থলে সহজলভ্য করা;

১ বিধি ১৫ দক্ষা ঘ এর "দেশে বিদ্যমান আমদানী নীতি আদেশ অনুযায়ী যথোপযুক্ত কর্তৃপক্ষ কর্তৃক" শব্দগুলো এস, আর, ও নং ৩৮৬-আইন/২০১২ দ্বারা প্রতিস্থাপিত।

২ বিধি ১৯ এর উপ-বিধি (৪) এস, আর, ও নং ৩৮৬-আইন/২০১২ দ্বারা প্রতিস্থাপিত।

- (চ) সংশ্লিষ্ট জাহাজে বিদ্যমান বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্য হ্যান্ডলিং করার জন্য বা বিনষ্ট করার জন্য মহাপরিচালক কর্তৃক কোন নির্দেশনা প্রদান করা হইয়া থাকিলে তাহা পুঞ্জানুপুঞ্জভাবে পালন করা;
- (ছ) প্রত্যেক জাহাজভাস্তু ইয়ার্ডে জরুরী অবস্থা মোকাবিলার জন্য তফসিল ১২ এ উল্লিখিত তথ্যাদিসহ বিস্তারিত পরিকল্পনা জাহাজ ভাস্তু শুরু করিবার পূর্বে প্রস্তুতপূর্বক এক প্রস্তুত মহাপরিচালকের নিকট দাখিল করা এবং উহার পর্যাপ্ত কপি সংশ্লিষ্ট জাহাজভাস্তুর স্থলে সংরক্ষণ করা;
- (জ) জাহাজভাস্তুর ক্ষেত্রে সম্ভাব্য দুর্ঘটনার প্রকৃতি, দুর্ঘটনার সময় ও দুর্ঘটনার অব্যবহিত পর করণীয় ও অকরণীয় সম্পর্কে স্থানীয় জনসাধারণের মাঝে সচেতনতা সৃষ্টির লক্ষ্যে সংশ্লিষ্ট স্থানীয় সরকার পরিষদের মাধ্যমে ব্যাপক প্রচার কার্য পরিচালনার উদ্যোগ গ্রহণ করা;
- (ঝ) জাহাজ ভাস্তুর স্থলে কোন প্রকার দুর্ঘটনা ঘটিলে উক্ত দুর্ঘটনা সংঘটিত হওয়ার ৪৮ (আটচালিশ) ঘণ্টার মধ্যে তফসিল ৭ অনুসারে প্রাসঙ্গিক তথ্যাদি মহাপরিচালকের নিকট দাখিল করা;
- (ঝঃ) প্রত্যেক জাহাজে বিদ্যমান বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্যের সর্বশেষ অংশ চূড়ান্তরূপে পরিত্যাজন করার পর ৩ (তিনি) বৎসর পর্যন্ত এই বিধিতে উল্লিখিত রেকর্ডপত্র সংরক্ষণ করা।

**২০। বর্জ্য সৃজনকারী এবং ব্যবহারকারীর দায়িত্ব -**(১) তফসিল ১৩ এ বর্ণিত লৌহজাত নহে এইরূপ ধাতব বর্জ্য বা ব্যবহৃত তৈল বা বর্জ্য তৈল সৃজনকারী শিল্প প্রতিষ্ঠান বা কারখানার পরিচালনকারী তাহার কার্যক্রমে সৃজিত ধাতব বর্জ্য বা ব্যবহৃত তৈল বা বর্জ্য তৈল কমপক্ষে ১২০ (একশত বিশ) দিনের জন্য ছাড়পত্রধারী ব্যতীত অন্য কাহারও নিকট বিক্রয় বা হস্তান্তর করিতে পারিবেন না।

- (২) তফসিল ১৪ এ বর্ণিত মাত্রা বহির্ভূত বর্জ্য তৈল বিপজ্জনক বর্জ্য পোড়ানোর চুল্লীতে পোড়াইয়া নিষ্পত্ত করা ব্যতীত অন্য কাহারও নিকট দান, প্রদান বা বিক্রয় বা হস্তান্তর করা যাইবে না এবং উক্ত বর্জ্য তৈল সৃষ্টিকারীর অথবা পরিবেশগত ছাড়পত্রধারী বিপজ্জনক বর্জ্য পোড়ানোর অঙ্গরণীর (Incinerator) মালিক বা দখলকারকের দখলে ছাড়া অন্য কাহারও দখলে রাখা যাইবে না।
- (৩) বিপজ্জনক বর্জ্য সৃষ্টিকারী তাহার কার্যক্রমে সৃষ্ট বর্জ্য সৃষ্টির তারিখ হইতে ৯০ (নব্বই) দিনের বেশী জমাইয়া রাখিতে পারিবেন না এবং কোন বিপজ্জনক বর্জ্যের ক্ষেত্রে বা গ্রাহীতা তাহার ক্রয়ক্রত বা গ্রাহীত বর্জ্য ক্রয় বা গ্রহণের তারিখ হইতে ৯০ (নব্বই) দিনের অধিক জমা রাখিতে পারিবেন না।
- (৪) লৌহজাত নহে এইরূপ ধাতব বর্জ্য, ব্যবহৃত তৈল এবং বর্জ্য তৈল সৃষ্টিকারী প্রত্যেক শিল্প প্রতিষ্ঠান ও কারখানা পরিচালনকারী প্রত্যেক বৎসর ৩১শে জানুয়ারি তারিখের মধ্যে ছক-২ অনুযায়ী বার্ষিক বিবরণী মহাপরিচালকের নিকট দাখিল করিবেন।
- (৫) লৌহজাত নহে এইরূপ ধাতব বর্জ্য, ব্যবহৃত তৈল এবং বর্জ্য তৈল এর প্রত্যেক পুনর্ব্যবহারোপযোগীকারী (recycler), পুনঃপরিশোধনকারী (re-refiner) এবং পোড়াইয়া বিনষ্টকারী চুল্লীর পরিচালনকারী প্রত্যেক বৎসর ৩১শে জানুয়ারি তারিখের মধ্যে ছক-৩ অনুসারে বার্ষিক বিবরণী মহাপরিচালকের নিকট দাখিল করিবেন।
- (৬) প্রত্যেক বিপজ্জনক বর্জ্য সৃষ্টিকারী, পুনর্ব্যবহারোপযোগীকারী এবং পুনঃপরিশোধনকারী পরিবেশসম্মত প্রযুক্তি বা প্রক্রিয়া অনুসরণ করিবেন।

**২১। শ্রমিক/কর্মচারীদের পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা -**-এই বিধিমালা প্রয়োগের ক্ষেত্রে বাংলাদেশ শ্রম আইন, ২০০৬ এ উল্লিখিত শ্রমিক বা কর্মচারীদের স্বাস্থ্য, স্বাস্থ্যবিধি ও নিরাপত্তা এবং কল্যাণমূলক ব্যবস্থা সম্পর্কিত বিশেষ বিধান প্রতিপালন করিতে হইবে।

**২২। দুর্ঘটনাজনিত ক্ষতিপূরণ -**-দুর্ঘটনাজনিত কারণে শ্রমিক বা কর্মচারীদের ক্ষতিপূরণের বিষয়টি বাংলাদেশ শ্রম আইন, ২০০৬ অনুসারে এবং পরিবেশ ও প্রতিবেশ ব্যবস্থার ক্ষয়-ক্ষতি নির্ধারণ ও ক্ষতিপূরণ আদায় বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ অনুসারে নিষ্পত্ত হইবে।

**২৩। জটিলতা নিরসনে সরকারের ক্ষমতা -**-সরকার, এই বিধিমালার বিধানের অস্পষ্টতার কারণে বিধিমালার অধীন ক্ষমতা প্রয়োগের ক্ষেত্রে কোন অস্বীকৃতি দেখা দিলে, সাধারণ বা বিশেষ আদেশ জারীর মাধ্যমে, উক্ত বিধানের স্পষ্টীকরণ বা ব্যাখ্যা প্রদান করতঃ উক্ত বিষয়ে প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা দিতে পারিবে।

১ তফসিল - ১  
[বিধি ২(২৮) ও ১৩]  
অংশ-১

(অ) বিষাক্ত রাসায়নিক পদার্থ :

যে সকল রাসায়নিক পদার্থের বিষাক্ততার তীব্রতা নিম্নে উল্লিখিত মানের এবং যে সকল রাসায়নিক পদার্থ স্বীয় প্রাকৃতিক বা ভৌত এবং রাসায়নিক ধর্ম হেতু দুর্ঘটনা ঘটাইতে সক্ষম :

ক্রমিক নম্বর	বিষাক্ততা	সেবন বিষাক্ততা (Oral Toxicity) LD <sub>50</sub> (mg/kg)	স্পর্শ বিষাক্ততা (Dermal Toxicity) LD <sub>50</sub> (mg/kg)	স্থাগ বিষাক্ততা (Inhalation Toxicity) LC <sub>50</sub> (mg/kg)
১.	অত্যন্ত বিষাক্ত (Extremely toxic)	>৫	<৮০	<০.৫
২.	অতি বিষাক্ত (Highly toxic)	>৫-৫০	>৮০-২০০	<০.৫-২০
৩.	বিষাক্ত (Toxic)	>৫০-২০০	>২০০-১০০০	>১-১০

(আ) দাহ্য রাসায়নিক পদার্থ :

(১) দাহ্য (*flammable gases*)

যে গ্যাস ২০° সেলসিয়াস বা তদুর্ধ তাপমাত্রায় এবং ১০১.৩ KPa মানের চাপে-

- (১) ১০% বা কম ঘনমানের সহিত বাতাসের সংমিশ্রণে প্রজ্বলনযোগ্য; অথবা
- (২) বাতাসের সহিত দহনীয়তার উচ্চসীমা ১২%, নিম্নসীমা যাহা হউক না কেন।

ব্যাখ্যা : International Standards Organization Gi ISO Number 10156 of 1990 এ অনুসৃত পদ্ধতি অনুসারে অথবা Bangladesh Standards and Testing Institute (BSTI) কর্তৃক নির্ধারিত পদ্ধতিতে দহনীয়তা নিরূপণ করা হইবে।

(২) সর্বোচ্চ দাহ্য তরল পদার্থ (*extremely flammable liquids*)

যে রাসায়নিক পদার্থের জ্বলনাক্ষ (flash point) ২৩° সেলসিয়াস বা তদনিম্নে এবং স্ফুটনাক্ষ (boiling point) ৩৫° সেলসিয়াস এর নিম্নে।

(৩) অত্যুচ্চ দাহ্য তরল পদার্থ (*very highly flammable liquids*)

যে রাসায়নিক পদার্থের জ্বলনাক্ষ (flash point) ২৩° সেলসিয়াস বা তদনিম্নে এবং প্রারম্ভিক স্ফুটনাক্ষ (boiling point) ৩৫° সেলসিয়াস এর উর্বে।

(৪) উচ্চ দাহ্য তরল পদার্থ (*highly flammable liquids*)

যে রাসায়নিক পদার্থের জ্বলনাক্ষ (flash point) ৩৫° সেলসিয়াস উর্বে, কিন্তু ৬০০ বা তদনিম্নে সেলসিয়াস উর্বে নহে।

(৫) দাহ্য তরল পদার্থ (*flammable liquids*)

যে রাসায়নিক পদার্থের জ্বলনাক্ষ (flash point) ৬০° সেলসিয়াস এর উর্বে, কিন্তু ৯০° সেলসিয়াস এর উর্বে নহে।

(ই) বিস্ফোরক (*Explosive*)

এমন কঠিন বা তরল বা আতশবাজির কাজে ব্যবহারযোগ্য দ্রব্য -

- (১) যাহা নিজের মধ্যে রাসায়নিক বিক্রিয়ার ফলে এমন তাপ, চাপ ও গতির গ্যাস সৃজন করতে পারে যাহা চতুর্পার্শ্বে ক্ষতি সাধনে সক্ষম; অথবা
- (২) যাহা অবিস্ফোরক স্বয়ং তাপোৎপাদী রাসায়নিক বিক্রিয়ার ফলে তাপ, আলো, শব্দ, গ্যাস বা ধূম বা এই সবের সমষ্টি সৃজন করিতে পারে।

অংশ-২

ক্রমিক নং	বিপজ্জনক পদার্থের নাম (Name of Hazardous Chemicals)
১.	এ্যাসিটালডিহাইড (Acetaldehyde)
২.	এসিটিক এসিড (Acetic acid)
৩.	এসিটিক অ্যানহাইড্রাইড (Acetic anhydride)
৪.	এসিটোন (Acetone)
৫.	এসিটোন সায়ানোহাইড্রিন (Acetone cyanohydrin)
৬.	এসিটোন থায়োকার্বাইড (Acetone thiosemicarbazide)
৭.	এসিটোনাইট্রাইল (Acetonitrile)
৮.	এসিটিলিন (Acetylene)
৯.	এসিটিলিন টেট্রা ক্লোরাইড (Acetylene tetra chloride)
১০.	এক্রোলিন (Acrolein)
১১.	এক্রিলামাইড (Acrylamide)
১২.	এক্রিলোনাইট্রাইল (Acrylonitrile)
১৩.	এডিপোনাইট্রাইল (Adiponitrile)
১৪.	এ্যালডিকার্ব (Aldicarb)
১৫.	এ্যালড্রিন (Aldrin)
১৬.	এ্যালাইল এলকোহল (Allyl alcohol)
১৭.	এ্যালাইল অ্যামাইন (Allyl amine)
১৮.	এ্যালাইল ক্লোরাইড (Allyl chloride)
১৯.	এ্যালুমিনিয়াম (পাউডার) (Aluminium (powder))
২০.	এ্যালুমিনিয়াম এ্যাজাইড (Aluminium azide)
২১.	এ্যালুমিনিয়াম বোরোহাইড্রাইড (Aluminium borohydride)
২২.	এ্যালুমিনিয়াম ক্লোরাইড (Aluminium chloride)
২৩.	এ্যালুমিনিয়াম ফ্লুরাইড (Aluminium fluoride)
২৪.	এ্যালুমিনিয়াম ফসফেট (Aluminium phosphide)
২৫.	এমাইনো ডাইফেনাইল (Amino diphenyl)
২৬.	এমাইনো পাইরিডিন (Amino pyridine)
২৭.	এমাইনোফেনল-২ (Aminophenol-2)
২৮.	এমাইনোপ্টেরিন (Aminopterin)
২৯.	এমাইটোন (Amiton)
৩০.	এমাইটোন ডায়ালেট (Amiton dialate)
৩১.	অ্যামোনিয়া (Ammonia)
৩২.	অ্যামোনিয়াম ক্লোরো প্লাটিনেট (Ammonium chloro platinate)
৩৩.	অ্যামোনিয়াম নাইট্রেট (Ammonium nitrate)
৩৪.	অ্যামোনিয়াম নাইট্রাইট (Ammonium nitrite)
৩৫.	অ্যামোনিয়াম পিক্রেট (Ammonium picrate)

ক্রমিক নং	বিপজ্জনক পদার্থের নাম (Name of Hazardous Chemicals)
৩৬.	এনাবেসিন (Anabasine)
৩৭.	এনিলিন (Aniline)
৩৮.	এনিলিন ২, ৪, ৬-ট্রাইমিথাইল (Aniline 2,4, 6-Trimethyl)
৩৯.	অ্যান্থ্রাকুইনোন (Anthraquinone)
৪০.	অ্যান্টিমনি পেন্টাফ্লুরাইড (Antimony pentafluoride)
৪১.	অ্যান্টিমাইসিন এ (Antimycin A)
৪২.	এন্টিউ (ANTU)
৪৩.	আর্সেনিক পেন্টোক্সাইড (Arsenic pentoxide)
৪৪.	আর্সেনিক ট্রাইঅক্সাইড (Arsenic trioxide)
৪৫.	আর্সেনিয়াস ট্রাইক্লোরাইড (Arsenous trichloride)
৪৬.	আর্সিন (Arsine)
৪৭.	অ্যাসফল্ট (Asphalt)
৪৮.	অ্যাজিনফো-ইথাইল (Azinpho-ethyl)
৪৯.	অ্যাজিনফো মিথাইল (Azinphos methyl)
৫০.	ব্যাস্ট্রাসিন (Bacitracin)
৫১.	বেরিয়াম অ্যাজাইড (Barium azide)
৫২.	বেরিয়াম নাইট্রেট (Barium nitrate)
৫৩.	বেরিয়াম নাইট্রাইট (Barium nitride)
৫৪.	বেনজোল ক্লোরাইড (Benzal chloride)
৫৫.	বেনজেমাইন, ৩-ট্রাইফ্লুরোমিথাইল (Benzamine,3-Trifluoromethyl)
৫৬.	বেনজিন (Benzene)
৫৭.	বেনজিন সালফোনাইল ক্লোরাইড (Benzene sulfonyl chloride)
৫৮.	বেনজিন, ১-(ক্লোরোমিথাইল)-৪ নাইট্রো (Benzene.1- (chloromethyl)-4 Nitro)
৫৯.	বেনজিন আর্সেনিক এসিড (Benzene arsenic acid)
৬০.	বেনজিডাইন (Benzidine)
৬১.	বেনজিডাইন সল্ট(Benzidine salts)
৬২.	বেনজিমাইডাজোল, ৪, ৫-ডাইকেদ্বারো-২ (ট্রাইফ্লুরোমিথাইল) (Benzimidazole. 4, 5-Dichloro-2 (Trifluoromethyl) )
৬৩.	বেনজোকুইনোন-পি (Benzoquinone-P)
৬৪.	বেনজেট্রাইকেদ্বারাইড (Benzotrichloride )
৬৫.	বেনজোইল কেদ্বারাইড (Benzoyl chloride)
৬৬.	বেনজোইল পারঅক্সাইড (Benzoyl peroxide)
৬৭.	বেনজাইল কেদ্বারাইড (Benzyl chloride)
৬৮.	বেরিলিয়াম (পাউডার) (Beryllium (Powder)
৬৯.	বাইসাইকেডো (২, ২, ১) হেপ্টেন-২-কার্বোনাইল (Bicyclo (2, 2, 1) Heptane -2-carbonitrile )
৭০.	বাইফিলাইল (Biphenyl)
৭১.	বিস (২-কেদ্বারোইথাইল) সালফাইড (Bis (2-Chloroethyl) sulphide)
৭২.	বিস (ক্লোরোমিথাইল) কিটোন (Bis (Chloromethyl) Ketone)
৭৩.	বিস (টেট্রা-বিড্টাইল পারক্সি) সাইক্লোহেক্সেন(Bis (Tert-butyl peroxy)cyclohexane)

ক্রমিক নং	বিপজ্জনক পদার্থের নাম (Name of Hazardous Chemicals)
৭৪.	বিস (টারবিটাইলপারক্সি) বিউটেন (Bis (Terbutylperoxy) butane)
৭৫.	বিস (২, ৪, ৬-ট্রিন-ইট্রফিনাইলএ্যামিন (Bis(2,4, 6-Trimitrophenylamine) )
৭৬.	বিস (ক্লোরোমিথাইল) ইথার (Bis (Chloromethyl) Ether)
৭৭.	বিসমুখ এবং এর মৌগসমূহ (Bismuth and compounds)
৭৮.	বিসফেনল-এ (Bisphenol-A)
৭৯.	বিটোক্স্যানাট (Bitoscanate)
৮০.	বোরন পাউডার (Boron Powder)
৮১.	বোরন ট্রাইক্লোরাইড (Boron trichloride)
৮২.	বোরন ট্রাইফ্লুরাইড (Boron trifluoride)
৮৩.	মিথাইলইথার ১, ১ সহ বোরন ট্রাইফ্লুরাইড মৌগ (Boron trifluoride comp. With methylether, 1:1)
৮৪.	ব্ৰোমিন (Bromine)
৮৫.	ব্ৰোমিন পেন্টাফ্লুরাইড (Bromine pentafluoride)
৮৬.	ব্ৰোমো ক্লোরো মিথেন (Bromo chloro methane)
৮৭.	ব্ৰোমোডায়ালোন (Bromodialone)
৮৮.	বিউটাডাইন (Butadiene)
৮৯.	বিউটেন (Butane)
৯০.	বিউটানোন-২ (Butanone-2)
৯১.	বিউটাইল এমাইন টার্ট (Butyl amine tert)
৯২.	বিউটাইল গ্লাইসিডাল ইথার (Butyl glycidal ether)
৯৩.	বিউটাইল আইসোল্যারেট (Butyl isovalarate)
৯৪.	বিউটাইল পারঅ্রিম্যালেট টার্ট (Butyl peroxyxymaleate tert)
৯৫.	বিউটাইল ভিনাইল ইথার (Butyl vinyl ether)
৯৬.	বিউটাইল-এন-মারক্যাপ্টান (Butyl-n-mercaptan)
৯৭.	সি আই বেসিক গ্রীণ (C.I.Basic green)
৯৮.	ক্যাডমিয়াম অক্সাইড (Cadmium oxide)
৯৯.	ক্যাডমিয়াম স্টিয়ারেট (Cadmium stearate)
১০০.	ক্যালসিয়াম আর্সেনেট (Calcium arsenate)
১০১.	ক্যালসিয়াম কাৰ্বাইড (Calcium carbide)
১০২.	ক্যালসিয়াম সায়ানাইড (Calcium cyanide)
১০৩.	ক্যাঞ্চিকেন্ডের (টোক্সাফেন) (Camphechlor (Toxaphene) )
১০৪.	ক্যান্থারিডিন (Cantharidin)
১০৫.	ক্যাপ্টান (Captan)
১০৬.	কাৰ্বাকোল ক্লোরাইড (Carbachol chloride)
১০৭.	কাৰ্বারিল (Carbaryl)
১০৮.	কাৰ্বোফুৱান (ফুৱাডান) (Carbofuran (Furadan) )
১০৯.	কাৰ্বন টেট্রাক্লোরাইড (Carbon tetrachloride)
১১০.	কাৰ্বন ডাইসালফাইড (Carbon disulphide)
১১১.	কাৰ্বন মনোঅক্সাইড (Carbon monoxide)
১১২.	কাৰ্বনফেনোথিয়ন (Carbonphenothion)

ক্রমিক নং	বিপজ্জনক পদার্থের নাম (Name of Hazardous Chemicals)
১১৩.	কারভোন (Carvone)
১১৪.	সেলুলোজ নাইট্রেট (Cellulose nitrate)
১১৫.	ক্লোরোএসিটিক এসিড (Chloroacetic acid)
১১৬.	ক্লোরডেন (Chlordane)
১১৭.	ক্লোরোফেনবিনফস (Chlorofenvinphos)
১১৮.	ক্লোরিনেটেড বেনজিন (Chlorinated benzene)
১১৯.	ক্লোরিন (Chlorine)
১২০.	ক্লোরিন অক্সাইড (Chlorine oxide)
১২১.	ক্লোরিন ট্রাইফ্লুরাইড (Chlorine trifluoride)
১২২.	ক্লোরমেফস (Chlormephos)
১২৩.	ক্লোরমেকোয়াট ক্লোরাইড (Chlormequat chloride)
১২৪.	ক্লোরোএসিটাল ক্লোরাইড (Chloroacetal chloride)
১২৫.	ক্লোরোএসিটালডিহাইড (Chloroacetaldehyde)
১২৬.	ক্লোরোএনিলিন-২ (Chloroaniline -2)
১২৭.	ক্লোরোএনিলিন-৪ (Chloroaniline -4)
১২৮.	ক্লোরোবেনজিন (Chlorobenzene)
১২৯.	ক্লোরোইথাইল ক্লোরোফর্মেট (Chloroethyl chloroformate)
১৩০.	ক্লোরোফর্ম (Chloroform)
১৩১.	ক্লোরোফর্মাইল মরফোলিন (Chloroformyl morpholine)
১৩২.	ক্লোরোমিথেন (Chloromethane)
১৩৩.	ক্লোরোমিথাইল মিথাইল ইথার (Chloromethyl methyl ether)
১৩৪.	ক্লোরোনাইট্রোবেনজিন (Chloronitrobenzene)
১৩৫.	ক্লোরোফেসিনান (Chlorophacinone)
১৩৬.	ক্লোরোসালফনিক এসিড (Chlorosulphonic acid)
১৩৭.	ক্লোরোথিওফস (Chlorothiophos)
১৩৮.	ক্লোরোজুরোন (Chloroxuron)
১৩৯.	ক্রোমিক এসিড (Chromic acid)
১৪০.	ক্রোমিক কেন্দ্রাইড (Chromic chloride)
১৪১.	ক্রোমিয়াম পাউডার (Chromium powder)
১৪২.	কোবাল্ট কার্বোনাইল (Cobalt carbonyl)
১৪৩.	কোবাল্ট নাইট্রিলমিথাইলিডাইন ঘোগ (Cobalt Nitrilmethylidyne compound)
১৪৪.	কোবাল্ট পাউডার (Cobalt (Powder))
১৪৫.	কোলসিসাইন (Colchicine)
১৪৬.	কপার এন্ড এর ঘোগ (Copper and Compounds)
১৪৭.	কপারক্সিকেন্দ্রাইড (Copperoxychloride)
১৪৮.	কুমাফুরাইল (Coumafuryl)
১৪৯.	কুমাফস (Coumaphos)
১৫০.	কুমাটেট্রালিল (Coumatetralyl)
১৫১.	ক্রাইমিডিন (Crimidine)

ক্রমিক নং	বিপজ্জনক পদার্থের নাম (Name of Hazardous Chemicals)
১৫২.	ক্রেটেনালডিহাইড (Crotenaldehyde)
১৫৩.	ক্রোটোনালডিহাইড (Crotonaldehyde)
১৫৪.	কিউমেন (Cumene)
১৫৫.	সায়ানোজেন ব্রোমাইড (Cyanogen bromide)
১৫৬.	সায়ানোজেন আয়োডাইড (Cyanogenen iodide)
১৫৭.	সায়ানোফস (Cyanophos)
১৫৮.	সায়ানোথারেট (Cyanothoate)
১৫৯.	সায়ানিউরিক ফ্লুরাইড (Cyanuric fluoride)
১৬০.	সাইক্লো হেক্সিলামাইন (Cyclo hexylamine)
১৬১.	সাইক্লোহেক্সেন (Cyclohexane)
১৬২.	সাইক্লোহেক্সানন (Cyclohexanone)
১৬৩.	সাইক্লোহেক্সিমাইড (Cycloheximide )
১৬৪.	সাইক্লোপেন্টাডাইন (Cyclopentadiene)
১৬৫.	সাইক্লোপেন্টেন (Cyclopentane)
১৬৬.	সাইক্লোটেট্রামিথাইল এনিট্রটামাইন (Cyclotetramethyl enetetramine )
১৬৭.	সাইক্লোট্রাইমিথাইলিন এট্রিনাইট্রাইল (Cyclotrimethylen etrinnitraine)
১৬৮.	সাইপারমেথ্রিন (Cypermethrin)
১৬৯.	ডিডিটি (DDT)
১৭০.	ডেকাবোরেন (১:৪) (Decaborane (1 :4) )
১৭১.	ডেমিটন (Demeton)
১৭২.	ডেমিটন এস-মিথাইল (Demeton S-Methyl
১৭৩.	ডাই-এন-প্রোপাইল পারাক্রিডাইকার্বনেট (গাঢ়ত্ব=৮০%) (Di-n-propylperoxydicarbonate (Conc = 80%))
১৭৪.	ডায়ালিফস (Dialifos)
১৭৫.	ডায়াজোডাইনাইট্রোফেনল (Diazodinitrophenol)
১৭৬.	ডাইবেনজাইল পারাক্রিডাইকার্বনেট (গাঢ়ত্ব=৯০%) (Dibenzyl peroxydicarbonate (Conc>= 90%))
১৭৭.	ডাইবোরেন (Diborane)
১৭৮.	ডাইক্লোরোএসিটিলেন (Dichloroacetylene)
১৭৯.	ডাইক্লোরোবেনজানকোনিয়াম ক্লোরাইড (Dichlorobenzalkonium chloride)
১৮০.	ডাইক্লোরোইথাইল ইথার (Dichloroethyl ether)
১৮১.	ডাইক্লোরোমিথাইল ফেনিলসাইলেন (Dichloromethyl phenylsilane )
১৮২.	ডাইক্লোরোফেনল-২,৬ (Dichlorophenol – 2, 6)
১৮৩.	ডাইক্লোরোফেনল-২,৪(Dichlorophenol – 2, 4)
১৮৪.	ডাইক্লোরোফেনোক্সি এসিটিক এসিড (Dichlorophenoxy acetic acid)
১৮৫.	ডাইক্লোরোপ্রোপেন- ২,২ (Dichloropropane – 2, 2)
১৮৬.	ডাইক্লোরোস্যালিসাইলিক এসিড-৩,৫(Dichlorosalicylic acid-3, 5)
১৮৭.	ডাইক্লোরোভস (ডিডিভিপি)(Dichlorvos (DDVP)
১৮৮.	ডাইক্লোটোফস(Dicrotophos)
১৮৯.	ডাইএলড্রিন (Dieldrin)

ক্রমিক নং	বিপজ্জনক পদার্থের নাম (Name of Hazardous Chemicals)
১৯০.	ডাইপক্সি বিউটেন (Diepoxy butane)
১৯১.	ডাইইথাইল কারবামাজাইন সাইট্রেট (Diethyl carbamazine citrate)
১৯২.	ডাইইথাইল ক্লোরোফসফেট (Diethyl chlorophosphate)
১৯৩.	ডাইইথাইল ইথানোলএ্যামিন (Diethyl ethanolamine)
১৯৪.	ডাইইথাইল পারাক্রিডাইকার্বোনেট (গাঢ়ত্ব=৩০%) (Diethyl peroxydicarbonate (Conc.=30%))
১৯৫.	ডাইইথাইল ফিনাইলিন ডায়ামিন (Diethyl phenylene diamine)
১৯৬.	ডাইইথাইলএ্যামিন (Diethylamine)
১৯৭.	ডাইইথাইলিন গ্লাইকোল (Diethylene glycol)
১৯৮.	ডাইইথিলিন গ্লাইকোল ডাইনাইট্রেট (Diethylene glycol dinitrate)
১৯৯.	ডাইইথিলিন ট্রায়ামাইন (Diethylene triamine)
২০০.	ডাইইথিলিনগ্লাইকোল বিউটাইল ইথার (Diethleneglycol butyl ether)
২০১.	ডাইগ্লাইসিডাইল ইথার (Diglycidyl ether)
২০২.	ডিজিটক্সিন (Digitoxin)
২০৩.	ডাইহাইড্রোপারাক্রিপ্রোপেন (গাঢ়ত্ব>=৩০%) (Dihydroperoxypropane (Conc. >=30%))
২০৪.	ডাইসোবিউটাইল পারব্যাইড (Diisobutyl peroxide)
২০৫.	ডাইমেফেক্স (Dimefox)
২০৬.	ডাইমেথয়েট (Dimethoate)
২০৭.	ডাইমিথাইল ডাইক্লোরোসিলেন (Dimethyl dichlorosilane)
২০৮.	ডাইমিথাইল হাইড্রাজিন (Dimethyl hydrazine)
২০৯.	ডাইমিথাইল নাইট্রোসোয়ামাইন (Dimethyl nitrosoamine)
২১০.	ডাইমিথাইল পি ফেনিলিন ডায়ামিন (Dimethyl P phenylene diamine)
২১১.	ডাইমিথাইল ফসফোরামিডি সায়ানাইড এসিড (টিএবিইউএম) (Dimethyl phosphoramidi cyanide acid (TABUM))
২১২.	ডাইমিথাইল ফসফোরোক্লোরিডোথিওয়েট (Dimethyl phosphorochloridothioate)
২১৩.	ডাইমিথাইল সুফোলেন (ডিএমএস) (Dimethyl sulfolane (DMS) )
২১৪.	ডাইমিথাইল সালফাইড (Dimethyl sulphide)
২১৫.	ডাইমিথাইলএ্যামিন (Dimethylamine)
২১৬.	ডাইমিথাইলএনিলিন (Dimethylaniline)
২১৭.	ডাইমিথাইলকার্বোনিল ক্লোরাইড (Dimethylcarbonyl chloride)
২১৮.	ডাইমেটিলান (Dimetilan)
২১৯.	ডাইনাইট্রো ও-ক্রেসল (Dinitro O-cresol)
২২০.	ডাইনাইট্রোফেনেল (Dinitrophenol)
২২১.	ডাইনাইট্রোটলুইন (Dinitrotoluene)
২২২.	ডাইনোসেব (Dinoseb)
২২৩.	ডাইনিটার্ব (Diniterb)
২২৪.	ডায়োক্সেন-পি (Dioxane-p)
২২৫.	ডায়োক্সাথিয়ন (Dioxathion )
২২৬.	ডায়োক্সিন-এন (Dioxine-N)
২২৭.	ডাইফেসিনান (Diphacinone)

ক্রমিক নং	বিপজ্জনক পদার্থের নাম (Name of Hazardous Chemicals)
২২৮.	ডাইফসফোরামাইড অক্টামিথাইল (Diphosphoramide octamethyl)
২২৯.	ডাইফিনাইল মিথেন ডাই-আইসোসাইনেট (এমডিআই) (Diphenyl methane di-isocynate (MDI) )
২৩০.	ডাইপ্রোপ্যেলিন গ্লাইকোল বিউটাইল ইথার (Dipropylene Glycol Butyl ether)
২৩১.	ডাইপ্রোপ্যাইলিন গ্লাইকোলমিথাইল ইথার (Dipropylene glycolmethyl ether)
২৩২.	ডাইসেক-বিউটাইল পারাক্লিডাইকার্বনেট (গাঢ়ত্ব>৮০%) (Disec-butylperoxydicarbonate Conc.>80%))
২৩৩.	ডাইসুফেটন (Disufoton )
২৩৪.	ডাইথায়াজামাইড আয়োডাইড (Dithiazamine iodide)
২৩৫.	ডাইথায়োবিউরেট (Dithiobiurate)
২৩৬.	এনডোসালফান (Endosulfan)
২৩৭.	এনডোথায়ন (Endothion)
২৩৮.	এনড্রিন (Endrin)
২৩৯.	এপিক্লোরোহাইড্রাইড (Epichlorohydride)
২৪০.	ইপিএন (EPN)
২৪১.	এর্গোক্যালসিফেরোল (Ergocalciferol)
২৪২.	এরগোটামাইন টারটারেট (Ergotamine tartarate)
২৪৩.	ইথেনসালফেনাইল ক্লোরাইড, ২ ক্লোরো (Ethanesulfenyl chloride, 2 chloro)
২৪৪.	ইথানল ১-২ ডাইক্লোরোএসিটেট (Ethanol 1-2 dichloracetate)
২৪৫.	ইথিয়ন (Ethion )
২৪৬.	ইথোপ্রোফস (Ethoprophos)
২৪৭.	ইথাইল এসিটেট (Ethyl acetate)
২৪৮.	ইথাইল এ্যালকোহল (Ethyl alcohol)
২৪৯.	ইথাইল বেনজিন (Ethyl benzene)
২৫০.	ইথাইল বিস এ্যামিন (Ethyl bis amine)
২৫১.	ইথাইল ব্রোমাইড (Ethyl bromide)
২৫২.	ইথাইল কার্বামেট (Ethyl carbamate)
২৫৩.	ইথাইল ইথার (Ethyl ether)
২৫৪.	ইথাইল হেক্সানল-২ (Ethyl hexanol -2)
২৫৫.	ইথাইল মারকাপটান (Ethyl mercaptan)
২৫৬.	ইথাইল মারকিউরিক ফসফেট (Ethyl mercuric phosphate)
২৫৭.	ইথাইল মিথাক্রাইলেট (Ethyl methacrylate)
২৫৮.	ইথাইল নাইট্রেট (Ethyl nitrate)
২৫৯.	ইথাইল থায়োসায়ানেট (Ethyl thiocyanate)
২৬০.	ইথাইলএ্যামিন (Ethylamine)
২৬১.	ইথিলিন (Ethylene)
২৬২.	ইথিলিন ক্লোরোহাইড্রিন (Ethylene chlorohydrine)
২৬৩.	ইথিলিন ডাইব্রোমাইড (Ethylene dibromide)
২৬৪.	ইথিলিন ডায়ামিন (Ethylene diamine)
২৬৫.	ইথিলিন ডায়ামিন হাইড্রোক্লোরাইড (Ethylene diamine hydrochloride)
২৬৬.	ইথিলিন ফ্লুরোহাইড্রিন (Ethylene flourohydrine)

ক্রমিক নং	বিপজ্জনক পদার্থের নাম (Name of Hazardous Chemicals)
২৬৭.	ইথিলিন গ্লাইকল (Ethylene glycol)
২৬৮.	ইথিলিন গ্লাইকল ডাইনাইট্রেট (Ethylene glycol dinitrate)
২৬৯.	ইথিলিন অক্সাইড (Ethylene oxide)
২৭০.	ইথিলিনিমাইন (Ethylenimine)
২৭১.	ইথিলিন ডাই-ক্লোরাইড (Ethylene di chloride)
২৭২	ফেমামিফস (Femamiphos)
২৭৩.	ফেমিট্রোথিয়ন (Femitrothion)
২৭৪.	ফেন্সালফোথায়ন (Fensulphothion)
২৭৫.	ফ্লুমেটিল (Fluemetil)
২৭৬.	ফ্লুরিন (Fluorine)
২৭৭.	ফ্লুরো ২-হাইড্রোক্সি বিট্টাইরিক এসিড এমাইড সল্ট এস্টার (Fluoro2-hyrdoxy butyric acid amid salt ester)
২৭৮.	ফ্লুরোএসিটামাইড (Fluoroacetamide)
২৭৯.	ফ্লুরোএসিটিক এসিড এমাইড সল্ট এন্ড এস্টার (Fluoroacetic acid amide salts and esters)
২৮০.	ফ্লুরোএসিটিলকেনারাইড (Fluoroacetylchloride)
২৮১.	ফ্লুরোবিট্টাইরিক এসিড এমাইড সল্ট এষ্টার (Fluorobutyric acid amide salt ester)
২৮২.	ফ্লুরোক্রোটোনিক এসিড এমাইড সল্ট এষ্টার (Fluorocrotonic acid amide salts ester)
২৮৩.	ফ্লুরোইউরাসিল (Fluorouracil)
২৮৪.	ফোনোফস (Fonofos)
২৮৫.	ফরমালডিহাইড (Formaldehyde)
২৮৬.	ফরমিটেনেট হাইড্রোক্লোরাইড (Formetanate hydrochloride)
২৮৭.	ফরমিক এসিড (Formic acid)
২৮৮.	ফরমোপ্যারানেট (Formoparanoate)
২৮৯.	ফরমোথিয়ন (Formothion)
২৯০.	ফসথিয়েটান (Fosthiotan)
২৯১.	ফুবেরিডাজোল (Fuberidazole)
২৯২.	ফুরান (Furan)
২৯৩.	গ্যালিয়াম ট্রাইক্লোরাইড (Gallium Trichloride)
২৯৪.	গ্লাইকোনাইটাইল (হাইড্রোক্সি এসিটোনাইটাইল) (Hydroxyacetonitrile) (Glyconitrile)
২৯৫.	গুয়ানাইল-৪-নাইট্রোসো এমাইনোগুয়ানাইল-১-টেরাজিন (Guanyl-4-nitrosaminoguynyl-1-tetrazene)
২৯৬.	হেপ্টাক্লোর (Heptachlor)
২৯৭.	হেক্সামিথাইল ট্রেটা-অক্সি এসিক্লোনেট (গাঢ়ত্ব ৭৫%) (Hexamethyl tetra-oxyacyclononate (Conc 75%))
২৯৮.	হেক্সাক্লোরোবেনজিন (Hexachlorobenzene)
২৯৯.	হেক্সাক্লোরোসাইক্লোহেক্সেন (লিন্ডেন) (Hexachlorocyclohexan (Lindane) )
৩০০.	হেক্সাক্লোরোসাইক্লোপেন্টডাইন (Hexachlorocyclopentadiene)
৩০১.	হেক্সাক্লোরোডাইবেনজো-প্যারা-ডায়ক্সিন (Hexachlorodibenzo-p-dioxin)
৩০২.	হেক্সাক্লোরোন্যাপথালেন (Hexachloronaphthalene)
৩০৩.	হেক্সাফ্লুরোপ্রোপানোন সেসক্রুইহাইড্রেট (Hexafluoropropanone sesquihydrate)
৩০৪.	হেক্সামিথাইল ফসফোরোমাইড (Hexamethyl phosphoromide)

ক্রমিক নং	বিপজ্জনক পদার্থের নাম (Name of Hazardous Chemicals)
৩০৫.	হেক্সামিথাইলিন ডায়ামিন এন এন ডাইবিউটাইল(Hexamethylene diamine N N dibutyl)
৩০৬.	হেক্সেন (Hexane)
৩০৭.	(হেক্সানাইট্রোসোটিলবেন ২, ২, ৪, ৬, ৬) (Hexanitrostilbene 2, 2, 4, 4, 6, 6 )
৩০৮.	হেক্সেন (Hexene)
৩০৯.	হাইড্রোজেন সেলেনাইড (Hydrogen selenide)
৩১০.	হাইড্রোজেন সালফাইড (Hydrogen sulphide)
৩১১.	হাইড্রাজিন (Hydrazine)
৩১২.	হাইড্রাজিন নাইট্রেট (Hydrazine nitrate)
৩১৩.	হাইড্রোক্লোরিক এসিড (গ্যাস) (Hydrochloric acid (Gas) )
৩১৪.	হাইড্রোজেন (Hydrogen )
৩১৫.	হাইড্রোজেন ব্রোমাইড (Hydrogen bromide)
৩১৬.	হাইড্রোজেন সায়ানাইড (Hydrogen cyanide)
৩১৭.	হাইড্রোজেন ফ্লুরাইড (Hydrogen fluoride)
৩১৮.	হাইড্রোজেন পারাক্লাইড (Hydrogen peroxide)
৩১৯.	হাইড্রোকুইনোন (Hydroquinone)
৩২০.	ইন্ডেন (Indene)
৩২১.	ইনডিয়াম পাউডার (Indium powder)
৩২২.	ইন্ডোমিথাসিন (Indomethacin)
৩২৩.	আয়োডিন (Iodine)
৩২৪.	ইন্ডিয়াম টেট্রাক্লোরাইড (Indium tetrachloride)
৩২৫.	আয়রনপেন্টাকার্বনাইল (Ironpentacarbonyl )
৩২৬.	আইসোবেনজান (Isobenzan)
৩২৭.	আইসোমাইল এলকোহল (Isoamyl alcohol )
৩২৮.	আইসোবিউটাইল এলকোহল (Isobutyl alcohol)
৩২৯.	আইসোবিউটাইরো নাইট্রাইল (Isobutyro nitrile)
৩৩০.	আইসোসায়ানিক এসিড ৩, ৪-ডাইক্লোরোফিলাইল এষ্টার (Isocyanic acid 3, 4-dichlorophenyl ester)
৩৩১.	আইসোড্রিন (Isodrin)
৩৩২.	আইসোফ্লুরোফসফেট (Isofluorophosphate)
৩৩৩.	আইসোফোরন ডাই-আইসোসায়ানেট (Isophorone di-isocyanate)
৩৩৪.	আইসোপ্রোপাইল এলকোহল (Isopropyl alcohol)
৩৩৫.	আইসোপ্রোপাইল ক্লোরোকার্বনেট (Isopropyl chlorocarbonate)
৩৩৬.	আইসোপ্রোপাইল ফরমেট (Isopropyl formate)
৩৩৭.	আইসোপ্রোপাইল মিথাইল পাইরাজোলিন ডাইমিথাইল কার্বামেট (Isopropyl methyl pyrazolyl dimethyl carbamate)
৩৩৮.	জুগলোন (৫-হাইড্রোক্সি ন্যাপথালিন-১, ৪ ডায়োন) (Juglone (5-HydroxyNaphthalene-1, 4 dione) )
৩৩৯.	কিটেন (Ketene)
৩৪০.	ল্যাক্টোনাইটাইল (Lactonitrile)
৩৪১.	লেড আর্সেনাইট (Lead arsenite)
৩৪২.	লেড এ্যাট হাই টেম্পারেচার (মল্টেন) (Lead at high temp. (molten) )
৩৪৩.	লেড এজাইড (Lead azide)

ক্রমিক নং	বিপজ্জনক পদার্থের নাম (Name of Hazardous Chemicals)
৩৪৪.	লেড স্টিফ্যানেট (Lead styphosate)
৩৪৫.	লেপ্টোফস (Leptophos)
৩৪৬.	লেনিসাইট (Lenisite)
৩৪৭.	লিকুইফারেড পেট্রোলিয়াম গ্যাস (Liquified petroleum gas)
৩৪৮.	লিথিয়াম হাইড্রাইড (Lithium hydride)
৩৪৯.	এন-ডাইনাইট্রোবেনজিন (N-Dinitrobenzene)
৩৫০.	ম্যাগনেসিয়াম পাউডার অর রিবন (Magnesium powder or ribbon)
৩৫১.	ম্যালাথিয়ন (Malathion)
৩৫২.	ম্যালেইক অ্যানহাইড্রাইড (Maleic anhydride)
৩৫৩.	ম্যালোনোনাইট্রোইল (Malononitrile)
৩৫৪.	ম্যাঞ্জনিজ-ট্রাইকার্বনিল সাইক্লোপেন্টাইন (Manganese Tricarbonylcyclopentadiene)
৩৫৫.	মেকেন্ডার ইথামাইন (Mechlor ethamine)
৩৫৬.	মেফসফোলান (Mephospholan)
৩৫৭.	মারকিউরিক ক্লোরাইড (Mercuric chloride)
৩৫৮.	মারকিউরিক অক্সাইড (Mercuric oxide)
৩৫৯.	মারকিউরিক এসিটেট (Mercury acetate)
৩৬০.	মারকারি ফুলমিনেট (Mercury fulminate)
৩৬১.	মারকারি মিথাইল ক্লোরাইড (Mercury methyl chloride)
৩৬২.	মেসিটাইলেন (Mesitylene)
৩৬৩.	মেথাএক্রোলিন ডাইএসিটেট (Methaacrolein diacetate )
৩৬৪.	মেথাক্রাইলিক অ্যানহাইড্রাইড (Methacrylic anhydride)
৩৬৫.	মেথাক্রাইলোনাইট্রোইল (Methacrylonitrile)
৩৬৬.	মেথাক্রাইলোইল অক্সিইথাইল আইসোসায়ানেট(Methacryloyl oxyethylisocyanate)
৩৬৭.	মেথানিডোফস (Methanidophos)
৩৬৮.	মিথেন (Methane)
৩৬৯.	মিথেনসালফোনাইল ফ্লুরাইড (Methanesulphonyl fluoride)
৩৭০.	মেথিডাথায়ন (Methidathion)
৩৭১.	মেথিওকাৰ্ব (Methiocarb)
৩৭২.	মেথোনিল (Methonyl)
৩৭৩.	মিথোক্সি ইথানল (২-মিথাইল সেলোসলভ) (Methoxy ethanol (2-methyl cellosolve) )
৩৭৪.	মিথোক্সিইথাইল মারকিউরিক এসিটেট (Methoxyethyl mercuric acetate)
৩৭৫.	মিথাইএক্রিলোল ক্লোরাইড (Methyacrylol chloride)
৩৭৬.	মিথাইল ২-ক্লোরোএক্রিলেট (Methyl 2-chloroacrylate)
৩৭৭.	মিথাইল এলকোহল (Methyl alcohol)
৩৭৮.	মিথাইল এমাইন (Methyl amine)
৩৭৯.	মিথাইল ব্ৰোমাইড (ব্ৰোমোমিথেন) (Methyl bromide (Bromomethane))
৩৮০.	মিথাইল ক্লোরাইড (Methyl chloride)
৩৮১.	মিথাইল ক্লোরোফৰ্ম (Methyl chloroform)
৩৮২.	মিথাইল ক্লোরোফৰমেট (Methyl chloroformate)

ক্রমিক নং	বিপজ্জনক পদার্থের নাম (Name of Hazardous Chemicals)
৩৮৩.	মিথাইল সাইক্লোহেক্সেন (Methyl cyclohexene)
৩৮৪.	মিথাইল ডাইসালফাইড (Methyl disulphide)
৩৮৫.	মিথাইল ইথাইল কিটোন পারোক্সাইড (গাঢ়ত্ব ৬০%) (Methyl ethyl ketone peroxide (Conc.60%))
৩৮৬.	মিথাইল ফরমেট (Methyl formate)
৩৮৭.	মিথাইল হাইড্রাজিন (Methyl hydrazine)
৩৮৮.	মিথাইল আইসোবিউটাইল কিটোন (Methyl isobutyl ketone)
৩৮৯.	মিথাইল আইসোসায়ানেট (Methyl isocyanate)
৩৯০.	মিথাইল আইসোথায়োসায়ানেট (Methyl isothiocyanate)
৩৯১.	মিথাইল মারকিটিরিক ডাইসায়ানামাইড (Methyl mercuric dicyanamide)
৩৯২.	মিথাইল মারকাপটান (Methyl Mercaptan)
৩৯৩.	মিথাইল মেথাক্রাইলেট (Methyl Methacrylate)
৩৯৪.	মিথাইল ফেনকাপটন (Methyl phencapton)
৩৯৫.	মিথাইল ফসফোরিক ডাইকেদ্বারাইড (Methyl phosphoric dichloride)
৩৯৬.	মিথাইল থায়োসায়ানেট (Methyl thiocyanate)
৩৯৭.	মিথাইল ট্রাইক্লোরোসিলেন (Methyl trichlorosilane)
৩৯৮.	মিথাইল ভিনাইল কিটোন (Methyl vinyl ketone)
৩৯৯.	মিথিলিন বিস (২-ক্লোরোএনিলিন) (Methylene bis (2-chloroaniline) )
৪০০.	মিথিলিন ক্লোরাইড (Methylene chloride)
৪০১.	মিথিলিনবিস-৪,৪ (২-ক্লোরোএনিলিন) (Methylenebis-4,4 (2-chloroaniline) )
৪০২.	মেটোকার্ব (Metolcarb)
৪০৩.	মেভিনফস (Mevinphos)
৪০৪.	মেজাকারবেট (Mezacarbate)
৪০৫.	মিটোমাইসিন সি (Mitomycin C)
৪০৬.	মলিবডেনাম পাউডার (Molybdenum powder)
৪০৭.	মনোক্রোটোফস (Monocrotophos)
৪০৮.	মরফেলিন (Morpholine)
৪০৯.	মাসিনেল (Muscinol)
৪১০.	মাস্টার্ড গ্যাস (Mustard gas)
৪১১.	এন-বিউটাইল এসিটেট (N-Butyl acetate)
৪১২.	এন-বিউটাইল এলকোহল (N.-Butyl alcohol)
৪১৩.	এন-হেক্সেন (N-Hexane)
৪১৪.	এন-মিথাইল-এন, ২,৪,৬-ছেটানাইট্রোএনিলিন (N- Methyl-N, 2, 4, 6-Tetranitroaniline)
৪১৫.	ন্যাপথা (Naphtha)
৪১৬.	ন্যাপথা দ্রাবক (Naphtha solvent)
৪১৭.	ন্যাপথালেন (Naphthalene)
৪১৮.	ন্যাপথালিন এমাইন (Naphthyl amine)
৪১৯.	নিকেল কার্বনাইল/নিকেল টেট্রাকার্বনাইল (Nickel carbonyl/nickel tetracarbonyl)
৪২০.	নিকেল পাউডার (Nickel powder)
৪২১.	নিকোটিন (Nicotine)

ক্রমিক নং	বিপজ্জনক পদার্থের নাম (Name of Hazardous Chemicals)
৮২২.	নিকোটিন সালফেট (Nicotine sulphate)
৮২৩.	নাইট্রিক এসিড (Nitric acid)
৮২৪.	নাইট্রিক অক্সাইড (Nitric oxide)
৮২৫.	নাইট্রোবেনজিন (Nitrobenzene)
৮২৬.	নাইট্রোসেলুলোজ (শুক্র) (Nitrocellulose (dry) )
৮২৭.	নাইক্লোরোবেনজিন (Nitrochlorobenzene)
৮২৮.	নাইট্রোসাইক্লোহেক্সেন (Nitrocyclohexane)
৮২৯.	নাইট্রোজেন (Nitrogen)
৮৩০.	নাইট্রোজেন ডাইঅক্সাইড (Nitrogen dioxide)
৮৩১.	নাইট্রোজেন অক্সাইড (Nitrogen oxide)
৮৩২.	নাইট্রোজেন ট্রাইফ্লুরাইড (Nitrogen trifluoride)
৮৩৩.	নাইট্রোগ্লিসারিন (Nitroglycerine)
৮৩৪.	নাইট্রোপ্রোপেন-১ (Nitropropane-1)
৮৩৫.	নাইট্রোপ্রোপেন-২(Nitropropane-2)
৮৩৬.	নাইট্রোসো ডাইমিথাইল এমাইন (Nitroso dimethyl amine)
৮৩৭.	নোনেন (Nonane)
৮৩৮.	নর্বোরমাইড (Norbormide)
৮৩৯.	ও-ক্রেসল (O-Cresol)
৮৪০.	ও-নাইট্রো টুলুইন (O-Nitro Toluene)
৮৪১.	ও-টলুডাইন(O-Toludine)
৮৪২.	ও-জাইলিন(O-Xylene)
৮৪৩.	ও/পি নাইট্রোএনিলিন (O/P Nitroaniline)
৮৪৪.	ওলিয়াম (Oleum)
৮৪৫.	ও ও ডাইইথাইল এস ইথাইল এসইউপিএইচ মিথাইল ফস (OO Diethyl S ethylsuph. methyl phos)
৮৪৬.	ও ও ডাইইথাইল এস প্রোপাইথায়ো মিথাইল ফসডিথায়োয়েট (OO Diethyl S propythio methyl phosdithioate)
৮৪৭.	ও ও ডাইইথাইল এস ইথাইলসালফানিল মিথাইলফসফোরোথায়োয়েট (OO Diethyl s ethtylsulphinyl methylphosphorothioate)
৮৪৮.	ও ও ডাইইথাইল এস ইথাইলসালফেনিল মিথাইলফসফোরোথায়োয়েট (OO Diethyl s ethylsulphonyl methylphosphorothioate)
৮৪৯.	ও ও ডাইইথাইল এস ইথাইলথায়োমিথাইলফসফো-রোথায়োয়েট (OO Diethyl sethylthiomethylphosphoro-thioate)
৮৫০.	অগ্রিনো রোডিয়াম যৌগ (Organic rhodium complex)
৮৫১.	অরোটিক এসিড (Orotic acid)
৮৫২.	অসমিয়াম টেট্রোক্সাইড (Osmium tetroxide)
৮৫৩.	অক্সাবাইন (Oxabain)
৮৫৪.	অক্সামাইল (Oxamyl)
৮৫৫.	অক্সিটেন, ৩,৩-বিস (কেন্দ্রোমিথাইল) (Oxetane, 3, 3-bis(chloromethyl) )
৮৫৬.	অক্সিডাইফেনোক্রারসাইন (Oxidiphenoxarsine)
৮৫৭.	অক্সি ডাইসালফোটোন (Oxy disulfoton)

ক্রমিক নং	বিপজ্জনক পদার্থের নাম (Name of Hazardous Chemicals)
৮৫৮.	অক্সিজেন তরল (Oxygen (liquid) )
৮৫৯.	অক্সিজেন ডাইফ্লুরাইড (Oxygen difluoride)
৮৬০.	ওজোন (Ozone)
৮৬১.	পি-নাইট্রোফেনল (P-nitrophenol)
৮৬২.	প্যারাফিন (Paraffin)
৮৬৩.	প্যারাওন (ডাইইথাইল ৪ নাইট্রোফিনাইল ফসফেট) (Paraoxon (Diethyl 4Nitrophenyl phosphate) )
৮৬৪.	প্যারাকুয়াট (Paraquat)
৮৬৫.	প্যারাকুয়াট মিথোসালফেট (Paraquat methosulphate)
৮৬৬.	প্যারাথিয়ন (Parathion)
৮৬৭.	প্যারাথিয়ন মিথাইল (Parathion methyl)
৮৬৮.	প্যারিস গ্রিন (Paris green)
৮৬৯.	পেন্টা বোরেন (Penta borane)
৮৭০.	পেন্টা ক্লোরো ইথেন (Penta chloro ethane)
৮৭১.	পেন্টা ক্লোরোফেনল (Penta chlorophenol)
৮৭২.	পেন্টা ব্রোমোফেনল (Pentabromophenol)
৮৭৩.	পেন্টাক্লোরো ন্যাপথালিন (Pentachloro naphthalene)
৮৭৪.	পেন্টাডিসাইল-এমাইন (Pentadecyl-amine)
৮৭৫.	পেন্টাইরাইথায়োটোল টেট্রানাইট্রেট (Pentaerythriitol tetranitrate)
৮৭৬.	পেন্টেন (Pentane)
৮৭৭.	পেন্টানোন (Pantanone)
৮৭৮.	পারক্লোরিক এসিড (Perchloric acid)
৮৭৯.	পারক্লোরোইথিলেন (Perchloroethylene)
৮৮০.	পারক্সিএসিটিক এসিড (Peroxyacetic acid)
৮৮১.	ফেনল (Phenol)
৮৮২.	ফেনল, ২,২-থায়ো বিস (৪,৬-ডাইকেদ্রো) (Phenol, 2, 2-thiobis (4, 6-Dichloro)
৮৮৩.	ফেনল, ২,২-থায়োবিস (৪ কেদ্রো ৬-মিথাইল ফেনল) (Phenol, 2, 2-thiobis (4chboro 6-methyl phenol)
৮৮৪.	ফেনল, ৩-(১-মিথাইল ইথাইল) মিথাইলকার্বামেট (Phenol, 3-(1-methyl ethyl) methylcarbamate)
৮৮৫.	ফেনাইল হাইড্রাজিন হাইড্রোক্লোরাইড (Phenyl hydrazine hydrochloride)
৮৮৬.	ফেনাইল মারকারি এসিটেট (Phenyl mercury acetate)
৮৮৭.	ফেনাইল সিলাট্রেন (Phenyl silitrane)
৮৮৮.	ফেনাইল থায়োইউরিয়া (Phenyl thiourea)
৮৮৯.	ফেনিলিন পি-ডায়ামিন (Phenylene P-diamine)
৮৯০.	ফোরেট (Phorate)
৮৯১.	ফসএজেটিন (Phosazetin)
৮৯২.	ফসফোলান (Phosfolan )
৮৯৩.	ফসজিন (Phosgene)
৮৯৪.	ফসমেট (Phosmet)
৮৯৫.	ফসফামিডন (Phosphamidon)

ক্রমিক নং	বিপজ্জনক পদার্থের নাম (Name of Hazardous Chemicals)
৪৯৬.	ফসফাইন (Phosphine)
৪৯৭.	ফসফোরিক এসিড (Phosphoric acid)
৪৯৮.	ফসফোরিক এসিড ডাইমিথাইল (৪-মিথাইল থায়ো) ফেনাইল (Phosphoric acid dimethyl (4-methyl thio)phenyl)
৪৯৯.	ফসফোরথায়োয়িক এসিড ডাইমিথাইল এস (২-বিস) এষ্টার (Phosphorthioic acid dimethyl S(2-Bis) Ester)
৫০০.	ফসফোরোথায়োয়িক এসিড মিথাইল (এষ্টার) (Phosphorothioic acid methyl (ester))
৫০১.	ফসফোরোথায়োয়িক এসিড, ও ও ডাইমিথাইল এস-(২-মিথাইল) (Phosphorothioic acid, OO Dimethyl S-(2-methyl))
৫০২.	ফসফোরোথায়োয়িক, মিথাইল-ইথাইল এষ্টার (Phosphorothioic, methyl-ethyl ester)
৫০৩.	ফসফরাস (Phosphorous)
৫০৪.	ফসফরাস অক্সিক্লোরাইড (Phosphorous oxychloride)
৫০৫.	ফসফরাস পেন্টাঅক্সাইড (Phosphorous pentaoxide)
৫০৬.	ফসফরাস ট্রাইক্লোরাইড (Phosphorous trichloride)
৫০৭.	ফসফরাস পেন্টা ক্লোরাইড (Phosphorous penta chloride)
৫০৮.	থ্যালিক অ্যানহাইড্রাইড (Phthalic anhydride)
৫০৯.	ফাইলোক্লুইনন (Phylloquinone)
৫১০.	ফাইসোস্টিগনাইন (Physostigmine)
৫১১.	ফাইসোস্টিগনাইন স্যালিসাইলেট (১:১) (Physostigmine salicylate (1:1))
৫১২.	পিক্রিক এসিড (২,৪,৬-ট্রাইনাইট্রোফেনল) (Picric acid (2, 4, 6- trinitrophenol))
৫১৩.	পিক্রোটক্সিন (Picrotoxin)
৫১৪.	পিপারডাইন (Piperidine)
৫১৫.	পিপরোটাল (Piprotal)
৫১৬.	পিরিনিফস-ইথাইল (Pirinifos-ethyl)
৫১৭.	প্লাটিনাস ক্লোরাইড (Platinous chloride)
৫১৮.	প্লাটিনাম ট্রেট্রাক্লোরাইড (Platinum tetrachloride)
৫১৯.	পটাশিয়াম অর্সিনাইট (Potassium arsenite)
৫২০.	পটাশিয়াম ক্লোরেট (Potassium chlorate)
৫২১.	পটাশিয়াম সায়ানাইড (Potassium cyanide)
৫২২.	পটাশিয়াম হাইড্রাইড (Potassium hydroxide)
৫২৩.	পটাশিয়াম নাইট্রাইড (Potassium nitride)
৫২৪.	পটাশিয়াম নাইট্রাইট (Potassium nitrite)
৫২৫.	পটাশিয়াম পারোক্সাইড (Potassium peroxide)
৫২৬.	পটাশিয়াম সিলভার সায়ানাইড (Potassium silver cyanide)
৫২৭.	ধাতব চূর্ণ এবং মিশ্রণ (Powdered metals and mixtures)
৫২৮.	প্রোমিকার্ব (Promecarb)
৫২৯.	প্রোমুরিট (Promurit)
৫৩০.	প্রোপেনসালটোন (Propanesultone)
৫৩১.	প্রোপারগিল এলকোহল (Propargyl alcohol)
৫৩২.	প্রোপারগিল ব্রোমাইড (Propargyl bromide)
৫৩৩.	প্রোপেন-২-ক্লোরো-১, ৩-ডাইওট ডাইএসিটেট (Propen-2-chloro-1,3-diou diacetate)

ক্রমিক নং	বিপজ্জনক পদার্থের নাম (Name of Hazardous Chemicals)
৫৩৪.	প্রোপায়োল্যাকটোন বেটা (Propiolactone beta)
৫৩৫.	প্রোপায়োনাইট্রাইল (Propionitrile)
৫৩৬.	প্রোপায়োনাইট্রাইল, ৩-ক্লোরো (Propionitrile, 3-chloro)
৫৩৭.	প্রোপায়োফেনেন, ৪-এমাইনো (Propiophenone, 4-amino)
৫৩৮.	প্রোপাইল ক্লোরোফরমেট (Propyl chloroformate)
৫৩৯.	প্রোপাইলিন ডাইক্লোরাইড (Propylene dichloride)
৫৪০.	প্রোপাইলিন গ্লাইকল, এ্যালাইলইথার (Propylene glycol, allylether)
৫৪১.	প্রোপাইলিন ইমিন (Propylene imine)
৫৪২.	প্রোপাইলিন অক্সাইড (Propylene oxide)
৫৪৩.	প্রোথোয়েট (Prothoate)
৫৪৪.	সিউডোসুমেন (Pseudosumene)
৫৪৫.	পাইরাঞ্জোন (Pyrazoxon)
৫৪৬.	পাইরিন (Pyrene)
৫৪৭.	পাইরিডিন (Pyridine)
৫৪৮.	পাইরিডিন, ২-মিথাইল-৩-ভিনাইল (Pyridine, 2-methyl-3-vinyl)
৫৪৯.	পাইরিডিন, ৪-নাইট্রো-১-অক্সাইড (Pyridine, 4-nitro-1-oxide)
৫৫০.	পাইরিডিন, ৪-নাইট্রো-১-অক্সাইড (Pyridine, 4-nitro-1-oxide)
৫৫১.	পাইরিমিনিল (Pyriminil)
৫৫২.	কুইনালিফস (Quinaliphos)
৫৫৩.	কুইনোন (Quinone)
৫৫৪.	রোডিয়াম ট্রাইক্লোরাইড (Rhodium trichloride)
৫৫৫.	স্যালকোমাইন (Salcomine)
৫৫৬.	সারিন (Sarin)
৫৫৭.	সেলেনিয়াস এসিড (Selenious acid)
৫৫৮.	সেলেনিয়াম হেক্সাফ্লুরাইড (Selenium Hexafluoride)
৫৫৯.	সেলেনিয়াম অক্সিক্লোরাইড (Selenium oxychloride)
৫৬০.	সেমিকার্বাজাইড হাইড্রোক্লোরাইড (Semicarbazide hydrochloride)
৫৬১.	সিলেন (৪-এমাইনো বিট্টাইল) ডাইইথোক্সি-মেথ (Silane (4-amino butyl) diethoxy-meth)
৫৬২.	সোডিয়াম (Sodium)
৫৬৩.	সাডিয়াম অ্যানথ্রা-কুইনোন-১-সালফোনেট (Sodium anthra-quinone-1-sulphonate)
৫৬৪.	সাডিয়াম আর্সেনেট (Sodium arsenate)
৫৬৫.	সাডিয়াম আর্সেনাইট (Sodium arsenite)
৫৬৬.	সাডিয়াম অ্যাজাইড (Sodium azide)
৫৬৭.	সাডিয়াম ক্যাকোডাইলেট (Sodium cacodylate)
৫৬৮.	সাডিয়াম ক্লোরেট (Sodium chlorate)
৫৬৯.	সাডিয়াম সায়ানাইড (Sodium cyanide)
৫৭০.	সাডিয়াম ফ্লুরো-এসিটেট (Sodium fluoro-acetate)
৫৭১.	সাডিয়াম হাইড্রোক্লোরাইড (Sodium hydroxide)
৫৭২.	সাডিয়াম পেন্টাক্লোরো-ফেনেট (Sodium pentachloro-phenate)

ক্রমিক নং	বিপজ্জনক পদার্থের নাম (Name of Hazardous Chemicals)
৫৭৩.	সোডিয়াম পিক্রামেট (Sodium picramate)
৫৭৪.	সোডিয়াম সেলেনেট (Sodium selenate)
৫৭৫.	সোডিয়াম সেলেনাইট (Sodium selenite)
৫৭৬.	সোডিয়াম সালফাইড (Sodium sulphide)
৫৭৭.	সোডিয়াম টেল্লোরাইট (Sodium tellorite)
৫৭৮.	স্ট্যানান এসিটোক্সি ট্রাইফিলাইল (Stannane acetoxy triphenyl)
৫৭৯.	স্টিবাইন (এন্টিমন হাইড্রাইড) (Stibine (Antimony hydride) )
৫৮০.	স্ট্রিচনাইন (Strychnine)
৫৮১.	স্ট্রিচনাইন সালফেট (Strychnine sulphate)
৫৮২.	স্টিফিনিক এসিড (২,৪,৬-ট্রাইনাইটোরেসোরসিনোল (Styphnic acid (2, 4,6-trinitroresorcinol))
৫৮৩.	স্টাইরিন (Styrene)
৫৮৪.	সালফোটেক (Sulphotec)
৫৮৫.	সালফোক্লাইড, ৩-ক্লোরোপ্রোপাইল অক্টাইল (Sulphoxide, 3-chloropropyl octyl)
৫৮৬.	সালফার ডাইক্লোরাইড (Sulphur dichloride)
৫৮৭.	সালফার ডাইঅক্লাইড (Sulphur dioxide)
৫৮৮.	সালফার মনোক্লোরাইড (Sulphur monochloride)
৫৮৯.	সালফার ট্রেট্রাফ্লুরাইড (Sulphur tetrafluoride)
৫৯০.	সালফার ট্রাইঅক্লাইড (Sulphur trioxide)
৫৯১.	সালফিউরিক এসিড (Sulphuric acid)
৫৯২.	টেলুরিয়াম পাউডার (Tellurim (powder) )
৫৯৩.	টেলুরিয়াম হেক্সাফ্লুরাইড (Tellurium hexafluoride)
৫৯৪.	টিইপিপ (টেট্রাইথাইল পাইরোফফেট) (TEPP (Tetraethyl pyrophosphate) )
৫৯৫.	টারবুফস (Terbufos)
৫৯৬.	টার্ট-বিত্তাইল এলকোহল (Tert-Butyl alcohol)
৫৯৭.	টার্ট-বিত্তাইল পারাক্সি কার্বনেট (Tert-Butyl peroxy carbonate)
৫৯৮.	টার্ট-বিত্তাইল পারাক্সি ইসিটেট (Tert-Butyl peroxy isopropyl)
৫৯৯.	টার্ট-বিত্তাইল পারাক্সিএসিটেট (গাঢ়ত্ব>=70%) (Tert-Butyl peroxyacetate (Conc >=70%)
৬০০.	টার্ট-বিত্তাইল পারাক্সিপিভালেট (গাঢ়ত্ব>=৭৭%) (Tert-Butyl peroxy pivalate(Conc >=77%))
৬০১.	টার্ট-বিত্তাইল পারাক্সিআইসো-বিত্তাইরেট (Tert-Butyl peroxyiso-butyrate)
৬০২.	টেট্রা হাইড্রোফুরান ((Tetra hydrofuran)
৬০৩.	টেট্রা মিথাইল লেড (Terta methyl lead)
৬০৪.	টেট্রা নাইট্রোমিথেন(Tetra nitromethane)
৬০৫.	টেট্রা-কেন্দ্রোডাইবেনজো-পি-ডায়াক্সিন, ১,২,৩,৭,৮ (টিসিডডি) (Tetra-chlorodibenzo-p-dioxin, 1, 2, 3, 7, 8(TCDD) )
৬০৬.	টেট্রাইথাইল লেড (Tetraethyl lead)
৬০৭.	টেট্রাফ্লুরোথিনেন (Tetrafluoriethyne)
৬০৮.	টেট্রামিথাইল ডাইসালফোটেট্রাইমাইন (Tetramethylene disulphotetramine)
৬০৯.	থ্যালিক অক্লাইড (Thallic oxide)
৬১০.	থ্যালিয়াম কার্বনেট (Thallium carbonate)

ক্রমিক নং	বিপজ্জনক পদার্থের নাম (Name of Hazardous Chemicals)
৬১১.	থ্যালিয়াম সালফেট (Thallium sulphate)
৬১২.	থ্যালাস ক্লোরাইড (Thallous chloride )
৬১৩.	থ্যালাস ম্যালোনেট (Thallous malonate)
৬১৪.	থ্যালাস সালফেট (Thallous sulphate)
৬১৫.	থায়োকার্বাজাইড (Thiocarbazide)
৬১৬.	থায়োসায়ানিক এসিড, ২ (বেনজোথায়াজোলিথায়ো) মিথাইল (Thiocynamicacid, 2(Benzothiazolyethio) methyl)
৬১৭.	থায়োফ্যামোক্স (Thiofamox)
৬১৮.	থায়োমিটন (Thiometon)
৬১৯.	থায়োনাজিন (Thionazin)
৬২০.	থায়োনিল ক্লোরাইড (Thionyl chloride)
৬২১.	থায়োফেনল (Thiophenol)
৬২২.	থায়োসেমিকার্বাজাইড (Thiosemicarbazide)
৬২৩.	থায়োইউরিয়া (২ ক্লোরো-ফিনাইল) (Thiourea (2 chloro-phenyl) )
৬২৪.	থায়োইউরিয়া (২ মিথাইল ফিনাইল) (Thiourea (2-methyl phenyl) )
৬২৫.	(টিরপেট (২,৪-ডাইমিথাইল-১,৩-ডাই-থায়োলেন) Tirpate (2,4-dimethyl-1,3-di-thiolane)
৬২৬.	টাইটেনিয়াম পাউডার (Titanium powder)
৬২৭.	টাইটেনিয়াম টেট্রা-ক্লোরাইড (Titanium tetra-chloride)
৬২৮.	টলুইন (Toluene)
৬২৯.	টলুইন-২,৪-ডাই-আইসোসায়ানেট (Toluene -2,4-di-isocyanate)
৬৩০.	টলুইন ২,৬-ডাই-আইসোসায়ানেট (Toluene 2,6-di-isocyanate)
৬৩১.	ট্রান্স-১,৪-ডাই ক্লোরো-বিউটেন (Trans-1,4-di chloro-butene)
৬৩২.	ট্রাই নাইট্রো এ্যানিসোল (Tri nitro anisole)
৬৩৩.	ট্রাই (সাইক্লোহেক্সাইল) মিথাইলস্ট্যান্যাইল ১,২,৪-ট্রায়াজোল (Tri (Cyclohexyl)methylstanny 1,2,4 triazole)
৬৩৪.	ট্রাই (সাইক্লোহেক্সাইল) স্ট্যানাইল-১ এইচ-১,২,৩-ট্রায়াজোল (Tri (Cyclohexyl)stanny 1H-1, 2, 3-triazole)
৬৩৫.	ট্রাইএমিনেট্রাইনাইট্রোবেনজিন (Triaminotrinitrobenzene)
৬৩৬.	ট্রাইএ্যামফস (Triamphos)
৬৩৭.	ট্রায়াজোফস (Triazophos)
৬৩৮.	ট্রাইব্রোমোফেনল ২,৪,৬ (Tribromophenol 2, 4, 6)
৬৩৯.	ট্রাইক্লোরো ন্যাপথালিন (Trichloro naphthalene)
৬৪০.	ট্রাইক্লোরো ক্লোরোমিথাইল সিলেন (Trichloro chloromethyl silane)
৬৪১.	ট্রাইক্লোরোএসিটাইল ক্লোরাইড (Trichloroacetyl chloride)
৬৪২.	ট্রাইক্লোরোডাইক্লোরো ফিনাইল সিলেন (Trichlorodichloro phenyl silane)
৬৪৩.	ট্রাইক্লোরোইথাইল সিলেন (Trichloroethyl silane)
৬৪৪.	ট্রাইক্লোরোইথিলিন (Trichloroethylene)
৬৪৫.	ট্রাইক্লোরোমিথেন সালফেনাইল ক্লোরাইড (Trichloromethane sulphenyl chloride)
৬৪৬.	ট্রাইক্লোরোনেট (Trichloronate)
৬৪৭.	ট্রাইক্লোরোফেনল ২,৩,৬ (Trichlorophenol 2, 3, 6)
৬৪৮.	ট্রাইক্লোরোফেনল ২,৪,৫ (Trichlorophenol 2, 4, 5)
৬৪৯.	ট্রাইক্লোরোফিনাইল সিলেন (Trichlorophenyl silane)

ক্রমিক নং	বিপজ্জনক পদার্থের নাম (Name of Hazardous Chemicals)
৬৫০.	ট্রাইক্লোরোফন (Trichlorophon)
৬৫১.	ট্রাইইথোক্সি সিলেন (Triethoxy silane )
৬৫২.	ট্রাইইথাইলএমিন (Triethylamine)
৬৫৩.	ট্রাইইথিলিন মেলামাইন (Triethylene melamine)
৬৫৪.	ট্রাইমিথাইল ক্লোরোসিলেন (Trimethyl chlorosilane)
৬৫৫.	ট্রাইমিথাইল প্রোপেন ফসফাইট (Trimethyl propane phosphite)
৬৫৬.	ট্রাইমিথাইল টিন ক্লোরাইড (Trimethyl tin chloride)
৬৫৭.	ট্রাইনাইট্রো এনিলিন (Trinitro aniline)
৬৫৮.	ট্রাইনাইট্রো বেনজিন (Trinitro benzene)
৬৫৯.	ট্রাইনাইট্রো বেনজোইক এসিড (Trinitro benzoic acid)
৬৬০.	ট্রাইনাইট্রো ফেনেটোল (Trinitro phenetole)
৬৬১.	ট্রাইনাইট্রো-এম-ক্রেসল (Trinitro-m-cresol)
৬৬২.	ট্রাইনাইট্রোটলুইন (Trinitrotoluene )
৬৬৩.	ট্রাই-অর্থোক্রেসাইল ফসফেট (Tri-orthocreysyl phosphate)
৬৬৪.	ট্রাইফিনাইল টিন ক্লোরাইড (Triphenyl tin chloride)
৬৬৫.	ট্রিস (২-ক্লোরোইথাইল) এমাইন (Tris (2-chloroethyl)amine)
৬৬৬.	টারপেন্টাইন (Turpentine)
৬৬৭.	ইউরেনিয়াম এবং এর যৌগ ((Uranium and its compounds)
৬৬৮.	ভ্যালাইনো মাইসিন (Valino mycin)
৬৬৯.	ভ্যানাডিয়াম পেন্টাক্লাইড (Vanadium pentaoxide)
৬৭০.	ভিনাইল এসিটেট মনোনার (Vinyl acetate monomer)
৬৭১.	ভিনাইল ব্রোমাইড (Vinyl bromide)
৬৭২.	ভিনাইল ক্লোরাইড (Vinyl chloride)
৬৭৩.	ভিনাইল সাইক্লোহেক্সেন ডাইঅক্সাইড (Vinyl cyclohexane dioxide)
৬৭৪.	ভিনাইল ফ্লুরাইড (Vinyl fluoride)
৬৭৫.	ভিনাইল নরবোরনেন (Vinyl norbornene)
৬৭৬.	ভিনাইল টলুইন (Vinyl toluene)
৬৭৭.	ভিনাইলিডিন ক্লোরাইড (Vinyledene chloride)
৬৭৮.	ওয়ারফারিন (Warfarin)
৬৭৯.	ওয়ারফারিন সোডিয়াম (Warfarin Sodium)
৬৮০.	জাইলিন ডাইক্লোরাইড (Xylene dichloride)
৬৮১.	জাইলিডিন (Xyldine)
৬৮২.	জিঙ্ক ডাইক্লোরোপেন্টানাইটাইল (Zinc dichloropentanitrile)
৬৮৩.	জিঙ্ক ফসফেট (Zink phosphide)
৬৮৪.	জিরকোনিয়াম এবং এর যৌগ (Zirconium & compounds)

**তফসিল - ২**  
**[বিধি ২ (৩০) দ্রষ্টব্য]**  
**বিপজ্জনক বর্জ্যের তালিকা**  
**(List of Hazardous Wastes)**

ক্রমিক নং	প্রক্রিয়া	বিপজ্জনক বর্জ্য
১	২	৩
1.	Petrochemical processes and pyrolytic operations	1.1 Furnace/reactor residue and debris 1.2 Tarry residues 1.3 Oily sludge emulsion 1.4 Organic residues 1.5 Residues from alkali wash of fuels 1.6 Still bottoms from distillation process 1.7 Spent catalyst and molecular sieves 1.8 Slop oil from waste water
2.	Drilling operation for oil and gas production	2.1 Drill cuttings containing oil 2.2 Sludge containing oil 2.3 Drilling mud and other drilling wastes
3.	Cleaning, emptying and maintenance of petroleum oil storage tanks including ships	3.1 Oil-containing cargo residue, washing water and sludge 3.2 Chemical-containing cargo residue and sludge. 3.3 Sludge and filters contaminated with oil 3.4 Ballast water containing oil from ships.
4.	Petroleum refining/ re-used processing of oil/recycling of waste oil	4.1 Oil sludge/emulsion 4.2 Spent catalyst 4.3 Slop oil 4.4 Organic residues from process 4.5 Spent clay containing oil
5.	Industrial operations using mineral/synthetic oil as lubricant in hydraulic systems or other applications	5.1 Used/spent oil 5.2 Wastes/residues containing oil
6.	Secondary production and/or industrial use of zinc	6.1 Sludge and filter cake arising out of production of Zinc Sulphate and other Zinc Compounds 6.2 Zinc fines/dust/ash/skimmings (dispersible from) 6.3 Other residues from processing of zinc ash/skimmings 6.4 Flue gas dust and other particulates.
7.	Primary Production of zinc/lead/copper and other non-ferrous metals except a aluminium	7.1 Flue gas dust from roasting 7.2 Process residues 7.3 Arsenic bearing sludge 7.4 Non ferrous metal bearing sludge and residue. 7.5 Sludge from scrubbers.; এবং

১ ক্রমিক নং ৭. এর বিপরীতে কলাম ৩ এ উল্লিখিত এন্ট্রির নং ৭.১, ৭.২, ৭.৩, ৭.৪, ৭.৫ এস, আর, ও নং ৩৮৬-আইন/২০১২ দ্বারা সন্তুষ্টিশীল।

ক্রমিক নং	প্রক্রিয়া	বিপজ্জনক বর্জ্য
8.	Secondary production of copper	8.1 Spent electrolytic solutions 8.2 Sludges and filter cakes 8.3 Flue gas dust and other particulates
9.	Secondary production of lead	9.1 Lead bearing residues 9.2 Lead ash/particulate from flue gas
10.	Production and/or industrial use of cadmium and arsenic and their compounds	10.1 Residues containing cadmium and arsenic
11.	Production of primary and secondary aluminium	11.1 Sludges from off-gas treatment 11.2 Cathode residues including pot lining wastes 11.3 Tar containing wastes 11.4 Flue gas dust and other particulates 11.5 Wastes from treatment of salt slags and black drosses
12.	Metal surface treatment, such as etching, staining, polishing, galvanising, cleaning degreasing, planting, etc	12.1 Acid residues 12.2 Alkali residues 12.3 Spent bath/sludge containing sulphide, cyanide and toxic metals 12.4 Sludge from bath containin gorganic solvents 12.5 Phosphate sludge 12.6 Sludge from staining bath 12.7 Copper etching residues 12.8 Plating metal sludge
13.	Production of iron and steel including other ferrous alloys (electric furnaces; steel rolling and finishing mills; Coke oven and by product plant)	13.1 Sludge from a acid recovery unit 13.2 Benzol acid sludge 13.3 Decanter tank tar sludge 13.4 Tar storage tank residue
14.	Hardening of steel	14.1 Cyanide, nitrate, or nitrite-containing sludge 14.2 Spent hardening salt
15.	Production of asbestos or asbestos-containing materials	15.1 Asbestos-containing residues 15.2 Discarded asbestos 15.3 Dust/particulates from exhaust gas treatment.
16.	Production of caustic soda and chloric	16.1 Mercury bearing sludge 16.2 Residue/sludges and filter cakes 16.3 Brine sludge containing mercury
17.	Production of mineral acids	17.1 Residue, dusts or filter cakes 17.2 Spent catalyst
18.	Production of nitrogenous and complex fertilizer	18.1 Spent catalyst 18.2 Spent carbon 18.3 Sludge/residue containing arsenic 18.4 Chromium sludge from water cooling tower
19.	Production of phenol	19.1 Residue/sludge containing phenol
20.	Production and/or industrial	20.1 Contaminated aromatic, aliphatic

ক্রমিক নং	প্রক্রিয়া	বিপজ্জনক বর্জ্য
	use of solvents	or naphthenic, solvents may or may not be fit for reuse. 20.2 Spent solvents 20.3 Distillation residues
21.	Production and/or industrial use of paints, pigments, lacquers varnishes, plastics and inks	21.1 Process wastes, residues& sludges 21.2 Fillers residues
22.	Production of plastic raw materials	22.1 Residues of additives used in plastics manufacture like dyestuffs, stabilizers, flame retardants, etc. 22.2 Residues and waste of plasticisers 22.3 Residue from vinyl chloride monomer production 22.4 Residues from acrylonitrile production 22.5 Non-polymerised residues
23.	Production and/or industrial use of glues, cements, adhesives and resins	23.1 Wastes/residue(Not made with vegetable or animal materials)
24.	Production of canvas and textiles	24.1 Chemical residues
25.	Industrial wood production and formulation of wood preservatives	25.1 Chemical residue 25.2 Residues from wood alkali bath
26.	Production or industrial use of synthetic dyes, dye-intermediates and pigments	26.1 Process waste sludge/residues containing acid or other toxic metals or organic complexes. 26.2 Dust from air filtration system
27.	Production of organo-silicon compounds	27.1 Process residues
28.	Production/formulation drugs/pharmaceuticals health care product	28.1 Process Residues and wastes 28.2 Spent catalyst/spent carbon 28.3 Off specification products 28.4 Date-expired, discarded and off-specification drugs/medicines 28.5 Spent organic solvents
29.	Production and formulation of pesticides including stock-piles	29.1 Process wastes/residues 29.2 Chemical sludge containing residue pesticides 29.3 Date-expired and off-specification pesticides.
30.	Leather tanneries	30.1 Chromium bearings residues and sludges
31.	Electronic Industry	31.1 process residues and wastes 31.2 Spent etching and chemicals solvents

ক্রমিক নং	প্রক্রিয়া	বিপজ্জনক বর্জ্য
32.	Pulp & paper Industry	32.1 Spent chemicals 32.2 Corrosive wastes arising from use of strong acid and bases 32.3 process sludge containing absorbable organic halides containing[AOH]
33.	Disposal of barrels containers and used for handling of hazardous wastes chemicals	33.1 Chemical-container residue arising from decontamination 33.2 Sludge from treatment of waste water arising out of clearing/disposal of barrels/containers 33.3 Discarded containers/barrels/liners contaminated with hazardous wastes/chemicals
34.	Purification and treatment of exhaust air, water & waste water from the processes in this schedule and common industrial effluent treatment Plant (CETP's)	34.1 Flue gas cleaning residue 34.2 Spent ion exchange resin containing toxic metals 34.3 Chemical sludge from waste water treatment 34.4 Oil and grease skimming residues 34.5 Chromium sludge from cooling water
35.	Purification process for organic compounds/solvents	35.1 Filters and filter material which have organic liquids in them, e.g. mineral oil synthetic oil and organic chlorine compounds 35.2 Spent catalyst 35.3 Spent carbon
36.	Hazardous waste treatment process e.g. incineration, distillation , separation and concentration techniques	36.1 Sludge from wet scrubbers 36.2 Ash from incineration of hazardous waste, flue gas cleaning residues 36.3 Spent acid from batteries 36.4 Distillation residues from contaminated organic solvents

**Note :** The high volume 'low effect wastes such as fly ash, phosphogypsum, red mud, slags from pyrometallurgical operations, mine tailings and/or 'identification are excluded from the category of hazardous wastes. Separate guidelines on the management of these wastes shall be issued by the Government.

---

১ "low এবং identification" শব্দগুলো এস, আর, ও নং ৩৮৬-আইন/২০১২ দ্বারা প্রতিষ্ঠাপিত।

**তফসিল - ৩**  
**[বিধি ২ (৩০) দ্রষ্টব্য ]**  
**বিপজ্জনক বর্জ্য উপকরণ এর তালিকা গাঢ়ত্বের সীমাসহ\***  
**(List of Hazardous Wastes Constituents with Concentration Limits\*)**  
**শ্রেণী - এ (Class A)**  
**গাঢ়ত্বের সীমা : ৫০ মি.গ্রাম/কেজি (Concentration limit: <sup>৩</sup> 50 mg/kg)**

A1	অ্যান্টিমনি এবং অ্যান্টিমনির যোগসমূহ (Antimony and antimony compounds)
A2	আর্সেনিক এবং আর্সেনিকের যোগসমূহ (Arsenic and arsenic compounds)
A3	বেরিলিয়াম এবং বেরিলিয়ামের যোগসমূহ(Beryllium and beryllium compounds)
A4	ক্যাডমিয়াম এবং ক্যাডমিয়ামের যোগসমূহ (Cadmium and cadmium compounds)
A5	ক্রোমিয়াম (৬) এর যোগসমূহ (Chromium (VI) compounds)
A6	মারকারি এবং মারকারির যোগসমূহ (Mercury and mercury compounds)
A7	সেলেনিয়াম এবং সেলেনিয়াম এর যোগসমূহ (Selenium and selenium compounds)
A8	টেলুরিয়াম এবং টেলুরিয়াম এর যোগসমূহ (Tellurium and tellurium compounds)
A9	থ্যালিয়াম এবং থ্যালিয়াম এর যোগসমূহ (Thallium and thallium compounds)
A10	অজৈব সায়ানাইড এর যোগসমূহ (Inorganic cyanide compounds)
A11	ধাতব কার্বনাইল (Metal carbonyls)
A12	ন্যাপথালেন (Naphthalene)
A13	অ্যানথ্রাসিন (Anthracene)
A14	ফেনানথ্রেন (Phenanthrene)
A15	ক্রাইসিন, বেনজো (এ) অ্যানথ্রাসিন, ফ্লুরানথিন, বেনজো (এ) পাইরিন, বেনজো (কে) ফ্লুরানথিন, ইনডেনো (১,২,৩-সিডি) পাইরিন এবং বেনজো (জিএইচআই) পাইরিন (Chrysene, benzo (a) anthracene, fluoranthene, benzo (a) pyrene, benzo (K) fluoranthene, indeno (1, 2, 3-cd) pyrene and benzo (ghi) perylene)
A16	অ্যারোমেটিক চক্রের হ্যালোজিনেটেড যোগসমূহ, যেমন-পলিক্লোরিনেটেড বাইফিনাইলস, পলিক্লোরোটারফিনাইলস এবং তাদের উপজাতসমূহ (halogenated compounds of aromatic rings, e.g. polychlorinated biphenyls, polychloroterphenyls and their derivatives)
A17	হ্যালোজিনেটেড অ্যারোমেটিক যোগসমূহ (Halogenated aromatic compounds)
A18	বেনজিন (Benzene)
A19	অর্গানো-ক্লোরিন কীটনাশক (Organochlorine pesticides)
A20	অর্গানো-টিন যোগসমূহ (Organotin compounds)

**শ্রেণী - বি (Class B)**গাঢ়ত্বের সীমা : ৫,০০০ মি.গ্রাম/কেজি (Concentration limit: <sup>৩</sup> 5, 000 mg/kg)

B1	ক্রোমিয়াম (থ্রি) এর যৌগসমূহ (Chromium (III) compounds)
B2	কোবাল্ট এবং কোবাল্টের যৌগসমূহ (Cobalt and Cobalt compounds)
B3	কপারের যৌগসমূহ (Copper compounds)
B4	লেড এবং লেড এর যৌগসমূহ (Lead and lead compounds)
B5	মলিবডেনাম এর যৌগসমূহ (Molybdenum compounds)
B6	নিকেল এবং নিকেল এর যৌগসমূহ (Nickel and Nickel compounds)
B7	অজেব টিন এর যৌগসমূহ (Inorganic Tin compounds)
B8	ভ্যানাডিয়াম এর যৌগসমূহ (Vanadium compounds)
B9	ট্যাংস্টেন এর যৌগসমূহ (Tungsten compounds)
B10	রূপার যৌগসমূহ (Silver compounds)
B11	হ্যালোজিনেটেড অ্যালিফেটিক যৌগসমূহ (Halogenated aliphatic compounds)
B12	অর্গানো ফসফরাস যৌগসমূহ (Organic phosphorus compounds)
B13	জৈব পারক্সাইড (Organic peroxides)
B14	জৈব নাইট্রো এবং নাইট্রোসো যৌগসমূহ (Organic nitro-and nitroso-compounds)
B15	জৈব অ্যাজো এবং অ্যাজোক্সি যৌগসমূহ (Organic azo-and azooxy compounds)
B16	নাইট্রাইলস (Nitriles)
B17	অ্যামাইনস (Amines)
B18	আইসো এবং থায়ো সায়ানাইড (Iso-and thio-cyanates)
B19	ফেনল এবং ফেনল এর যৌগসমূহ (Phenol and phenolic compounds)
B20	মারকাপটানস (Mercaptans)
B21	অ্যাসবেস্টস (Asbestos)
B22	হ্যালোজেন সাইলেনস (Halogen-silanes)
B23	হাইড্রাজিন (এস) {Hydrazine (s)}
B24	ফ্লুরিন যৌগসমূহ (Fluorine compounds)
B25	ক্লোরিন যৌগসমূহ (Chlorine compounds)
B26	ব্রোমিন যৌগসমূহ (Bromine compounds)
B27	সাদা এবং লাল ফসফরাস (White and red phosphorus)
B28	ফেরো সিলিকন (Ferro silicon)
B29	ম্যাঞ্জানিজ সিলিকন (Manganese silicon)
B30	হ্যালোজেন ধারনকারী যৌগসমূহ যারা আদ্র বায় অথবা পানির সংস্পর্শে অ্যাসিডিক বাষ্প তৈরী করে, যেমন-সিলিকন টেট্রাক্লোরাইড, অ্যালুমিনিয়াম ক্লোরাইড, টাইটেনিয়াম টেট্রাক্লোরাইড (Halogen-containing compounds which produce acidic vapours on contact with humid air or water, e.g. silicon tetrachloride, aluminium chloride, titanium tetrachloride)

**শ্রেণী - সি (Class C)**গাঢ়ত্বের সীমা : ২০,০০০ মি.গ্রাম/কেজি (Concentration limit : <sup>৩</sup> 20, 000 mg/kg)

C1	অ্যামোনিয়া এবং অ্যামোনিয়ার যৌগসমূহ (Ammonia and ammonium compounds)
C2	অজেব পারআইড (Inorganic peroxides)
C3	বেরিয়াম সালফেট ব্যতীত বেরিয়াম এর যৌগসমূহ (Barium compounds except barium sulphate)
C4	ফ্লুরিন এর যৌগসমূহ (Fluorine compounds)
C5	অ্যালুমিনিয়াম, ক্যালসিয়াম এবং আয়রন এর ফসফেট ব্যতীত অন্যান্য ফসফেট যৌগসমূহ (Phosphate compounds except phosphates of aluminium, calcium and iron)
C6	ব্রোমেটস (হাইপো-ব্রোমাইটস) {Bromates, (hypo-bromites)}
C7	ক্লোরেটস (হাইপো-ক্লোরাইটস) {Chlorates, (hypo-chlorites)}
C8	এ-১২ থেকে এ-১৮ তালিকা বহির্ভূত অন্যান্য অ্যারোমেটিক যৌগসমূহ (Aromatic compounds other than those listed under A12 to A18)
C9	জৈব সিলিকন যৌগসমূহ (Organic silicone compounds)
C10	জৈব সালফার যৌগসমূহ (Organic sulphur compounds)
C11	আরোডেটস (Iodates)
C12	নাইট্রেটস, নাইট্রাইটস (Nitrates, nitrites)
C13	সালফাইডস (Sulphides)
C14	জিঙ্ক এর যৌগসমূহ (Zinc compounds)
C15	পার-এসিডস এর লবণসমূহ (Salts of per-acids)
C16	এসিড অ্যামাইডস (Acid amides)
C17	এসিড অ্যানহাইড্রাইডস (Acid anhydrides)

**শ্রেণী - ডি (Class D)**গাঢ়ত্বের সীমা : ৫০,০০০ মি.গ্রাম/কেজি (Concentration limit: <sup>৩</sup> 50, 000 mg/kg)

D1	টোটাল সালফার (Total Sulphur)
D2	অজেব এসিডস (Inorganic acids)
D3	ধাতব হাইড্রোজেন সালফেটস (Metal hydrogen sulphates)
D4	হাইড্রোজেন, কার্বন, সিলিকন, আয়রন, অ্যালুমিনিয়াম, টাইটেনিয়াম, ম্যাঞ্চানিজ, ম্যাগনেসিয়াম, ক্যালসিয়াম ছাড়া অর্বাইডস এবং হাইড্রোক্সাইডসমূহ (Oxides and hydroxides except those of hydrogen, carbon, silicon, iron,aluminum, titanium, manganese, magnesium, calcium)
D5	এ-১২ থেকে এ-১৮ তালিকা বহির্ভূত অন্যান্য হাইড্রোকার্বনসমূহ (Total hydrocarbons other than those listed under A12 to A18)
D6	জৈব অক্সিজেন যৌগসমূহ (Organic oxygen compounds)
D7	নাইট্রোজেন হিসেবে প্রকাশিত জৈব নাইট্রোজেনের যৌগসমূহ(Organic nitrogen compounds expressed as nitrogen)
D8	নাইট্রাইডস (Nitrides)
D9	হাইড্রাইডস (Hydrides)

**শ্রেণী - ই (Class E)**

গাঢ়ত্বের সীমা যাহা হউক না কেন যে বর্জ্যে নিম্নোক্ত গুণাবলী পরিলক্ষিত হইবে তাহা বিপজ্জনক বর্জ্য হিসাবে গণ্য হইবে

**(Regardless of concentration limit; Classified as hazardous wastes if the waste exhibits any of the following characteristics.)**

E1	দাহ্য (Flammable) ৬৫.৬ ডিগ্রী সেলসিয়াস অথবা এর নিম্ন জ্বলনাক্তের দহনীয় বর্জ্য (Flammable wastes with flash point 65.6 degree Celsius or below. )
E2	বিস্ফোরক (Explosive) যে বর্জ্য আঙ্গনের শিখা, তাপ অথবা ফটোকেমিক্যাল কভিশনে বিস্ফোরণ ঘটাইতে পারে। অন্যান্য বিস্ফোরক বর্জ্য পদার্থসমূহ বিস্ফোরক আইনের অন্তর্ভুক্ত হবে (Wastes which may explode under the effect of flame, heat or photochemical conditions. Any other waste of explosive materials included in the Explosive Act)
E3	করোসিভ (Corrosive) যে বর্জ্য জীবস্ত টিসুর সংস্পর্শে রাসায়নিক ক্রিয়ার দ্বারা করোসনের মাধ্যমে মারাত্মক ক্ষতি সাধন করিতে পারে (Wastes which may be corrosive, by chemical action, will cause severe damage when in contact with living tissue)
E4	বিষাক্ত (Toxic) যে দূষণযুক্ত বর্জ্য বিষাক্ত এবং অথবা ইকো-টক্সিক গঠন করিতে পারে (Wastes containing contaminated with established toxic and or eco-toxic constituents)
E5	কারসিনোজেনিসিটি, মিউটাজেনিসিটি এবং এনডোক্রাইন বৈষম্যতা (Carcinogenicity, Mutagenicity and Endocrine disruptivity) যে দূষণযুক্ত বর্জ্য কারসিনোজেন, মিউটাজেন এবং এনডোক্রাইন ডিসরাপশন ঘটাইতে পারে (Wastes contaminated or containing established carcinogens, mutagens and endocrine disruptors)

[\*\*\*] In order to decide whether specific wastes listed above is hazardous or not, following points be taken into consideration.

- (i) If a component of the materials/waste appears in one of the five risk classes listed above (A, B, C, D or E) and the concentration of the component is equal to or more than the limit for the relevant risks class, the material is then classified as hazardous waste.
- (ii) If a chemical compound containing a hazardous constituent is present in the waste, the Concentration limit does not apply to the compound, but only to the hazardous constituent itself.
- (iii) If multiple hazardous constituents from the same class are present in the waste, the concentrations are added together.
- (iv) If multiple hazardous constituents from different classes are present in the waste, the lowest concentration limit corresponding to the constituent(s) applies.
- (v) For substances in water solution, the concentration limit for dry matter must be used. If the dry matter content is less than 0.1% by weight, the concentration limit, reduced by a factor of one thousand, applies to the solution.

---

১ তফসিল-৩ এর শ্রেণী-ই (Class E) এর শেষাংশে উল্লিখিত “Waste constituents and their concentration limits given in this list are based on erstwhile BAGA (the Netherlands Environment Protection Agency) List of Hazardous Substances” শব্দগুলি এবং বন্ধনী এস, আর, ও নং ৩৮৬-আইন/২০১২ দ্বারা বিলুপ্ত।

**তফসিল - ৮**  
**[বিধি ২ (৩০) দ্রষ্টব্য]**

**অংশ - ১ (Part - 1)****তালিকা - K (List-A) t****Part-A: Lists of Hazardous Wastes Applicable for Imports and Exports****[Annex I & III - List A of the Basel Convention\*]**

বাসেল নং	বিপজ্জনক বর্জ্যসমূহের বর্ণনা (Description of hazardous materials)
A1	ধাতু এবং ধাতু ধারণকারী বর্জ্যসমূহ (Metal and Metal bearing wastes)
A1010	ধাতব বর্জ্যসমূহ এবং নিম্নোক্ত ধাতুর অ্যালয়ের বর্জ্যসমূহ (Metal wastes and wastes consisting of alloys of any of the following metals, but excluding such wastes specified on list-B (corresponding mirror entry under list-B in Brackets)) -অ্যান্টিমনি (Antimony) -ক্যাডমিয়াম (Cadmium) -টেলুরিয়াম (Tellurium) -লেড (Lead)
A1020	Hazardous materials having as constituents or contaminants, excluding metal wastes in massive form, any of the following: -ক্যাডমিয়াম, ক্যাডমিয়াম-এর যৌগ (Cadmium, cadmium compounds) -অ্যান্টিমনি, অ্যান্টিমনি-এর যৌগ (Antimony, antimony compounds) -টেলুরিয়াম, টেলুরিয়াম-এর যৌগ (Tellurium, tellurium compounds) -লেড, লেড-এর যৌগ (Lead, lead compounds)
A1040	Wastes having Metal carbonyls as constituents
A1050	Galvanic sludges
A1060	Wastes Liquors from the pickling of metals.
A1070	Leaching residues from zinc processing, dusts and sludges such as jarosite, hematite, geoethite, etc.
A1080	Waste Zinc residues not included on list B containing lead and cadmium in concentrations sufficient to exhibit hazard characteristics indicated in part C of this schedule-3
A1090	Ashes from the incineration of insulated copper wire
A1100	and residues from gas cleaning systems of copper smelters
A1110	Spent electrolytic solutions copper electrorefining and electrowinning operations
A1120	Sludges, excluding anode slimes, from electrolytic purification systems in copper electrorefining and electrowinning operations
A1130	Spent etching solutions containing dissolved copper.

বাসেল নং	বিপজ্জনক বর্জসমূহের বর্ণনা (Description of hazardous materials)
A1150	Precious metal ash from incineration of printed circuit boards not included on list' B' (see B-1160)
A1160	Used Lead acid batteries whole or crushed
A1170	Unsorted used batteries excluding mixtures of only List B batteries.
A1180	Waste Electrical and electronic assemblies or scrap containing, compounds such as accumulators and other batteries included on list A, mercury-switches, glass from cathode-ray tubes and other activated glass and PCB-capacitors, or contaminated with Schedule 2 constituents (e.g. cadmium, mercury, lead, polychlorinated biphenyl) to an extent that they exhibit hazard characteristics indicated in part B of this Schedule (refer B1110)
<b>A2</b>	<b>Wastes containing principally inorganic constituents, which may contain metals and organic materials</b>
A2010	Activated Glass cullets from cathode ray tubes and other glasses, activated glasses
A2030	Waste catalysts but excluding those such wastes specified on List B of Schedule 3
<b>A3</b>	<b>Waste containing principally organic constituents which may contain metals and inorganic materials</b>
A3010	Waste from the production or processing of petroleum coke and bitumen
A3020	Waste mineral oils unfit for their originally intended use
A3050	Waste from production formulation and use of resins, latex, plasticisers, glues/adhesives excluding those specified in List B (B4020)
A3080	Waste ethers not including those specified in List B
A3120	Fluff: light fraction from shredding
A3130	Waste organic phosphorus compounds
A3140	Waste non-halogenated organic solvents (but excluding such wastes specified on List B)
A3160	Waste halogenated or unhalogenated non-aqueous distillation residues arising from organic solvent recovery operations
A3170	Waste arising from the production of aliphatic halogenated hydrocarbons (such as chloromethanes, dichloroethane, vinylchloride, vinylidene chloride, allyl chloride and epichlorhydrin)
<b>A4</b>	<b>Materials which may contain either inorganic or organic constituents</b>
A4010	Wastes from the production and preparation and use of pharmaceutical products but excluding those specified on List B
A4040	Wastes from the manufacture formulation and use of wood preserving chemicals
A4070	Waste from the production, formulation and use of inks, dyes, pigments, paints, lacquers, varnish excluding those specified in List B (B4010)
A4080	Wastes of an explosive nature excluding those specified on List B
A4090	Waste acidic or basic solutions excluding those specified in List B(B2120)
A4100	Materials from industrial pollution control devices for cleaning of industrial off-gases excluding such wastes specified on List B
A4120	Wastes that contain, consist of or are contaminated with peroxides
A4130	Packages and containers containing any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein.
A4140	Materials consisting of or containing off specification or out-dated chemicals containing any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein.

বাসেল নং	বিপজ্জনক বর্জ্যসমূহের বর্ণনা (Description of hazardous materials)
A4150	Chemical substances arising from research and development or teaching activities which are not identified and/or are new and whose effects on human health and/or the environment are not known.
A4160	Spent activated carbon not included on List B (B2060)

\* This List is based on Annex VIII of the Basel Convention on Transboundary Movement of Hazardous wastes and comprises of wastes characterized as hazardous under Article 1, paragraph 1(a) of the Convention. Inclusion of wastes on this list does not preclude the use of hazard characteristics given in Annex III of Basel Convention (Part C of this Schedule) to demonstrate that the wastes are not hazardous. Certain waste categories listed in the Schedule-3(part-A) have been prohibited for import. Hazardous wastes in the Schedule-3 (Part-A) are restricted and cannot be allowed to be imported without permission from Ministry of Environment & Forests and DGFT licence.

**তালিকা - খ (List – B) t  
[Annex IX List B of the Basel Convention\*]**

বাসেল নং	বিপজ্জনক পদার্থসমূহের বর্ণনা (Description of hazardous materials)
<b>B1</b>	<b>ধাতু এবং ধাতু ধারণকারী বর্জ্যসমূহ (Metal and metal-bearing materials)</b>
B1010	ধাতু এবং ধাতব অ্যালয় (Metal and metal- in metallic, non-alloydispersible form: ) -মূল্যবান ধাতুসমূহ (স্বর্ণ, রোপ্য, প্লাটিনাম) (Precious metals (gold, silver, platinum)** ) -লোহা এবং স্টীল ক্র্যাপ (Iron and steel scrap**) -নিকেল ক্র্যাপ (Nickel scrap**) -আলুমিনিয়াম ক্র্যাপ (Aluminum scrap**) -জিঙ্ক ক্র্যাপ (Zinc scrap**) -টিন ক্র্যাপ (Tin scrap**) -ট্যাংস্টেন ক্র্যাপ (Tungsten scrap**) -মলিবডেনাম ক্র্যাপ (Molybdenum scrap**) -ট্যানটেলাম ক্র্যাপ (Tantalum scrap**) -কোবাল্ট ক্র্যাপ (Cobalt scrap**) -বিসমাথ ক্র্যাপ (Bismuth scrap**) -টাইটেনিয়াম ক্র্যাপ (Titanium scrap**) -জিরকন ক্র্যাপ (Zirconium scrap**) -ম্যাঙ্গানিজ ক্র্যাপ (Manganese scrap **) -ভ্যানাডিয়াম ক্র্যাপ (Vanadium scrap **) -হাফনিয়াম ক্র্যাপ (Hafnium scrap**) -ইনডিয়াম ক্র্যাপ (Indium scrap**) -নোবিয়াম ক্র্যাপ (Niobium scrap**) -রেনিয়াম ক্র্যাপ (Rhenium scrap**) -গ্যালিয়াম ক্র্যাপ (Gallium scrap**) -ম্যাগনেসিয়াম ক্র্যাপ (Magnesium scrap**) -কপার ক্র্যাপ (Copper scrap**) -থোরিয়াম ক্র্যাপ (Thorium scrap)

বাসেল নং	বিপজ্জনক পদার্থসমূহের বর্ণনা (Description of hazardous materials)
	-বিরল পার্থিব ক্র্যাপ (Rare earths scrap)
B1020	Clean, uncontaminated metal scrap, including alloys, in bulk finished form (sheet, plate, beams, rods, etc.) , of:
	-অ্যান্টিমনি ক্র্যাপ (Antimony scrap***)
	-ক্যাডমিয়াম ক্র্যাপ (Cadmium scrap***)
	-লেড ক্র্যাপ (Lead scrap***)
	-টেলুরিয়াম ক্র্যাপ (Tellurium scrap**)
B1030	Refractory metals containing residues****
B1031	Molybdenum, tungsten, titanium, tantalum, niobium and rhenium metal and metal alloy wastes in metallic dispersible form (metal powder). excluding such wastes as specified in list A under entry A 1050, Galvanic sludges ****
B1040	Scrap assemblies from electrical power generation not contaminated with lubricating oil, PCB or PCT to an extent to render them hazardous**
B1050	Mixed non-ferrous metal, heavy fraction scrap, not containing any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein**
B1060	Selenium and tellurium in metallic elemental form including powder****
B1070	Copper and copper alloys in dispersible form, unless they contain any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein***
B1080	Zinc ash and residues including zinc alloys residues in dispersible form unless they contain any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein***
B1090	Used batteries conforming to specification, excluding those made with lead, cadmium or mercury.***
B1100	Metal bearing wastes arising from melting, smelting and refining of metals:
	- Hard Zinc Spelter**
	- Hard Zinc Spelter**
	- Zinc-containing drosses: **
	• Galvanizing slab zinc top dross (>90% Zn)
	• Galvanizing slab zinc bottom dross (>92% Zn)
	• Zinc die casting dross (>85% Zn)
	• Hot dip galvanizers slab zinc dross (batch) (>92% Zn)
	• Zinc skimmings
	- Slags from copper processing for further processing or refining containing arsenic, lead or cadmium***
	- Slags from precious metals processing for further refining **
	- Wastes of refractory linings, including crucibles, originating from copper smelting
	- Aluminum skimmings (or skims) excluding salt slag
	- Tantalum-bearing tin slags with less than 0.5% tin
B1110	Electrical and electronic assemblies
	- Electronic assemblies consisting only of metals or alloys **

বাসেল নং	বিপজ্জনক পদাৰ্থসমূহেৰ বৰ্ণনা (Description of hazardous materials)
	- Waste electrical and electronic assemblies scrap (including printed circuit boards) not containing components such as accumulators and other batteries included on list A, mercury-switches, glass from cathoderay tubes and other activated glass and PCB-capacitors, or not contaminated with constituents such as cadmium, mercury, lead, polychlorinated biphenyl) or from which these have been removed, to an extent that they do not possess any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein ***
	- Electrical and electronic assemblies (including printed circuit boards, electronic components and wires) destined for direct reuse and not for recycling or final disposal.
B1120	Spent catalysts excluding liquids used as catalysts, containing any of: Transition metals, excluding waste catalysts (spent catalysts, liquid used catalysts or other catalysts) on list A: ক্ষ্যানডিয়াম টাইটেনিয়াম (Scandium Titanium) ভ্যানাডিয়াম ক্রোমিয়াম (Vanadium Chromium) ম্যাঞ্জিনেজ আয়ৰলন (Manganese Iron) কোবাল্ট নিকেল (Cobalt Nickel) কপার জিঙ্ক(Copper Zinc) ইট্ৰিয়াম জিৱেকেনিয়াম (Yttrium Zirconium) নিয়োবিয়াম মলিবডেনাম (Niobium Molybdenum) হ্যাফনিয়াম ট্যান্টালাম (Hafnium Tantalum) টাংস্টেন রেনিয়াম (Tungsten Rhenium) ল্যানথানেইডস (বিৱল পাৰ্থিৰ ধাতু) (Lanthanaides (rare earth metals) ): ল্যানথারিয়াম সেৱিয়াম (Lanthanum Cerium)
	প্ৰাসিওডাইমিয়াম নিওবি (Praseodymium Neoby) সামাৱিয়াম ইউরোপিয়াম (Samarium Europium) গ্যাডোলিনিয়াম টাৰবিয়াম (Gadolinium Terbium) ডিসপ্ৰোসিয়াম হলিমিয়াম (Dysprosium Holmium) আৱিয়াম থুলিয়াম (Erbium Thulium) ইট্ৰেবিয়াম লুটেথিয়াম (Ytterbium Lutetium)
B1130	Cleaned spent precious metal bearing catalysts
B1140	Precious metal bearing residues in solid form which contain traces of inorganic cyanides
B1150	Precious metals and alloy wastes (gold , silver, the platinum group) in a dispersible form
B1160	Precious-metal ash from the incineration of printed circuit boards (note the related entry on list A A1150)
B1170	Precious-metal ash from the incineration of photographic film
B1180	Waste photographic film containing silver halides and metallic silver
B1190	Waste photographic paper containing silver halides and metallic silver
B1200	Granulated slag arising from the manufacture of iron and steel**
B1210	Slag arising from the manufacture of iron and steel including slag as a source of Titanium dioxide and Vanadium***
B1220	Slag from zinc production, chemically stabilized, having a high iron content (above 20%) and processed according to industrial specifications mainly for construction**
B1230	Mill scaling arising from manufacture of iron and steel **
B1240	Copper Oxide mill-scale***
<b>B2</b>	<b>Materials containing principally inorganic constituents, which may contain metals and organic materials</b>
B2010	Materials arising from mining operations in non-dispersible form:
	- Natural graphite waste** - Slate wastes*** - Mica wastes** - Leucite, nepheline and nepheline syenite waste** - Feldspar waste (lumps & powder)** - Fluorspar waste** Silica wastes in solid form excluding those used in foundry operation

বাসেল নং	বিপজ্জনক পদার্থসমূহের বর্ণনা (Description of hazardous materials)
B2020	Glass wastes in non-dispersible form: - Glass Cullet and other wastes and scrap of glass except for glass from cathode ray tubes and other activated glasses
B2030	Ceramic wastes in non-dispersible form:  Ceramic wastes and scrap (metal ceramic composites) - Ceramic based fibres
B2040	Other materials containing principally inorganic constituents:  - Partially refined calcium sulphate produced from flue gas desulphurisation (FGD) - Waste gypsum wallboard or plasterboard arising from the demolition of buildings*** - Sulphur in solid form***  - Limestone from production of calcium cyanamide (pH<9)*** - Sodium, potassium, calcium chlorides*** - Carborundum (silicon carbide) - Broken concrete - Lithium tantalum & Lillium-niobium containing glass scraps
B2060	Spent activated carbon resulting from the treatment of potable water and processes of the food industry and vitamin production (note the related entry on list AA4160)
B2070	Calcium fluoride sludge
B2080	Gypsum arising from chemical industry processes unless it contains any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein
B2090	Anode butts from steel or aluminium production made of petroleum coke or bitumen and cleaned to normal industry specifications (excluding anode butts from chlor alkali electrolyses and from metallurgical industry)
B2100	Hydrates of aluminum and waste alumina and residues from alumina production, arising from gas cleaning, flocculation or filtration process
B2110	Bauxite residue ("red mud") (pH moderated to less than 11.5) (Note A4090)
B2120	Waste acidic or basic solutions with a pH greater than 2 and less than 11.5, which are not corrosive or otherwise hazardous (A4090)
<b>B3</b>	<b>Wastes containing principally organic constituents, which may contain metals and inorganic materials</b>
B3010	<b>Solid plastic waste*</b> :The following plastic or mixed plastic materials, provided they are not mixed with other wastes and are prepared to a specification: Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following:  ইথিলেন (Ethylene) স্টাইরেন (Styrene) পলিপ্রোপাইলিন (polypropylene) পলিইথিলিন ইরি-ফথ্যালেট (polyethylene ere-phthalate) এক্রিলোনাইট্রিল (acrylonitrile) বিড়তাডাইন (Butadiene) পলিএস্টালস (polyacetals) পলিএমাইডস (polyamides) পলিবিউটালিন টেরে-ফথ্যালেট (polybutylene tere-phthalate) পলিকার্বনেট (polycarbonates) পলিইথার (polyethers) পলিফিলাইলিন সালফাইড (polyphenylene sulphides) এক্রিলিক পলিমার (acrylic polymers)

বাসেল নং	বিপজ্জনক পদার্থসমূহের বর্ণনা (Description of hazardous materials)
	অ্যালকেন সি১০-সি১৩ (প্লাস্টিসাইজার) (alkanes C10-C13 (plasticiser))
	পলিইউরিথেন (সিএফসি ধারণ ব্যতীত) (polyurethane (not containing CFC's))
	পলিসিলোক্সেন (polysiloxanes)
	পলিমিথাইল মেথাক্রিলেট (polymethyl methacrylate)
	পলিভিনাইল এলকোহল (polyvinyl alcohol) পলিভিনাইল বিউটাইরাল (polyvinyl butyral)
	পলিভিনাইল এসিটেট (polyvinyl acetate)
	(Cured waste resins or condensation products including the following: )
	ইউরিয়া ফরমালডিহাইড রেজিন (urea formaldehyde resins)
	ফেনল ফরমালডিহাইড রেজিন (phenol formaldehyde resins)
	মেলামাইন ফরমালডিহাইড রেজিন (Melamine formaldehyde resins)
	ইপোক্সি রেজিন (epoxy resins)
	অ্যালকাইল রেজিন (alkyd resins)
	পলিএমাইড (polyamides)
	(The following fluorinated polymer wastes (excluding post-consumer wastes): )
	পারফ্লুরোইথিলিন/প্রোপাইলিন (Perfluoroethylene/ propylene)
	পারফ্লুরোঅ্যালকোক্সি অ্যালকেন (Perfluoroalkoxy alkane)
	মেটাফ্লুরোঅ্যালকোক্সি অ্যালকেন (Metafluoroalkoxy alkane)
	পলিভিনাইল ফ্লুরাইড (polyvinyl fluoride)
	পলিভিনাইলিডেনফ্লুরাইড (polyvinylidenefluoride)
B3130B 3020	Paper, paperboard and paper product wastes* The following materials, provided they are not mixed with hazardous wastes: Waste and scrap of paper or paperboard of: -unbleached paper or paperboard or of corrugated paper or Paperboard -other paper or paperboard, made mainly of bleached chemical pulp, not coloured in the mass -paper or paperboard made mainly of mechanical pulp (for example, newspapers, journals and similar printed matter) -other, including but not limited to 1) laminated paperboard 2) Unsorted scrap.
B3130	Waste polymer ethers and waste non-hazardous monomer ethers incapable of forming peroxides
B3140	Used pneumatic tyres, excluding those which do not lead to resource recovery, recycling, reclamation or direct reuse*
<b>B4</b>	<b>Materials which may contain either inorganic or organic constituents</b>
B4010	Materials consisting mainly of water-based/latex paints, inks and hardened varnishes not containing organic solvents, heavy metals or biocides to an extent to render them hazardous (note the related entry on list A A4070)
B4020	Materials from production, formulation and use of resins, latex, plasticizers, glues/adhesives, not listed on list A, free of solvents and other contaminants to an extent that they do not exhibit Annex III characteristics, e.g. water-based, or glues based on casein starch, dextrin, cellulose ethers, polyvinyl alcohols (note the related entry on list A A3050)
B4030	Used single-use cameras, with batteries not included on list A

\* This List is based on Annex. IX of the Basel Convention on Transboundary Movement of Hazardous Wastes and their Disposal comprises of wastes not characterized as hazardous under Article 1, of the Basel Convention.

\*\* Import permitted in the country without any licence or restriction.

\*\*\* Import permitted in the country for recycling/reprocessing by units registered with MOEF and having Ministry of Commerce license.

\*\*\*\* Import permitted in the country by the actual users with MOEF permission and Ministry of Commerce license.

All other wastes listed in this Schedule-3 (part-B) having no 'Stars' (\*) can only be imposed in to the country with the permission of MOEF.

**Note:**

(1) Copper dross containing copper greater than 65% and lead and cadmium equal to or less than 1.25% and 0.1% respectively; spent cleaned metal catalyst containing copper; and Copper reverts, cake and residues containing lead and cadmium equal to or less than 1.25% and 0.1% respectively are allowed for import without Ministry of Commerce licence to units (actual users) registered with MOEF upto an annual quantity limit indicated in the Registration letter. Copper reverts, cake and residues containing lead and cadmium greater than 1.25% and 0.1% respectively are under restricted category for which import is permitted only against Ministry of Commerce licence for the purpose of processing or reuse by units registered with MOEF (actual users).

(2) Zinc ash/skimmings in dispersible form containing zinc more than 65% and lead and cadmium equal to or less than 1.25% and 0.1% respectively and spent cleaned metal catalyst containing zinc are allowed for import without Ministry of Commerce licence to units registered with MOEF (actual users) upto an annual quantity limit indicated in Registration Letter. Zinc ash and skimmings containing less than 65% zinc and lead and cadmium equal to or more than 1.25% and 0.1% respectively and hard zinc spelter and brass dross containing lead greater than 1.25% are under restricted category for which import is permitted against Ministry of Commerce licence and only for purpose of processing or reuse by units registered with MOEF (actual users).

**অংশ - ২ (PART - 2)**

**বিপজ্জনক গুণাবলীর তালিকা**

**LIST OF HAZARDOUS CHARACTERISTICS**

**Code Characteristic**

**H 1 Explosive**

An explosive substance or waste is a solid or liquid substance or waste (or mixture of substances or wastes) which is in itself capable by chemical reaction of producing gas at such a temperature and pressure and at such a speed as to cause damage to the surroundings.

**H 3 Flammable liquids**

The word "flammable" has the same meaning as "inflammable". Flammable liquids are liquids, or mixtures of liquids, or liquids containing solids in solution or suspension (for example, paints, varnishes, lacquers, etc., but not including substances or wastes otherwise classified on account of their dangerous characteristics) which give off a flammable vapour at temperatures of not more than 60°C, closed-cup test, or not more than 65°C, open-cup test. (Since the results of open-cup tests and of closed-cup tests are not strictly comparable and even individual results by the same test are often variable, regulations varying from the above figures to make allowance for such differences would be within the spirit of this definition.)

#### **H 4.1 Flammable solids**

Solids, or waste solids, other than those classed as explosives, which under conditions encountered in transport are readily combustible, or may cause or contribute to fire through friction.

#### **H 4.2 Substances or wastes liable to spontaneous combustion**

Substances or wastes which are liable to spontaneous heating under normal conditions encountered in transport, or to heating up on contact with air, and being then liable to catch fire.

#### **H 4.3 Substances or wastes which, in contact with water emit flammable gases**

Substances or wastes which, by interaction with water, are liable to become spontaneously flammable or to give off flammable gases in dangerous quantities.

#### **H 5.1 Oxidizing**

Substances or wastes which, while in themselves not necessarily combustible, may, generally by yielding oxygen cause, or contribute to, the combustion of other materials.

#### **H 5.2 Organic Peroxides**

Organic substances or wastes which contain the bivalent-o-structure are thermally unstable substances which may undergo exothermic self-accelerating decomposition.

#### **H 6.1 Poisonous (Acute)**

Substances or wastes liable either to cause death or serious injury or to harm human health if swallowed or inhaled or by skin contact.

#### **H 6.2 Infectious substances**

Substances or wastes containing viable micro organisms or their toxins which are known or suspected to cause disease in animals or humans.

#### **H 8 Corrosives**

Substances or wastes which, by chemical action, will cause severe damage when in contact with living tissue, or, in the case of leakage, will materially damage, or even destroy, other goods or the means of transport; they may also cause other hazards.

#### **9 H10 Liberation of toxic gases in contact with air or water**

Substances or wastes which, by interaction with air or water, are liable to give off toxic gases in dangerous quantities.

#### **H11 Toxic (Delayed or chronic)**

Substances or wastes which, if they are inhaled or ingested or if they penetrate the skin, may involve delayed or chronic effects, including carcinogenicity.

**H12 Ecotoxic**

Substances or wastes which if released present or may present immediate or delayed adverse impacts to the environment by means of bioaccumulation and/or toxic effects upon biotic systems.

**H 13 Capable** by any means, after disposal, of yielding another material, e.g., leachate, which possesses any of the characteristics listed above.

## তফসিল - ৫

[“বিধি ৬(১) ও ৬(২)】

প্রারম্ভিক নিরাপত্তা প্রতিবেদন

**(INFORMATION TO BE FURNISHED IN A SAFETY REPORT)**

- ১। প্রতিবেদন প্রদানকারীর নাম ও পূর্ণাঙ্গ ঠিকানা
- ২। কার্যক্রমের বিবরণ, যথা –
  - (ক) অবস্থান (site),
  - (খ) নির্মাণ নক্সা (construction design),
  - (গ) যাতায়াত ব্যবস্থা,
  - (ঘ) কর্মরত সর্বমোট জনবল,
  - (ঙ) বিপদের ঝুঁকিপূর্ণ কার্যে নিয়োজিত লোকসংখ্যা।
- ৩। প্রক্রিয়ার বিবরণ, যথা –
  - (ক) কার্যক্রমের উদ্দেশ্য/উৎপন্ন দ্রব্যের নাম,
  - (খ) প্রয়োগকৃত প্রযুক্তি/প্রক্রিয়া।
- ৪। বিপজ্জনক পদার্থের বিবরণ, যথা –
  - (ক) বিপজ্জনক পদার্থের নাম এবং প্রথমে কি অবস্থায় তাহা আনীত হয়,
  - (খ) প্রক্রিয়াকরণের পর বিপজ্জনক পদার্থের অবস্থা পরিবর্তিত হইয়া কিরণ ধারণ করে,
  - (গ) যাতায়াত ব্যবস্থা।
- ৫। প্রাথমিক ঝুঁকি বিশ্লেষণ সংক্রান্ত তথ্য, যথা –
  - (ক) কি ধরনের দুর্ঘটনা ঘটিতে পারে,
  - (খ) সম্ভাব্য দুর্ঘটনার পিছনে কি কি কারণ থাকিতে পারে,
  - (গ) দুর্ঘটনার পরিণাম কি কি হইতে পারে,
  - (ঘ) দুর্ঘটনা নিবারণের জন্য কি কি পদক্ষেপ গ্রহণ করা হইয়াছে।
- ৬। নিরাপত্তা সংক্রান্ত তথ্য, যথা –
  - (ক) বিশেষ নির্মাণ কৌশল,
  - (খ) নিয়ন্ত্রণ ও সংকেত,
  - (গ) বিশেষ আগ ব্যবস্থা,
  - (ঘ) দুর্ঘটনার সম্প্রসারণ বন্ধ করার সরঞ্জাম,

১ তফসিল-৫ এর প্রারম্ভে উল্লিখিত “বিধি ৬(১) ও ৬(২)” শব্দগুলি, সংখ্যাগুলি ও বন্ধনীগুলি এস, আর, ও নং ৩৮৬-আইন/ ২০১২ দ্বারা প্রতিস্থাপিত।

- (ঙ) তরল পদার্থ সংগ্রহ ব্যবস্থা (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে),  
 (চ) নিজস্ব অগ্নি-নির্বাপন ব্যবস্থা,  
 (ছ) নিকটতম ফায়ার ব্রিগেড ইউনিট এর অবস্থান এবং দূরত্ব (কিলোমিটার),  
 (জ) নিকটতম পানির উৎস (পুরুর/দিঘী/ডেবা/নদী/সাগর) এবং দূরত্ব (কিলোমিটার)।
- ৭। দুর্ঘটনায় করণীয় ও অকরণীয় সংক্রান্ত তথ্য, যথা –  
 (ক) দুর্ঘটনার সময় এবং দুর্ঘটনার অব্যবহিত পর করণীয় ও অকরণীয় সংক্রান্ত নির্দেশনা (guidelines),  
 (খ) উপরোক্তাখিত নির্দেশনা কর্মরত লোকজনকে অবহিতকরণ কর্মসূচী,  
 (গ) উপরোক্তাখিত নির্দেশনা বাস্তবায়ন মহড়ার কর্মসূচী,  
 (ঘ) দুর্ঘটনাস্থলের চতুরপার্শ্বের লোকজনকে নিরাপত্তা সচেতনকরণ কর্মসূচী,  
 (ঙ) দুর্ঘটনা কবলিত লোককে প্রাথমিক চিকিৎসা প্রদানের ব্যবস্থা,  
 (চ) দুর্ঘটনা কবলিত লোককে প্রয়োজনীয় ক্ষেত্রে পূর্ণাঙ্গ চিকিৎসা প্রদানের ব্যবস্থা।
- ৮। পূর্বের তথ্য, যথা –  
 (ক) পূর্বে কোন দুর্ঘটনা ঘটিয়া থাকিলে উহার তারিখ, সময়, ধরন ও পরিণাম সংক্রান্ত বিবরণ,  
 (খ) পূর্বে কোন দুর্ঘটনা ঘটিয়া থাকিলে তদ্বপ ঘটনার পুনরাবৃত্তি পরিহারকল্লে কি কি পদক্ষেপ গ্রহণ করা হইয়াছে  
 (ঝ) উহার বিবরণ।

তফসিল - ৬

[বিধি ৮(১)]

**জরুরী অবস্থা মোকাবিলার পরিকল্পনা**

(DETAILS TO BE FURNISHED IN THE ON-SITE EMERGENCY PLAN)

- ১। পরিকল্পনা দাখিলকারীর নাম ও ঠিকানা
- ২। জরুরী অবস্থাকালীন প্রতিষ্ঠানের অপরিহার্য কর্মীদের নাম, পদবী ও দায়িত্ব
- ৩। জরুরী অবস্থাকালে যে সকল প্রতিষ্ঠানের সহায়তা চাওয়া যাইতে পারে

প্রতিষ্ঠানের নাম ও ঠিকানা	সহায়তার ধরন
---------------------------	--------------

## ৪। প্রাথমিক বিপদ বিশ্লেষণের তথ্য :

- (ক) কি ধরনের দুর্ঘটনা ঘটিতে পারে
- (খ) কি কি কারণে দুর্ঘটনা ঘটিতে পারে
- (গ) কি কি বিপদ বা ক্ষয় ক্ষতি হতে পারে
- (ঘ) সম্ভাব্য দুর্ঘটনা পরিহারকল্লে গৃহীত ব্যবস্থাদি ও নিরাপত্তা ব্যবস্থাদি

## ৫। কার্যক্রম সংক্রান্ত তথ্যাবলী :

- (ক) বিপজ্জনক পদার্থের অবস্থান
- (খ) অপরিহার্য কর্মীদের সুনির্দিষ্ট কর্মসূল
- (গ) জরুরী নিয়ন্ত্রণ কক্ষ (Emergency control room)

## ৬। বিপজ্জনক পদার্থের বিবরণ :

- (ক) বিপজ্জনক পদার্থের নাম, পরিমাণ ও বিশাঙ্কতা সম্পর্কিত উপাত্ত (toxicological data)
- (খ) কোন প্রকার রূপান্তর ঘটিবার আশংকা থাকিলে উহার সংক্ষিপ্ত বিবরণ
- (গ) বিপজ্জনক পদার্থের বিশুদ্ধতা

## ৭। নিম্নোক্ত বিষয়ে বিস্তারিত বিবরণ :

- (ক) সতর্কতা সংকেত ও নিরাপত্তা ব্যবস্থা (warning, alarm and safety and security)
- (খ) জরুরী অবস্থা মোকাবিলার বিস্তারিত পরিকল্পনা

## ৮। যোগাযোগ ব্যবস্থা ও যানবাহন সংক্রান্ত তথ্য

- ৯। প্রতিষ্ঠানের নিজস্ব অগ্নি নির্বাপন ব্যবস্থা
- ১০। নিকটতম সরকারী অগ্নি নির্বাপন কেন্দ্রের অবস্থান ও টেলিফোন নম্বর এবং দূরত্ব
- ১১। নিকটতম পানির উৎস (ডোবা/পুকুর/দিঘী/নদী/সাগর) এর বিবরণ ও দূরত্ব
- ১২। কার্যস্থলে সংরক্ষিত প্রাথমিক চিকিৎসা ব্যবস্থা
- ১৩। নিকটবর্তী হাসপাতালের নাম, শয়া সংখ্যা এবং দূরত্ব

১ তফসিল-৬ এর গ্রাহকে উল্লিখিত “বিধি ৮(১)” শব্দ, সংখ্যাগুলি ও বক্তব্য এস, আর, ও নং ৩৮৬-আইন/ ২০১২ দ্বারা প্রতিস্থাপিত।

## তফসিল - ৭

[বিধি ১০(১)]

## দুর্ঘটনা সম্পর্কে অবহিতকরণ

## (INFORMATION TO BE FURNISHED REGARDING NOTIFICATION OF AN ACCIDENT)A

- ১। প্রতিষ্ঠানের নাম ও ঠিকানা  
[টেলিফোন নম্বর ও ই-মেইল (যদি থাকে) সহ]
- ২। প্রতিষ্ঠানের যে কার্যস্থলে দুর্ঘটনা সংঘটিত হইয়াছে উহার সুনির্দিষ্ট ঠিকানা।
- ৩। দুর্ঘটনার থাকালে সেখানে কি কার্যক্রম চলিতেছিল
- ৪। দুর্ঘটনার ধরণ :  
(ক) বিক্ষেপণ  
(খ) অগ্নিকাণ্ড  
(গ) বিপজ্জনক পদার্থ নির্গমণ  
(ঘ) ইমারত ভঙ্গিয়া পড়া
- ৫। দুর্ঘটনার তারিখ ও সময়
- ৬। যে অবস্থায় দুর্ঘটনা ঘটিয়াছে উহার বিবরণ
- ৭। দুর্ঘটনার কারণ নির্ণয় করার জন্য কি পদক্ষেপ গ্রহণ করা হইয়াছে, কারণ নির্ণয় করা হইয়া থাকিলে উহার বিবরণ, কারণ নির্ণয় না হইয়া থাকিলে কত দিন সময় লাগিতে পারে উহার উল্লেখ।
- ৮। দুর্ঘটনার ফলে সাধিত ক্ষয় ক্ষতির বিবরণ :  
(ক) প্রতিষ্ঠানের কার্যস্থলের চৌহদ্দির ভিতরে ক্ষতিগ্রস্ত মানুষ, অন্য কোন প্রাণী, গাছপালার বিবরণ  
(খ) প্রতিষ্ঠানের কার্যস্থলের বাহিরে ক্ষতিগ্রস্ত মানুষ, অন্য কোন প্রাণী, গাছপালার বিবরণ
- ৯। দুর্ঘটনায় ক্ষতিগ্রস্তদের অনুকূলে কোন পদক্ষেপ গ্রহণ করা হইয়া থাকিলে উহার বিবরণ
- ১০। ভবিষ্যতে দুর্ঘটনা পরিহারকল্পে গৃহীত ব্যবস্থার বিবরণ

---

১ তফসিল-৭ এর প্রারম্ভে উল্লিখিত “বিধি ১০(১)” শব্দ, সংখ্যাগুলি ও বন্দুকী এস, আর, ও নং ৩৮৬-আইন/ ২০১২ দ্বারা প্রতিস্থাপিত।

তফসিল - ৮  
[বিধি ১২(১) দ্রষ্টব্য]  
নিরাপত্তা তথ্য বিবরণী

### SAFETY DATA SHEET

#### 1. CHEMICAL IDENTITY

Chemical Name	Chemical Classification		
Synonyms	Trade Name		
Formula	C.A.S.No	U.N. No.:	
Regulated Identification	Shipping Name Codes/Lable	Hazchem No.:	
	Hazardous Waste I.D. No.:		
Hazardous Ingredients	C.A.S. No.	Hazardous Ingredients	C.A.S No.:
1.		3.	
2.		4.	

#### 2. PHYSICAL AND CHEMICAL DATA

Boiling Range/Point °C	Physical State	Appearance	
Melting/Freezing Point °C	Vapour Pressure at 35 °C mm/Hg		Odour
Vapour Density (Air=1)	Solubility in Water at 30 °C		Others
Specific Gravity (Water =1)	pH		

#### 3. FIRE AND EXPLOSION HAZARD DATA

Flammability Yes/No	LEL %	Flash Point °C	Auto-ignition °C Temperature
TDG Flammability	UEL %	Flash Point °C	Hazardous Combustion
Explosion Sensitivity to Impact		Explosion Sensitivity to Static Electricity	Products

১ তফসিল-৮ এর প্রারম্ভে উল্লিখিত “বিধি ১২(১)” শব্দ, সংখ্যাগুলি ও বক্রনী এস, আর, ও নং ৩৮৬-আইন/ ২০১২ দ্বারা প্রতিস্থাপিত।

**Hazardous Polymerisation**

Combustible Liquid	Explosive Material	Corrosive Material
Flammable Material	Oxidiser	Others
Pyrophoric Material	Organic Peroxide	

**4. REACTIVITY DATA**

Chemical Stability
Incompatibility With other Material
Reactivity Hazardous Reaction Products

**5. HEALTH HAZARD DATA**

Routes of Entry
Effects of Exposure/Symptoms
Emergency Treatment
TLV(ACGIH) ppm mg/m <sup>3</sup> STEL ppm mg/m <sup>3</sup>
Permissible Exposure Limits ppm mg/m <sup>3</sup> Odour threshold LD <sub>50</sub> ppm mg/m <sup>3</sup>
LD <sub>50</sub>
NEPA Hazard Signals Health Flammability Stability Special

**6. PREVENTIVE MEASURES**

Personnel Protective Equipment
Handling and Storage Precautions

**7. EMERGENCY AND FIRST AID MEASURE**

Fire Extinguishing  
Media

<b>FIRE</b>	<u>Special Procedures</u> <u>Unusual Hazards</u>
<b>EXPOSURE</b>	<u>First Aid Measures</u> <u>Antidotes/Dosages</u>
<b>SPILLS</b>	<u>Steps to be taken</u> <u>Waste Disposal Method</u>

**8. ADDITIONAL INFORMATION / REFERENCES**

---



---



---

**9. MANUFACTURER / SUPPLIER DATA**

Name of Firm	<u>Contact Person in Emergency</u>
Mailing Address	<u>Local Bodies Involved</u>
Telephone/Telex Nos.	<u>Standard Packing</u>
Telegraphic Address	<u>Tremcard Details/Ref</u> <u>Other.</u>

**তফসিল - ৯**

[বিধি ১৪ (৭) দ্রষ্টব্য]

আমদানীকৃত বিপজ্জনক পদার্থের রেকর্ড

**(FORMAT FOR MAINTAINING RECORDS OF HAZARDOUS  
CHEMICALS IMPORTED)**

- ১। আমদানীকারকের পূর্ণ নাম ও বিস্তারিত ঠিকানা
- ২। ঋণ পত্র নম্বর এবং ব্যাংক এর নাম ও ঠিকানা
- ৩। জাহাজের নাম
- ৪। বন্দরের নাম ও মাল খালাসের তারিখ
- ৫। আমদানীকৃত বিপজ্জনক পদার্থের বিবরণ :

  - (ক) ভৌত অবস্থা (Physical form)
  - (খ) রাসায়নিক অবস্থা (Chemical form)
  - (গ) মোট পরিমাণ (ওজন)

- ৬। আমদানীর উদ্দেশ্য
- ৭। কোন্ তারিখ হইতে কোথায় কিভাবে সংরক্ষণ করা হইয়াছে তাহার বিবরণ
- ৮। কোন্ তারিখ কাহার নিকট কি পরিমাণ সরবরাহ করা হইয়াছে তাহার বিবরণ

## তফসিল - ১০

[বিধি ১৫ দ্রষ্টব্য]

আমদানী-রঙানী নিষিদ্ধ বিপজ্জনক বর্জ্যের তালিকা

## (HAZARDOUS WASTES PROHIBITED FOR IMPORT AND EXPORT)

S. No.	Basel* No.	OECD** No.	Description of material
1	2	3	4
1.	A 1010	AA 100	Mercury
2.	A 1030	AA 100	Waste having Mercury: Mercury Compounds as constituents or contaminants
3.	A 1010	AA 070	Beryllium
4.	A 1020	AA 070	Waste having Beryllium: Beryllium Compounds as constituents or contaminants
5.	A 1010	AA 090	Arsenic
6.	A 1030	AA 090	Waste having Arsenic: Arsenic compounds as constituents or contaminants
7.	A 1010	AA 070	Selenium
8.	A 1020	AA 070	Waste having Selenium; Selenium Compounds as constituents or contaminants
9.	A 1010	AA 080	Thallium
10.	A 1030	AA 080	Waste having Thallium; Thallium Compounds as constituents or contaminants
11.	A 1040	AA 070	Hexavalent Chromium Compounds
12.	A 1140		Wastes Cupric Chloride and Copper Cyanide Catalysts
13.	A 2020		Waste inorganic fluorine compounds in the form of liquids or sludge but excluding calcium fluoride sludge
14.	A 2040		Waste gypsum arising from chemical industry processes if it contains any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein
15.	A 2050	RB 010	Waste Asbestos (Dust and Fibres)

\* Basel Convention on Control of Transboundary Movement of Hazardous Waste and their Disposal

\*\* Organisation for Economic Cooperation and Development.

S. No.	Basel* No.	OECD** No.	Description of material
16.	A 2060		Coal fired power plant fly ash if it contains any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein
17.	A 3030		Wastes that consist of or are contaminated with leaded anti-knock compound sludge or leaded petrol (gasoline) sludges.
18.	A 3040		Waste thermal (heat transfer) fluids.
19.	A 3060		Waste Nitrocellulose.
20.	A 3090		Waste leather dust, ash, sludges and flours when containing hexavalent chromium compounds or biocides.

S. No.	Basel* No.	OECD** No.	Description of material
21.	A 3100		Waste paring and other waste of leather or of composition leather not suitable for the manufacture of leather articles containing hexavalent chromium compounds or biocides.
22.	A 3110		Fellmongery wastes containing hexavalent chromium compounds or biocides or infectious substances.
23.	A 3150		Waste halogenated organic solvents.
24.	A 3180	AC 120	Waste, Substances and articles containing, consisting of or contaminated with polychlorinated biphenyls (PCB) and/or polychlorinated terphenyls (PCT) and/or polychlorinated naphthalenes (PCN) and/or polybrominated biphenyls (PBB) or any other polybrominated analogues of these compounds
25.	A 3190		Waste tarry residues (excluding asphalt cements) arising from refining, distillation and pyrolytic treatment of organic materials
26.	A 4020		Clinical and related wastes; that is wastes arising from medical, nursing, dental, veterinary, or similar practices and wastes generated in hospital or other facilities during the investigation or treatment of patients, or research projects.
27.	A 4030	AD 020	Waste from the production, formulation and use of biocides and phyto-pharmaceuticals, including waste pesticides and herbicides which are off-specification, out-dated, and/or unfit for their originally intended use.
28.	A 4050	AD 040	Waste that contain, consist of, or are contaminated with any of the following; · Inorganic cyanides, excepting precious metal bearing residues in solid form containing traces of inorganic cyanides. · Organic cyanides.
29.	A 4060		Waste oil/water, hydrocarbons/water mixtures, emulsions

\* Basel Convention on Control of Transboundary Movement of Hazardous Waste and their Disposal

\*\* Organisation for Economic Cooperation and Development.

## তফসিল - ১১

[বিধি ১৯ (৫) (খ) দ্রষ্টব্য]

জাহাজ ভাস্তুর ক্ষেত্রে নিরাপত্তা তথ্য বিবরণী

## (SAFETY DATA SHEET FOR SHIP BREAKING)

- ১। সংশ্লিষ্ট জাহাজের নাম
- ২। জাহাজের নির্মাণ বৎসর
- ৩। পূর্বে জাহাজের অন্য কোন নাম থাকিলে সেই নাম এবং কোন বৎসর হইতে কোন বৎসর পর্যন্ত তাহা কার্যকর ছিল
- ৪। জাহাজ নির্মাণকারীর নাম ও ঠিকানা
- ৫। জাহাজ ভাস্তুর জন্য আমদানীকারকের পূর্ণ নাম ও বিস্তারিত ঠিকানা
- ৬। জাহাজ রপ্তানীকারকের পূর্ণ নাম ও বিস্তারিত ঠিকানা
- ৭। জাহাজ বাংলাদেশের জল সীমায় পৌছার তারিখ
- ৮। জাহাজে বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্যের বিবরণ
- ৯। জাহাজের বিপজ্জনক পদার্থ বা বিপজ্জনক বর্জ্য যাহাতে সমুদ্রের পানি দূষিত করিতে না পারে তজ্জন্য গৃহীত ব্যবস্থার বিবরণ
- ১০। জাহাজ ভাস্তুর স্থলে প্রাথমিক ঝুঁকি বিশ্লেষণ সংক্রান্ত তথ্য, যথা :-  
 (ক) কি ধরনের দুর্ঘটনা ঘটিতে পারে  
 (খ) সম্ভাব্য দুর্ঘটনার পিছনে কি কি কারণ থাকিতে পারে  
 (গ) দুর্ঘটনার পরিণাম কি কি হইতে পারে  
 (ঘ) সম্ভাব্য দুর্ঘটনা নিবারণের জন্য কি কি পদক্ষেপ গ্রহণ করা হইয়াছে
- ১১। জাহাজ ভাস্তুর স্থলে দুর্ঘটনায় করণীয় ও অকরণীয় সংক্রান্ত তথ্য, যথা :-  
 (ক) দুর্ঘটনার সময় এবং দুর্ঘটনার অব্যবহিত পর করণীয় ও অকরণীয় সংক্রান্ত নির্দেশনা (guidelines)  
 (খ) উপরোক্তিত নির্দেশনা কর্মরত লোকজনকে অবহিতকরণ কর্মসূচী  
 (গ) উপরোক্তিত নির্দেশনা বাস্তবায়ন মহড়ার কর্মসূচী  
 (ঘ) জাহাজ ভাস্তুর স্থলের চতুর্পার্শের লোকজনকে নিরাপত্তা সচেতনকরণ কর্মসূচী  
 (ঙ) জাহাজ ভাস্তুর স্থলে দুর্ঘটনা কবলিত গোককে উদ্ধার করার জন্য কি ব্যবস্থা রাখা হইয়াছে  
 (চ) জাহাজ ভাস্তুর স্থলে দুর্ঘটনাক্রান্ত লোকজনকে প্রাথমিক চিকিৎসা প্রদানের ব্যবস্থা  
 (ছ) জাহাজ ভাস্তুর স্থলে দুর্ঘটনাক্রান্ত লোকজনকে প্রয়োজনীয় চিকিৎসার্থে দ্রুত হাসপাতালে প্রেরণের জন্য যানবাহন ব্যবস্থা

## তফসিল - ১২

[বিধি ১৯ (৫) (ছ) দ্রষ্টব্য]

## জাহাজ ভাঙ্গার স্থলে জরুরী অবস্থা মোকাবিলার পরিকল্পনা

(DETAILS TO BE FURNISHED IN THE ON-SITE EMERGENCY PLAN AT SHIP  
BREAKING YARD)

- ১। পরিকল্পনা দাখিলকারীর নাম ও ঠিকানা
- ২। জরুরী অবস্থাকালীন প্রতিষ্ঠানের অপরিহার্য কর্মীদের নাম, পদবী ও দায়িত্ব
- ৩। জরুরী অবস্থাকালে যে সকল প্রতিষ্ঠানের সহায়তা চাওয়া যাইতে পারে

প্রতিষ্ঠানের নাম ও ঠিকানা	সহায়তার ধরন

- ৪। প্রাথমিক বিপদ বিশ্লেষণের তথ্য :

  - (ক) কি ধরনের দুর্ঘটনা ঘটিতে পারে
  - (খ) কি কি কারণে দুর্ঘটনা ঘটিতে পারে
  - (গ) কি কি বিপদ বা ক্ষয় ক্ষতি হইতে পারে
  - (ঘ) সম্ভাব্য দুর্ঘটনা পরিহারকলে গৃহীত ব্যবস্থাদি ও নিরাপত্তা ব্যবস্থাদি

- ৫। কার্যক্রম সংক্রান্ত তথ্যাবলী :

  - (ক) বিপজ্জনক পদার্থের অবস্থান
  - (খ) অপরিহার্য কর্মীদের সুনির্দিষ্ট কর্মসূল
  - (গ) জরুরী নিয়ন্ত্রণ কক্ষ (Emergency control room)

- ৬। বিপজ্জনক পদার্থের বিবরণ :

  - (ক) বিপজ্জনক পদার্থের নাম, পরিমাণ ও বিষাক্ততা সম্পর্কিত উপাত্ত (toxicological data)
  - (খ) কোন প্রকার রূপান্তর ঘটিবার আশংকা থাকিলে উহার সংক্ষিপ্ত বিবরণ
  - (গ) বিপজ্জনক পদার্থের বিশুদ্ধতা

- ৭। নিম্নোক্ত বিষয়ে বিস্তারিত বিবরণ :

  - (ক) সতর্কতা সংকেত ও নিরাপত্তা ব্যবস্থা (warning, alarm and safety and security)
  - (খ) জরুরী অবস্থা মোকাবিলার বিস্তারিত পরিকল্পনা

- ৮। যোগাযোগ ব্যবস্থা ও যানবাহন সংক্রান্ত তথ্য

- ৯। প্রতিষ্ঠানের নিজস্ব অঞ্চল নির্বাপন ব্যবস্থা
- ১০। নিকটতম সরকারি অঞ্চল নির্বাপন কেন্দ্রের অবস্থান ও টেলিফোন নম্বর এবং দূরত্ব
- ১১। নিকটতম পানির উৎস (ডোবা/পুকুর/দিঘী/নদী/সাগর) এর বিবরণ ও দূরত্ব
- ১২। কার্যসূলে সংরক্ষিত প্রাথমিক চিকিৎসা ব্যবস্থা
- ১৩। নিকটবর্তী হাসপাতালের নাম, শয্যা সংখ্যা এবং দূরত্ব

**তফসিল - ১৩**  
**[বিধি ২০ (১) দ্রষ্টব্য]**  
**লৌহজাত নহে এমন ধাতব বর্জ্যের তালিকা**  
**(LIST OF NON-FERROUS METAL WASTES)**

Waste Category	Waste Type
1	2
1	Brass Scrap
2	Brass Dross
3	Copper Scrap
4	Copper Dross
5	Copper Oxide mill scale
6	Copper reverts, cake and residue
7	Waste Copper and copper alloys
8	Slags from copper processing for further processing or refining
9	Insulated Copper Wire Scrap/copper with PVC sheathing including ISRI-code material namely "Druid"
10	Jelly filled copper cables
11	Spent cleared metal catalyst containing copper
12	Nickel Scrap
13	Spent catalyst containing nickel, cadmium, zinc, copper and arsenic
14	Zinc Scrap
15	Zinc Dross-Hot dip Galvanizers SLAB
16	Zinc Dross-Bottom Dross
17	Zinc ash/skimmings arising from galvanizing and die casting operations
18	Zinc ash/skimming/other zinc bearing wastes arising from smelting and refining
19	Zinc ash and residues including zinc alloy residues in dispersible form
20	Spent cleared metal catalyst containing zinc
21	Mixed non-ferrous metal scrap
22	Lead acid battery plates and other lead scrap/ashes/residues not covered under Batteries (Management and Handling) Rules, 2001.

## তফসিল-১৪

[বিধি ২০ (২) দ্রষ্টব্য]

পুনর্ব্যবহারোপযোগীকরণযোগ্য বর্জ্য তৈলের বিবরণ

## (SPECIFICATIONS FOR WASTE OIL SUITABLE FOR RECYCLING)

Sl. No.	Parameter	Limit
1	2	3
1.	Sediment	5% (maximum)
2.	Heavy Metals (cadmium+chromium+nickel+lead+arsenic)	605 ppm maximum
3.	Polyaromatic hydrocarbons (PAH)	6% maximum
4.	Total halogens	4000 ppm maximum
5.	Polychlorinated biphenyls (PCBs)	Below Detection Limit